

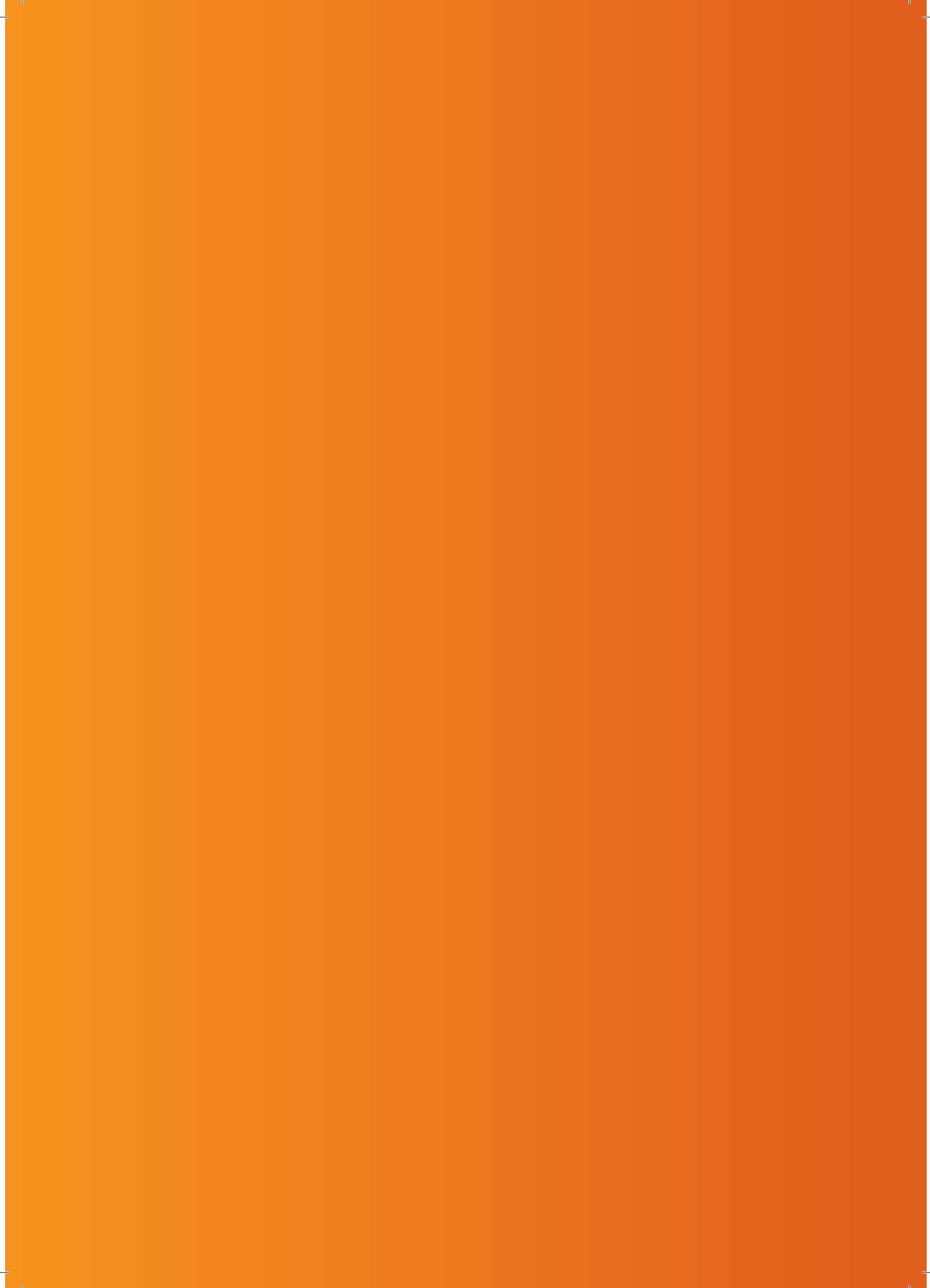
INDUSTRY

**COSTRUZIONE RULLI
PER TRASPORTO INDUSTRIALE**

*CONSTRUCTION IDLER ROLLER
FOR INDUSTRIAL*

www.perinellirulli.com





INDICE

INDEX

4 INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL DETAILS

5 RULLI FOLLI IDLER ROLLERS

- 05 ◆ SERIE L
L SERIE
- 06 ◆ Determinazione del carico
Determining the load
- 07 ◆ Forme d'attacco
Means of attachment
- 09 ◆ Rulli folli L70
L70 Idler rollers
- 10 ◆ Rulli folli L80
L80 Idler rollers
- 11 ◆ Rulli folli L100
L100 Idler rollers
- 12 ◆ Rulli folli L120
L120 Idler rollers
- 13 ◆ SERIE M
M SERIE
- 14 ◆ Determinazione del carico
Determining the load
- 15 ◆ Forme d'attacco
Means of attachment
- 17 ◆ Rulli folli M100
M100 Idler rollers
- 18 ◆ Rulli folli M110
M110 Idler rollers
- 19 ◆ Rulli folli M120
M120 Idler rollers
- 20 ◆ Rulli folli M150
M150 Idler rollers
- 21 ◆ SERIE P
P SERIE
- 22 ◆ Determinazione del carico
Determining the load
- 24 ◆ Forme d'attacco
Means of attachment
- 25 ◆ Rulli folli P300
P300 Idler rollers
- 26 ◆ Rulli folli P400
P400 Idler rollers
- 27 ◆ Rulli folli P500
P500 Idler rollers
- 28 ◆ Rulli folli P600
P600 Idler rollers

29 RULLI COMANDATI DRIVEN ROLLERS

- 30 ◆ Rulli con corona MCS
MCS crown sprocket rollers
- 31 ◆ Rulli con corona MCA
MCA crown sprocket rollers
- 32 ◆ Rulli con pignone MPS
MPS pinion sprocket rollers
- 33 ◆ Rulli con pignone MPA
MPA pinion sprocket rollers

