

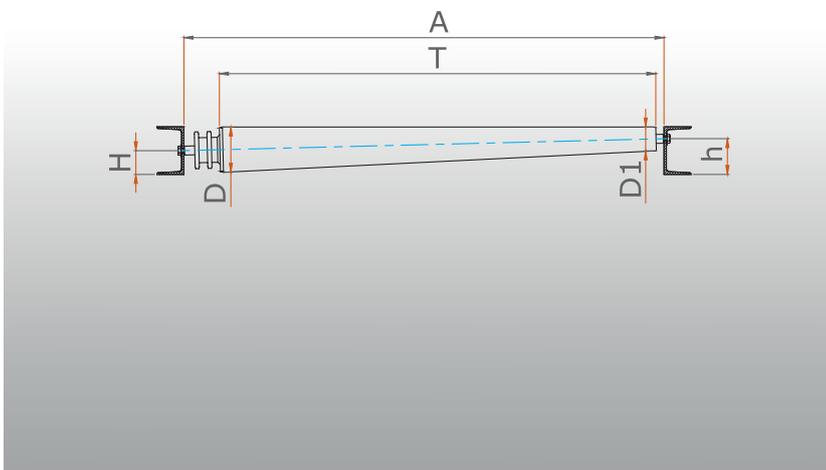
Le rulliere curve motorizzate possono essere realizzate con rulli cilindrici o rulli conici. A lato è riportato lo schema per la costruzione di una rulliera curva motorizzata a 90 gradi. La lunghezza dei rulli va determinata tenendo conto della larghezza e lunghezza del materiale trasportato. il raggio di una curva è misurato sul lato interno.

The motorized rollers conveyor curves can be constructed with roller bearings and tapered roller bearings. On the left is shown the scheme for the construction of a motorized roller conveyor curve at 90 degrees. The length of the rollers should be determined taking into account the width and length of the neck transported. The radius of a curve is measured on the inner side.

$$A = \sqrt{(R+X)^2 + (Y/2)^2} - R + 125$$

Lo schema e la tabella riportata di seguito indicano il corretto posizionamento dei rulli. Nel determinare l'interasse tra un rullo e l'altro si consiglia di non superare il valore massimo di 5 gradi.

The diagram and the table below show the correct positioning of the rollers. In determining the distance between a roller and the other is recommended not to exceed the maximum value of 5 degrees.



$$h = H + \left(\frac{D - D1}{2} \times \frac{A}{T} \right)$$