

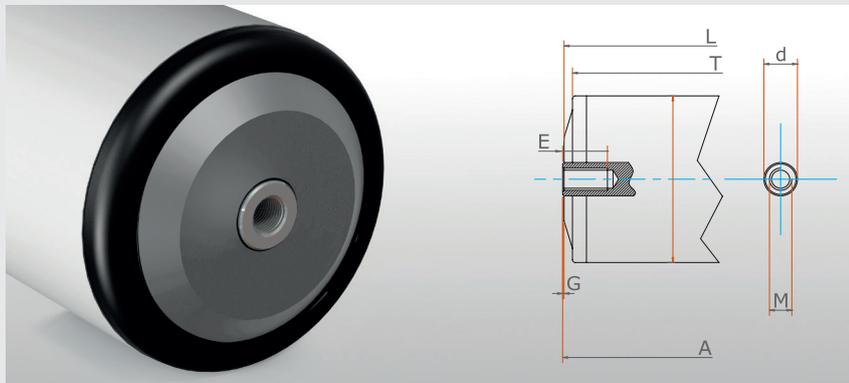
FORMA D'ATTACCO TIPO "A"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di fresatura per ricavare la chiave di inserimento sui vari supporti.

TYPE "A" COUPLING FORM

A milling operation is carried out on the roller shaft in order to obtain the key for the insertion of the various supports

FORMA A A TYPE	SERIE KP-KA - KP-KA SERIES			
C	3	2,5	3	3
F	6	11	6	9
d	10	ESAGONO 11	12	14
CH	8	11	10	12



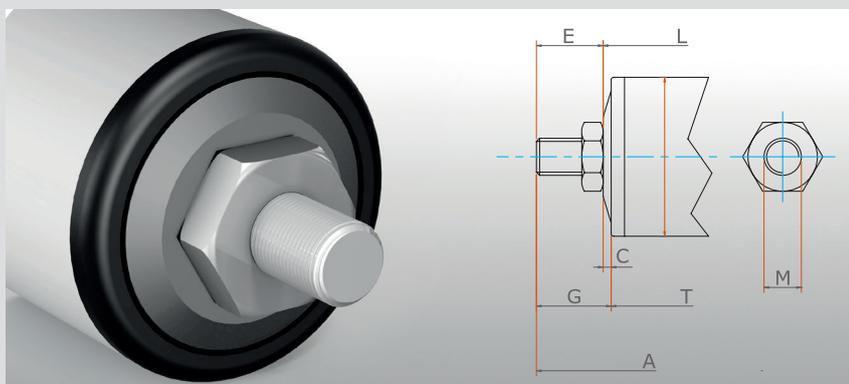
FORMA D'ATTACCO TIPO "B"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di foratura e filettatura interna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "B" COUPLING FORM

A drilling and internal threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA B B TYPE	SERIE KP-KA - KP-KA SERIES		
G	0,5	0,5	0,5
E	12	15	15
d	10	12	14
M	6	8	8



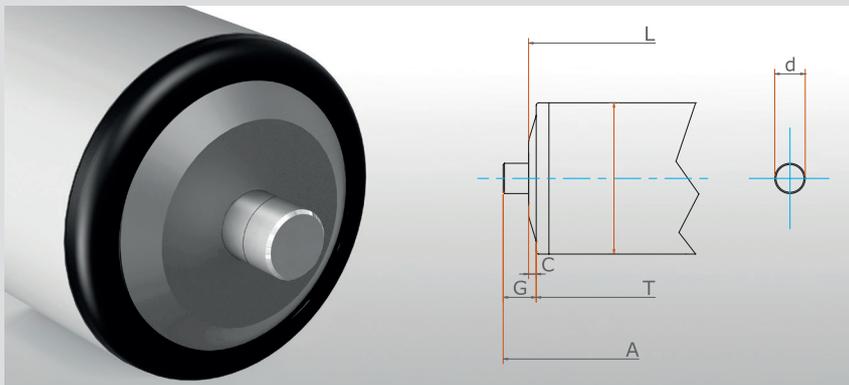
FORMA D'ATTACCO TIPO "C"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di tornitura e filettatura esterna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "C" COUPLING FORM

A turning and external threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA C C TYPE	SERIE KP-KA - KP-KA SERIES		
G	29	33	36
C	2,5	2,5	2,5
E	26,5	30,5	33,5
M	10	12	14



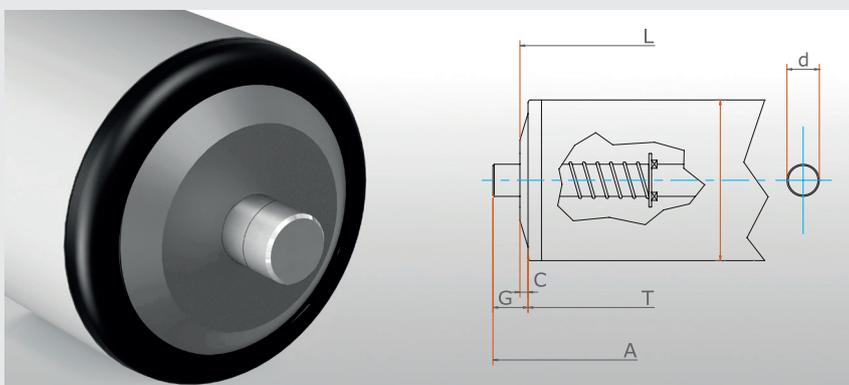
FORMA D'ATTACCO TIPO "D"

Sull'asse del rullo viene lasciata una sporgenza in modo da permettere il fissaggio alla struttura.

TYPE "D" COUPLING FORM

A projection is left on the roller shaft in such a way as to allow it to be fixed to the structure.

FORMA D D TYPE	SERIE KP-KA - KP-KA SERIES		
G	12,5	13,5	14,5
C	2,5	2,5	2,5
d	10	ESAGONO 11	12



FORMA D'ATTACCO TIPO "E"

Asse retrattile per consentire il fissaggio alla struttura.

TYPE "E" COUPLING FORM

A retractable shaft to permit fixing to the structure.

FORMA E E TYPE	SERIE KP-KA - KP-KA SERIES		
G	12,5	13,5	14,5
C	2,5	2,5	2,5
d	10	ESAGONO 11	12