- 34 ◆ Rulli con frizione MFS
MFS friction rollers
- 35 ◆ Rulli con frizione MFA
MFA friction rollers
- 36 ◆ Rulli con gola M1G
M1G grooved rollers
- 37 ◆ Rulli con gola M2G
M2G grooved rollers
- 38 ◆ Rulli con ruota libera MRS
MRS con ruota libera
- 39 ◆ Rulli con ruota libera PRS
PRS con ruota libera
- 40 ◆ Rulli con corona PCS
PCS crown sprocket rollers
- 41 ◆ Rulli con corona PCA
PCA crown sprocket rollers
- 42 ◆ Rulli con pignone PPS
PPS pinion sprocket rollers
- 43 ◆ Rulli con pignone PPA
PPA pinion sprocket rollers
- 44 ◆ Rulli con frizione PFS
PFS friction rollers
- 45 ◆ Rulli con frizione PFA
PFA friction rollers
- 46 ◆ Rulli con frizione doppia regolabile PFS2
PFS2 adjustable double friction rollers
- 47 ◆ Rulli con frizione doppia regolabile PFA2
PFA2 adjustable double friction rollers
- 48 ◆ Rulli con pignone PPSQ
PPSQ pinion sprocket rollers
- 49 ◆ Rulli con pignone PPAQ
PPAQ pinion sprocket rollers

50 RULLI CONICI FOLLI IDLER TAPER ROLLERS

- 50 ◆ Rulliera curva folle
Idler roller conveyor curves
- 51 ◆ Rulli folli LDP
LDP Idler rollers
- 52 ◆ Rulli conici folli LCF
LCF idler taper rollers
- 53 ◆ Rulli conici folli MCF
MCF idler taper rollers
- 54 ◆ Rulli conici folli MCFS
MCFS idler taper rollers

55 RULLI CONICI COMANDATI DRIVEN TAPER ROLLERS

- 55 ◆ Rulliera curva motorizzata
Motorized roller conveyor curves
- 56 ◆ Rulli conici con pignone MCPA
MCPA pinion taper rollers
- 57 ◆ Rulli conici con pignone MCSPA
MCSPA pinion taper rollers

58 RULLI FOLLI PVC IDLER PVC ROLLERS

- 58 ◆ SERIE Y
Y SERIE
- 58 ◆ Determinazione del carico
Determining the load
- 59 ◆ Forme d'attacco
Means of attachment
- 60 ◆ Rulli folli PVC YP
YP idler PVC rollers
- 61 ◆ Rulli folli PVC YA
YA idler PVC rollers
- 62 ◆ SERIE K
K SERIE
- 62 ◆ Determinazione del carico
Determining the load
- 63 ◆ Forme d'attacco
Means of attachment
- 65 ◆ Rulli folli PVC KP
KP idler PVC rollers
- 66 ◆ Rulli folli PVC KA
KA idler PVC rollers

67 RULLI COMANDATI PVC DRIVEN PVC ROLLERS

- 67 ◆ Rulli con pignone PVC KPP
KPP pinion sprocket PVC rollers
- 68 ◆ Rulli con pignone PVC KAP
KAP pinion sprocket PVC rollers
- 69 ◆ Rulli con frizione PVC KPF
KPF friction PVC rollers
- 70 ◆ Rulli con frizione PVC KAF
KAF friction PVC rollers
- 71 ◆ Rulli comandati PVC POLY-V
POLY-V driven PVC rollers
- 72 ◆ Rulli frizionati PVC
*POLY-V
POLY-V friction PVC rollers*

73 ACCESSORI ACCESSORIES

- 74 ◆ Boccole RN
RN bushing
- 75 ◆ Profili a rullini MC
MC roller tracks
- 76 ◆ Rotelle multidirezionali RM
RM multidirectional wheels
- 77 ◆ Rotelle R
R wheels
- 78 ◆ Ruote deceleranti RD
RM multidirectional wheels
- 79 ◆ Profili forati PU
PU slotted profiles
- 80 ◆ Flange di guida FL
FL guide flanges



AZIENDA COMPANY

Operante dal 1991 nel settore dei rulli e componenti per sistemi di movimentazione delle merci, ha saputo affermarsi sul mercato grazie alla serietà morale, alla competenza ed alla professionalità, motivo trainante della nostra politica di gestione del cliente e del personale.

Il percorso sino ad oggi intrapreso, ha permesso all'azienda di specializzarsi, garantendo al Cliente un prodotto di alta qualità.

Essendo la struttura aziendale moderna e flessibile, si adatta alle esigenze del mercato, basandosi sull'efficienza ed il miglioramento continuo.

In questa ottica sono stati raggiunti:



Dal 2007 applica il Sistema di Gestione della Qualità in accordo con i requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2000

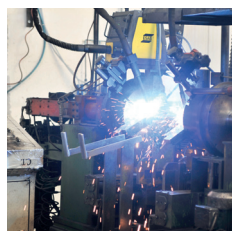
Revisione nel 2010 in UNI EN ISO 9001:2008



Nel 2008 elabora la procedura di saldatura secondo la norma UNI EN 3834:2006 "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione di materiali metallici"



Nel Gennaio 2009 acquisisce l'attestato di conformità secondo i requisiti della Direttiva ATEX 94/9/CE per ambienti potenzialmente esplosivi



PRESENTAZIONE

PRESENTATION

In business since 1991 in the roller and component sector for goods handling systems, our Company has succeeded in establishing itself in the market thanks to its ethical seriousness, its competence and its professionalism, the driving forces behind the management of our customer base and personnel. The path we have followed to date has permitted the Company to specialize and guarantee a high-quality product for customers.

As the company structure is modern and flexible, it adapts to market needs, basing itself on efficiency and continuous improvement.

