

DESCRIZIONE DEL RULLO	ROLLER DESCRIPTION
<b>MANTELLO DEL RULLO</b>	<b>ROLLER SKIRT</b>
È un tubo in PVC (polivinilcloruro) antiurto.  in alternativa: tubo in acciaio laminato a caldo.	This is a tube in hot-rolled steel.  alternatively: tube in shockproof PVC (polyvinylchloride).
<b>TESTATE PER RULLI</b>	<b>BEARING HEADS</b>
Eseguite in PP (polipropilene), con cuscinetti obliqui o radiali, prelubrificati e protetti.	Made of PP (polypropylene) with oblique or radial bearings, prelubricated and protected.
<b>ASSE</b>	<b>SHAFTS</b>
Trafilato in acciaio eseguito secondo norme UNI-EN 10233 Fe C40.	Drawn in steel made in accordance with UNI-EN 10233 Fe C40 standards.

DETERMINAZIONE DEL CARICO  
DETERMINING THE LOAD

TIPO - TYPE	SERIE KP - KP SERIES		
L	D	50	63
Lungh. Rullo Roller length	C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN		
80/200	C	55	92
300		36	61
400		25	50
500		20	45
600		10	24
700		6	15
800		5	10
900			7
1000			4

TIPO - TYPE	SERIE KA - KA SERIES				
L	D	50.10	60.10	50.11-12-14	60.11-12-14
Lungh. Rullo Roller length	C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN				
80/400	C	130	130	150	185
500		100	100	130	172
600		85	85	105	156
700		70	70	90	131
800		62	62	78	115
900		55	55	69	101
1000		48	48	63	92
1200		40	40	51	75
1400		34	34	36	63