The following goals have been achieved in this framework:



Since 2007, implementation of the Quality Control System according to UNI EN ISO 9001:2000 requirements

Review in 2010 in UNI EN ISO 9001:2008



In 2008, development of the welding procedure in accordance with UNI EN 3834:2006 "Quality requirements for fusion welding of metallic material"



In January 2009 earning the certificate of compliance according to the requirements in Directive ATEX 94/9/EC for potentially explosive environments

figura 1

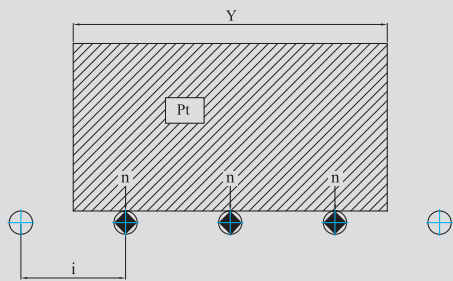


figura 2

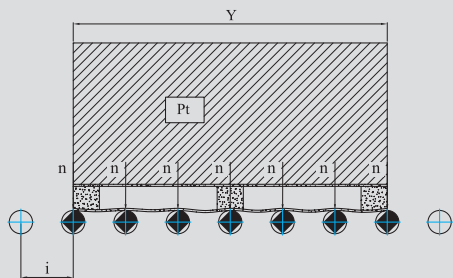
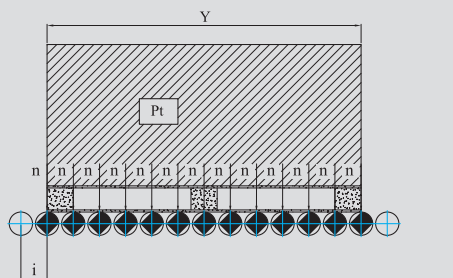


figura 3



Descrizione di un trasportatore a rulli

È costruito da un telaio che sostiene una serie di rulli. Il carico può essere movimentato dalla forza di gravità o da una motorizzazione. I telai possono essere costruiti rettilinei o curvi.

Il carico da trasportare con una superficie liscia, solida e lunga devono appoggiare almeno su 3 rulli (figura 1) l'interasse deve essere diminuito quando le superfici di appoggio lo richiedono (figure 2-3).

- y = lunghezza del carico
- i = interasse fra i rulli
- n = numero dei rulli sottoposti al carico
- pt = peso del carico

esempio
 $i = y/n$

Distribuzione del carico sui rulli

- pt = peso del carico
- p = carico nominale gravante su un rullo (daN)
- pm = massimo gravante su un rullo (daN)
- n = numero dei rulli sottoposti al carico
- W = coefficiente d'appoggio del carico trasportato
- W = 1,5 quando il numero dei rulli sottoposti al carico è $n \geq 3$ e il piano d'appoggio non estremamente rigido
- W = 2 quando il numero dei rulli sottoposti al carico è $n > 3$ e il piano d'appoggio è estremamente rigido

la formula indica il carico massimo per determinare la scelta del rullo.

$$pm = \frac{pt}{n} \times W$$

Description of a roller conveyor

It is composed of a frame that supports a series of rollers. The load can be moved by the force of gravity or by a motorized unit. The frames can be constructed in straight lines or be curved.

The load to convey must have a smooth surface, be solid and long and must rest on at least 3 rollers (fig. 1).

The distance between the roller centrelines must be reduced when the support surfaces so require (figures 2-3).

- y = length of the load
- i = distance between the roller centrelines
- n = number of rollers subjected to the load
- pt = weight of the load

example
 $i = y/n$

Distribution of the load on the rollers

- pt = weight of the load
- p = nominal load bearing on one roller (daN)
- pm = maximum load bearing on one roller (daN)
- n = number of the rollers subjected to the load
- W = coefficient of support of the conveyed load
- W = 1.5 when the number of rollers subjected to the load is $n \geq 3$ and the support surface is not extremely rigid.
- W = 2 when the number of rollers subjected to the load is $n > 3$ and the support surface is extremely rigid.

The formula indicates the maximum load for determining the choice of roller.

$$pm = \frac{pt}{n} \times W$$

Pendenza

la determinazione della pendenza percentuale per movimentare correttamente il carico è vincolata da un coefficiente d'attrito di difficile valutazione in quanto bisogna tener conto l'attrito tra il carico e i rulli l'attrito dei cuscinetti il rapporto tra il peso dei rulli e il carico e di molteplici cause accidentali esempio sfregamenti contro guide di contenimento materiale del carico trasportato.

per carichi pesanti non possono essere trasportati per grandi distanze se non vengono impiegati delle ruote deceleranti.

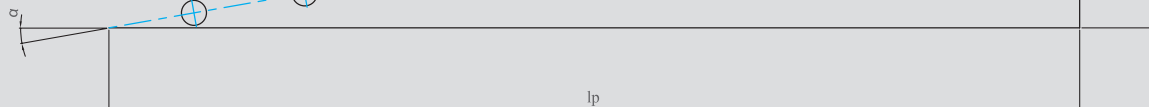
per impossibilità di determinare in modo sicuro la pendenza necessaria a muovere il carico consigliamo una prova pratica e solo in via indicativa proponiamo i seguenti valori massimi.

- 2% per carichi in metallo
- 4% per carichi in legno
- 8% per carichi in cartone

- α = angolo di inclinazione
- lp = lunghezza in pianta del trasportatore
- h = dislivello del trasportatore

angolo di inclinazione $tg\alpha = \frac{h}{lp}$

$$pendenza \% = \frac{100 \cdot h}{lp}$$



Slope

The calculation of the percentage slope required for moving the load correctly is constrained by a coefficient of friction that is difficult to evaluate as it is necessary to take account of the friction between the load and the rollers, the friction of the bearings, the ratio between the weight of the rollers and the load, and countless incidental causes such as, for example, rubbing by the material of the conveyed load up against the containment guides.

If the loads are heavy, they cannot be conveyed for great distances unless decelerating rollers are employed.

Because it is impossible to determine the slope required for conveying the load with certainty, we recommend carrying out a practical test and, for indicative purposes only, we propose the following maximum values.

- 2% for metal loads
- 4% for wooden loads
- 8% for cardboard loads

- α = angle of inclination
- lp = plan length of the conveyor
- h = height drop of the conveyor

angle of inclination $tg\alpha = \frac{h}{lp}$

$$slope \% = \frac{100 \cdot h}{lp}$$

DESCRIZIONE DEL RULLO	ROLLER DESCRIPTION
MANTELLO DEL RULLO	ROLLER SKIRT
È un tubo in acciaio da nastro zincato a caldo eseguito secondo norme UNI EN10219-1 Fe S 235 JR.	<i>This is a tube obtained from a band steel, hot galvanized in accordance with UNI EN10219-1 Fe S 235 JR standards.</i>
TESTATE PER RULLI	BEARING HEADS
Eseguite in lamiera secondo norme UNI-EN 10139 Fe DC05LC stampate e calibrate, con inserimento di sfere prelubrificate e protette.	<i>These are made in metal sheet in accordance with UNI-EN 10139 Fe DC04LC standards, pressed and calibrated, with the insertion of prelubricated and protected balls.</i>
ASSE	SHAFTS
Trafilato in acciaio eseguito secondo norme UNI-EN 10233 Fe C40.	<i>Drawn in steel made in accordance with UNI-EN 10233 Fe C40 standards.</i>
TOLLERANZE COSTRUTTIVE	CONSTRUCTION TOLERANCES
Il grado di tolleranza sulle dimensioni lineari nella costruzione dei rulli corrisponde alla dicitura media secondo norme ISO 2768-1.	<i>The degree of tolerance of the linear dimensions in the construction of the rollers corresponds to the mean wording in accordance with ISO 2768-1 standards.</i>
ESECUZIONE E RIVESTIMENTO TUBO A RICHIESTA	PRODUCTION AND FACING OF TUBE ON REQUEST
acciaio inox AISI 304 acciaio inox AISI 316 alluminio rivestimento guaina in pvc rivestimento guaina in gomma	<i>AISI 304 stainless steel AISI 316 stainless steel aluminium PVC sheath facing Rubber sheath facing</i>
GARANZIA	WARRANTY
Ai fini della validità della garanzia, utilizzare il prodotto secondo le indicazioni tecniche fornite dal presente catalogo. Per le condizioni generali di vendita consultare il sito www.perinellirulli.com .	<i>For the purposes of the warranty, use the product according to specifications provided in this catalog. For the general terms of sale, please visit www.perinellirulli.com.</i>

tutte le dimensioni sono soggetta a tolleranze di lavorazione e benchè i disegni e le illustrazioni siano fedeli, non sono tuttavia impegnative.
La Perinelli Rulli Srl si riserva di modificare i propri prodotti senza preavviso.

*All the dimensions are subject to machining tolerances and even though the drawings and illustrations are faithful nevertheless they are not binding.
Perinelli Rulli Srl reserves the right to modify its products without notice*

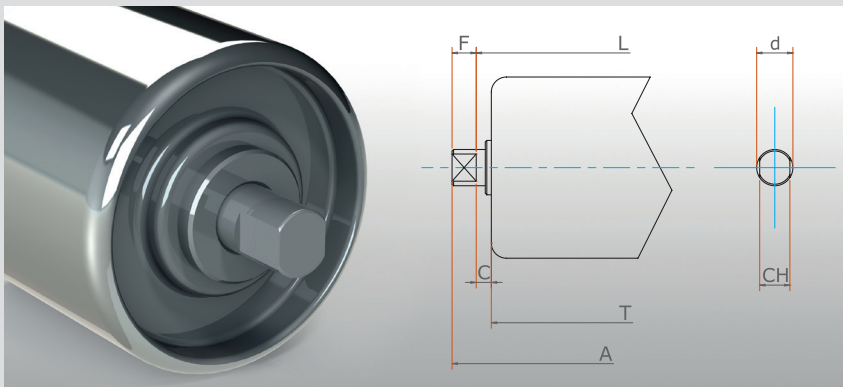
DETERMINAZIONE DEL CARICO
DETERMINING THE LOAD

TIPO - TYPE		SERIE L70 - L70 SERIES							
L	giri/min RPM	10	30	50	80	100	150	200	250
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN							
100/300	C	30,00	20,00	15,00	12,00	10,00	8,00	6,00	4,00
400		29,40	19,60	14,70	11,76	9,80	7,84	5,88	3,92
500		28,80	19,20	14,40	11,52	9,60	7,68	5,76	3,84
600		28,20	18,80	14,10	11,28	9,40	7,52	5,64	3,76
700		27,30	18,20	13,65	10,92	9,10	7,28	5,46	3,64
800		26,70	17,80	13,35	10,68	8,90	7,12	5,34	3,56
900		26,40	17,60	13,20	10,56	8,80	7,04	5,28	3,52
1000		25,80	17,20	12,90	10,32	8,60	6,88	5,16	3,44
1200		24,00	16,00	12,00	9,60	8,00	6,40	4,80	3,20
TIPO - TYPE		Velocità m/sec - Speed m/sec							
L2407	D 24	0,013	0,038	0,063	0,100	0,126	0,188	0,251	0,314
L3007	30	0,016	0,047	0,079	0,126	0,157	0,236	0,314	0,393
L3207	32	0,017	0,050	0,084	0,134	0,167	0,251	0,335	0,419
L4007	40	0,021	0,063	0,105	0,167	0,209	0,314	0,419	0,523
L4807	48	0,025	0,075	0,126	0,201	0,251	0,377	0,502	0,628
L5007	50	0,026	0,079	0,131	0,209	0,262	0,393	0,523	0,654

TIPO - TYPE		SERIE L80 - L80 SERIES							
L	giri/min RPM	10	30	50	80	100	150	200	250
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN							
100/300	C	38,00	22,00	17,00	14,00	12,00	10,00	8,00	6,00
400		37,24	21,56	16,66	13,72	11,76	9,80	7,84	5,88
500		36,48	21,12	16,32	13,44	11,52	9,60	7,68	5,76
600		35,72	20,68	15,98	13,16	11,28	9,40	7,52	5,64
700		34,58	20,02	15,47	12,74	10,92	9,10	7,28	5,46
800		33,82	19,58	15,13	12,46	10,68	8,90	7,12	5,34
900		33,44	19,36	14,96	12,32	10,56	8,80	7,04	5,28
1000		32,68	18,92	14,62	12,04	10,32	8,60	6,88	5,16
1200		30,40	17,60	13,60	11,20	9,60	8,00	6,40	4,80
TIPO - TYPE		Velocità m/sec - Speed m/sec							
L2408	D 24	0,013	0,038	0,063	0,100	0,126	0,188	0,251	0,314
L3008	30	0,016	0,047	0,079	0,126	0,157	0,236	0,314	0,393
L3208	32	0,017	0,050	0,084	0,134	0,167	0,251	0,335	0,419
L4008	40	0,021	0,063	0,105	0,167	0,209	0,314	0,419	0,523
L4808	48	0,025	0,075	0,126	0,201	0,251	0,377	0,502	0,628
L5008	50	0,026	0,079	0,131	0,209	0,262	0,393	0,523	0,654

TIPO - TYPE		SERIE L100 - L100 SERIES							
L	giri/min RPM	10	30	50	80	100	150	200	250
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN							
100/300	C	80,00	50,00	35,00	28,00	23,00	20,00	13,00	10,00
400		78,40	49,00	34,30	27,44	22,54	19,60	12,74	9,80
500		76,80	48,00	33,60	26,86	22,08	19,20	12,48	9,60
600		75,20	47,00	32,90	26,32	21,62	18,80	12,22	9,40
700		73,60	46,00	32,20	25,70	21,16	18,40	11,96	9,20
800		72,00	45,00	31,50	25,20	20,70	18,00	11,70	9,00
900		70,40	44,00	30,80	24,64	20,24	17,60	11,44	8,80
1000		67,20	42,00	29,40	23,52	19,32	16,80	10,92	8,40
1200		64,00	40,00	28,00	22,40	18,40	16,00	10,40	8,00
TIPO - TYPE		Velocità m/sec - Speed m/sec							
L3010	D 30	0,016	0,047	0,079	0,126	0,157	0,236	0,314	0,393
L3210	32	0,017	0,050	0,084	0,134	0,167	0,251	0,335	0,419
L4810	48	0,025	0,075	0,126	0,201	0,251	0,377	0,502	0,628
L5010	50	0,026	0,079	0,131	0,209	0,262	0,393	0,523	0,654

TIPO - TYPE		SERIE L120 - L120 SERIES							
L	giri/min RPM	10	30	50	80	100	150	200	250
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN							
100/300	C	120,00	70,00	50,00	40,00	35,00	30,00	24,00	20,00
400		117,60	68,60	49,00	39,20	34,30	29,40	23,52	19,60
500		115,20	67,20	48,00	38,40	33,60	28,80	23,04	19,20
600		112,80	65,80	47,00	37,60	32,90	28,20	22,56	18,80
700		110,40	64,40	46,00	36,80	32,20	27,60	22,08	18,40
800		108,00	63,00	45,00	36,00	31,50	27,00	21,60	18,00
900		105,60	61,60	44,00	35,20	30,80	26,40	21,12	17,60
1000		100,80	58,80	42,00	33,60	29,40	25,20	20,16	16,80
1200		96,00	56,00	40,00	32,00	28,00	24,00	19,20	16,00
TIPO - TYPE		Velocità m/sec - Speed m/sec							
L3212	D 32	0,017	0,050	0,084	0,134	0,167	0,251	0,335	0,419
L4812	48	0,025	0,075	0,126	0,201	0,251	0,377	0,502	0,628
L5012	50	0,026	0,079	0,131	0,209	0,262	0,393	0,523	0,654



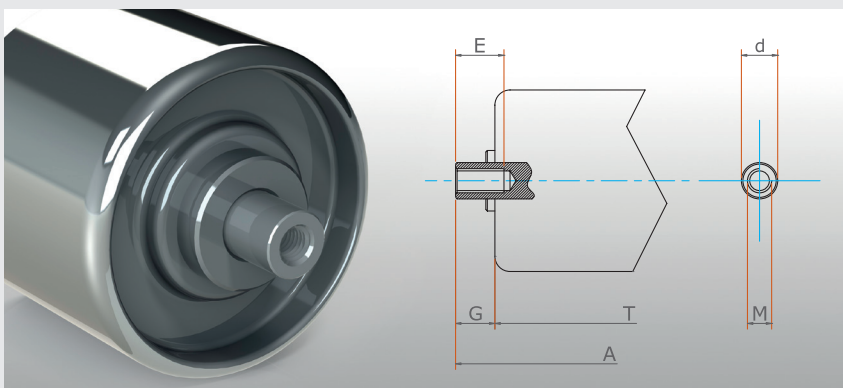
FORMA D'ATTACCO TIPO "A"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di fresatura per ricavare la chiave di inserimento sui vari supporti.

TYPE "A" COUPLING FORM

A milling operation is carried out on the roller shaft in order to obtain the key for the insertion of the various supports.

FORMA A TYPE "A"	SERIE L100 L100 SERIES	SERIE L120 SERIES L120
C	5	5
F	9	9
d	10	12
CH	8	10



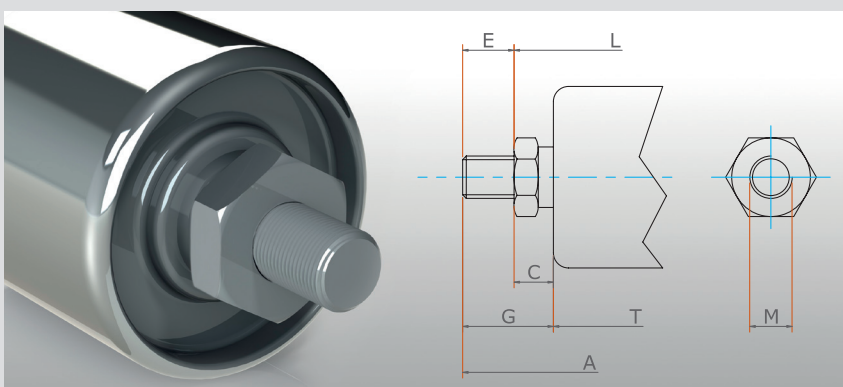
FORMA D'ATTACCO TIPO "B"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di foratura e filettatura interna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "B" COUPLING FORM

A drilling and internal threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA B TYPE "B"	SERIE L80 L80 SERIES	SERIE L100 L100 SERIES	SERIE L120 SERIES L120
G	13	13	13
E	12	15	15
d	8	10	12
M	5	6	8



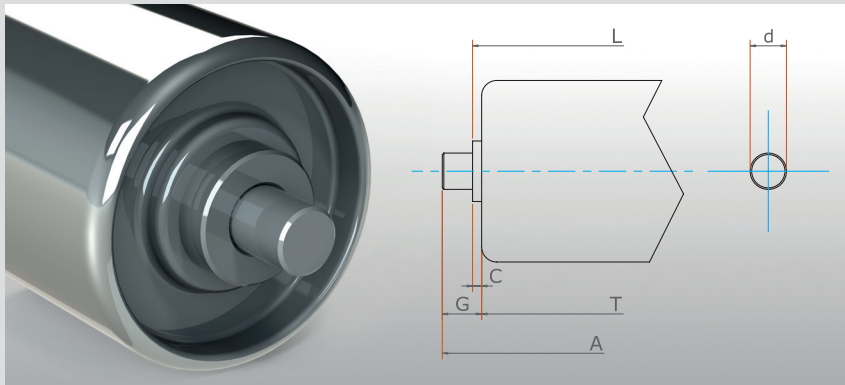
FORMA D'ATTACCO TIPO "C"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di tornitura e filettatura esterna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "C" COUPLING FORM

A turning and external threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA C TYPE "C"	SERIE L80 L80 SERIES	SERIE L100 L100 SERIES	SERIE L120 SERIES L120
G	24	25	31
C	9	10	11
E	15	15	20
M	8	10	12

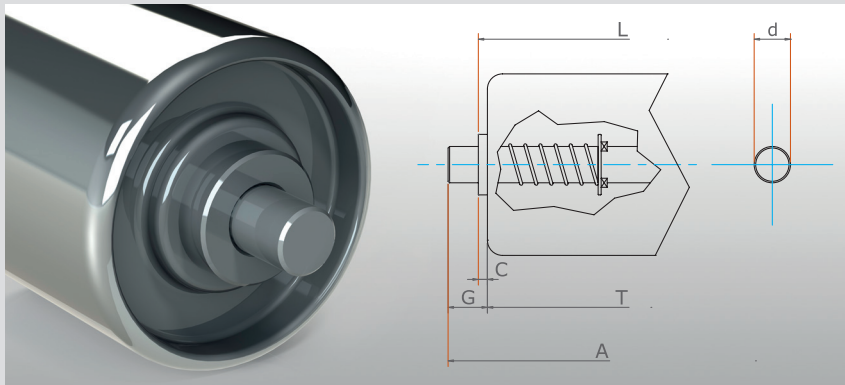


FORMA D'ATTACCO TIPO "D"

Sull'asse del rullo viene lasciata una sporgenza in modo da permettere il fissaggio alla struttura.

TYPE "D" COUPLING FORM

A projection is left on the roller shaft in such a way as to allow it to be fixed to the structure.



FORMA D'ATTACCO TIPO "E"

Asse retrattile per consentire il fissaggio alla struttura.

FORMA D'ATTACCO TIPO "E"

A retractable shaft to permit fixing to the structure.

SERIE L70 - L70 SERIES

FORMA D/E D/E TYPE	20	24	30	32	40	48	50
G	10	11	11,5	10,5	12	11,5	12
C	2	3	3,5	2,5	4	3,5	4
d	7	7	7	7	7	7	7

SERIE L80 - L80 SERIES

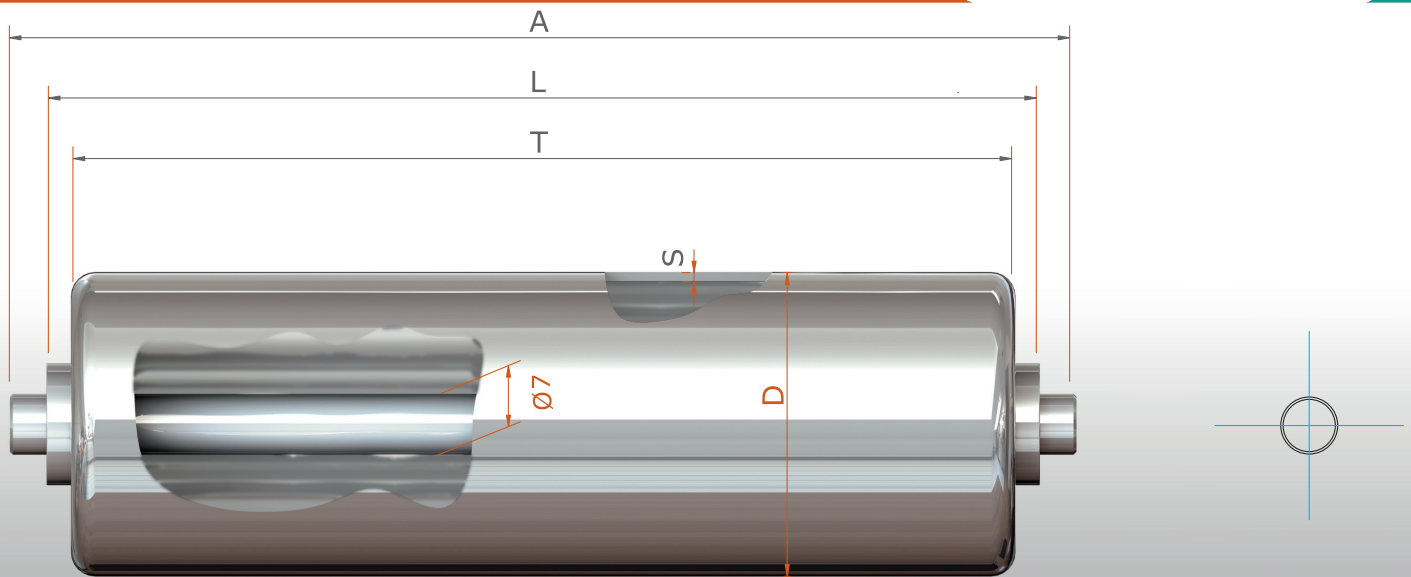
FORMA D/E D/E TYPE	24	30	32	40	48	50
G	11	11,5	10,5	12	11,5	12
C	3	3,5	2,5	4	3,5	4
d	8	8	8	8	8	8

SERIE L100 - L100 SERIES

FORMA D/E D/E TYPE	32	48	50
G	12	13,5	14
C	2	3,5	4
d	10	10	10

SERIE L120 - L120 SERIES

FORMA D/E D/E TYPE	32	48	50
G	12	13,5	14
C	2	3,5	4
d	12	12	12



RULLI FOLLI L70 - L70 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
L2007	20	1,2	L+16	L-4	100	1000	0,193	0,008
L2407	24			L-6			0,227	0,010
L3007	30			L-7			0,312	0,013
L3207	32	L-5		0,330			0,014	
L4007	40	L-8		0,419			0,017	
L4807	48	L-7		0,504			0,020	
L5007	50	L-8		0,522		0,021		

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "E".

* The dimensions in the table refer to a type "E" form of coupling.

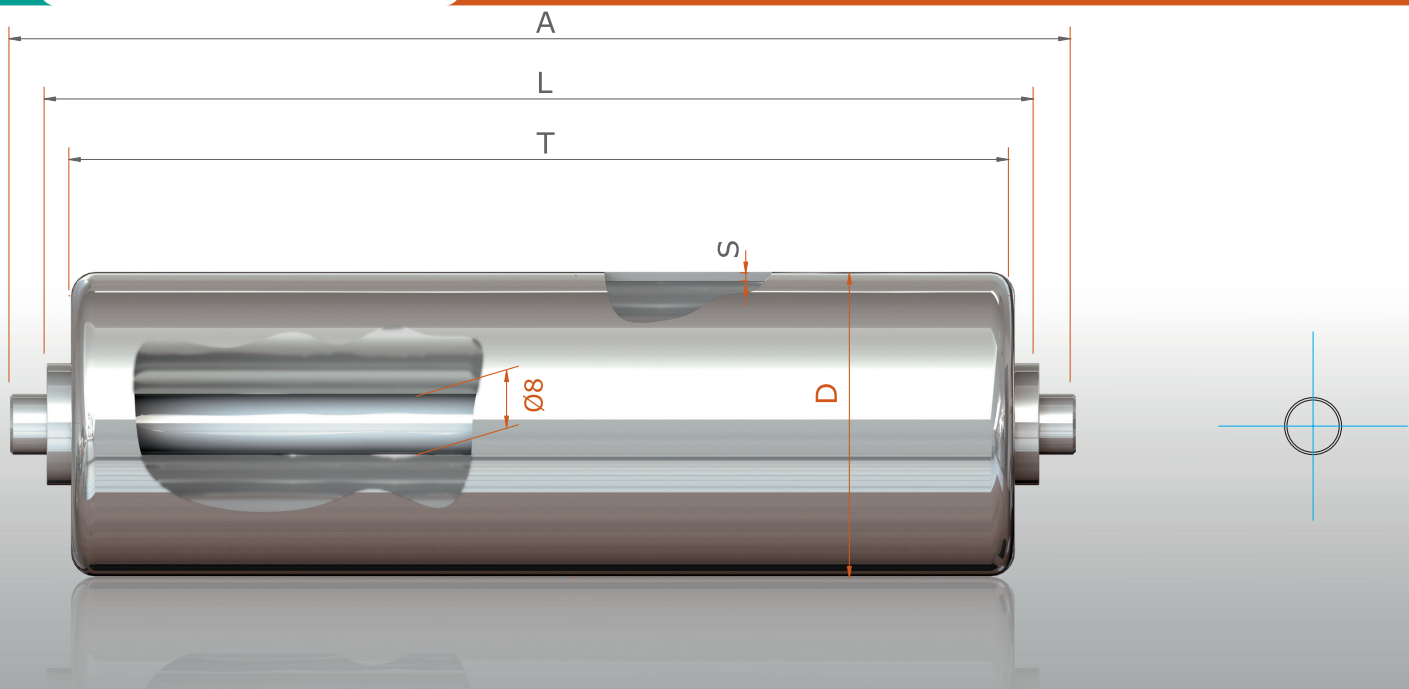
DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli d'acciaio zincato con testate a pieno riempimento di sfere prelubrificate e protette.
Testate pressate all'estremità a formare un corpo unico con il tubo.
Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri e a gravità in genere.

PRODUCT DESCRIPTION

Galvanized steel rollers with heads containing prelubricated and protected balls.
Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.
These are recommended for conveyors with light loads and those that work by gravity in general.

RULLI FOLLI L80
L80 IDLER ROLLERS



RULLI FOLLI L80 - L80 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
L2408	24	1,2	L+16	L-6	100	1000	0,243	0,011
L3008	30	1,5		L-7			0,332	0,014
L3208	32			L-5			0,350	0,015
L4008	40			L-8			0,435	0,018
L4808	48			L-7		1200	0,520	0,021
L5008	50			L-8			0,542	0,022

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "E".

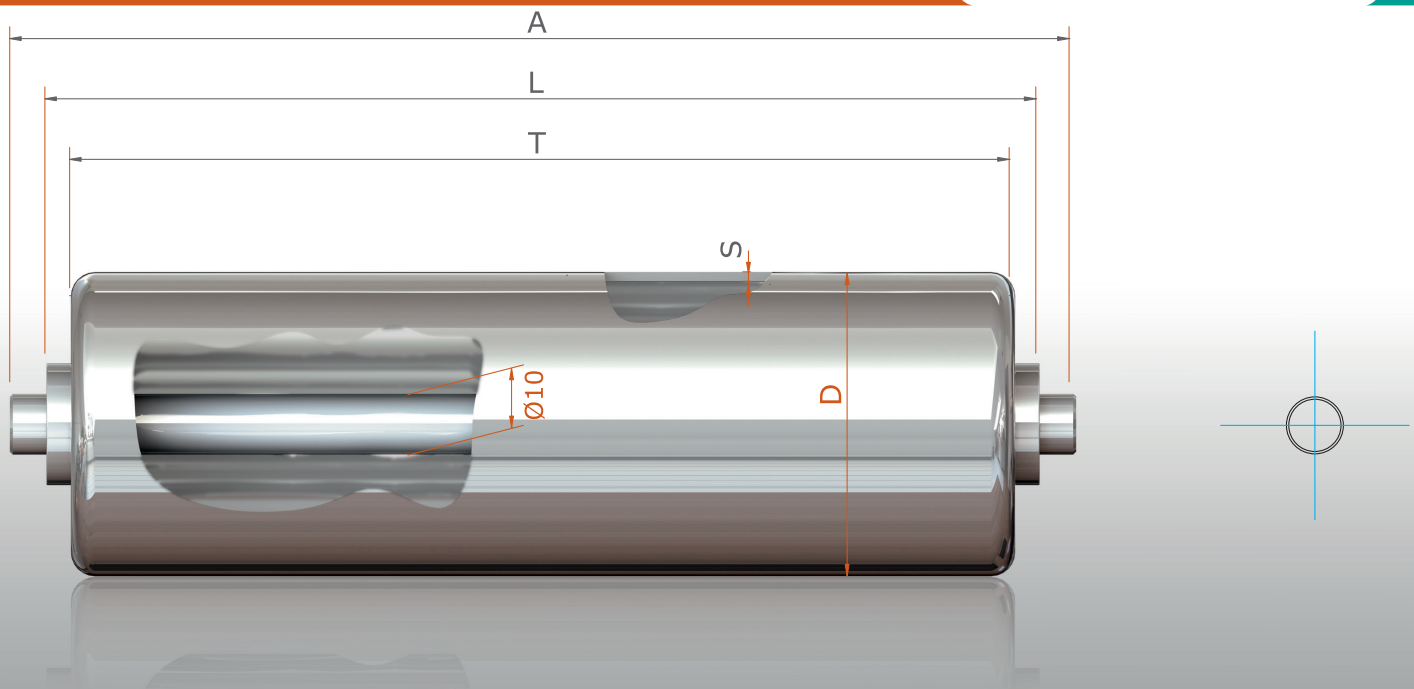
* The dimensions in the table refer to a type "E" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli d'acciaio zincato con testate a pieno riempimento di sfere prelubrificate e protette.
Testate pressate all'estremità a formare un corpo unico con il tubo.
Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri e a gravità in genere.

PRODUCT DESCRIPTION

Galvanized steel rollers with heads containing prelubricated and protected balls.
Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.
These are recommended for conveyors with light loads and those that work by gravity in general.



RULLI FOLLI L100 - L100 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
L3210	32	1,5	L+20	L-4	100	1200	0,398	0,018
L4810	48			L-7				
L5010	50			L-8				

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "E".

* The dimensions in the table refer to a type "E" form of coupling.

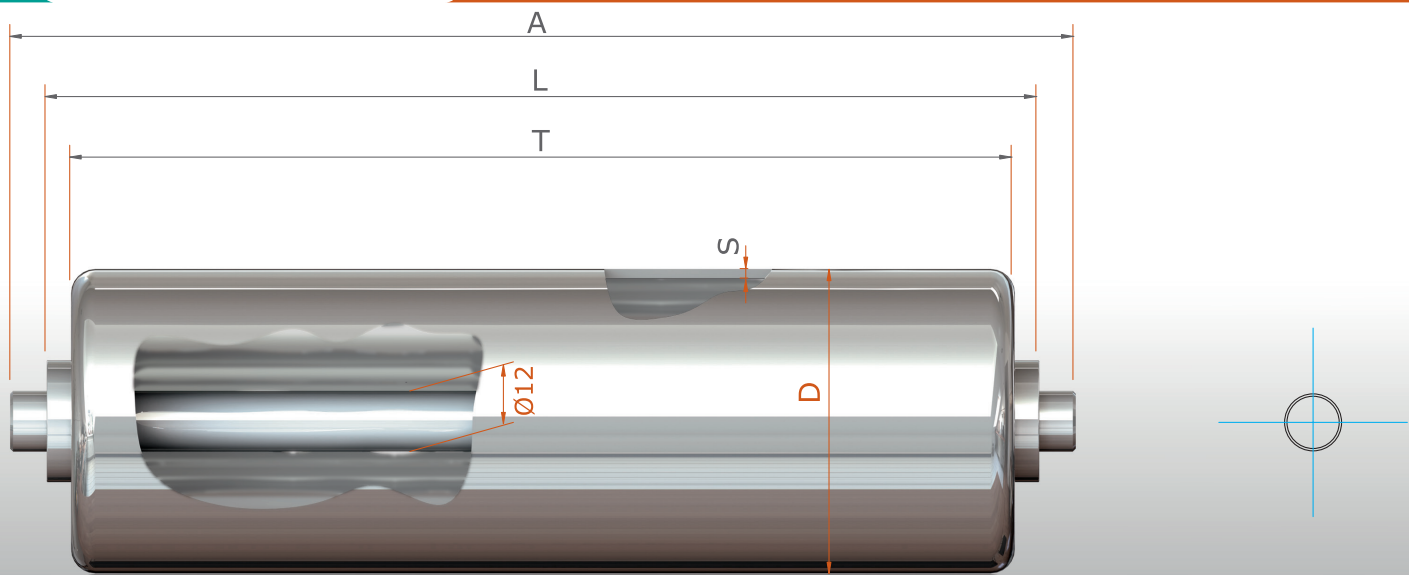
DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli d'acciaio zincato con testate a pieno riempimento di sfere prelubrificate e protette.
Testate pressate all'estremità a formare un corpo unico con il tubo.
Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri e a gravità in genere.

PRODUCT DESCRIPTION

Galvanized steel rollers with heads containing prelubricated and protected balls.
Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.
These are recommended for conveyors with light loads and those that work by gravity in general.

RULLI FOLLI L120
L120 IDLER ROLLERS



RULLI FOLLI L120 - L120 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
L3212	32	1,5	L+20	L-4	100	1200	0,453	0,020
L4812	48			L-7				
L5012	50			L-8				

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "E".

* The dimensions in the table refer to a type "E" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli d'acciaio zincato con testate a pieno riempimento di sfere prelubrificate e protette.
Testate pressate all'estremità a formare un corpo unico con il tubo.
Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri e a gravità in genere.

PRODUCT DESCRIPTION

Galvanized steel rollers with heads containing prelubricated and protected balls.
Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.
These are recommended for conveyors with light loads and those that work by gravity in general.

DESCRIZIONE DEL RULLO	ROLLER DESCRIPTION
MANTELLINO DEL RULLO	ROLLER SKIRT
È un tubo in acciaio da nastro zincato a caldo eseguito secondo norme UNI EN10219-1 Fe S 235 JR.	<i>This is a tube obtained from a band steel, hot galvanized in accordance with UNI EN10219-1 Fe S 235 JR standards.</i>
TESTATE PER RULLI	BEARING HEADS
Eseguite in lamiera secondo norme UNI-EN 10139 Fe DC05LC stampata e calibrata, con cuscinetti a riempimento di sfere prelubrificati e protetti.	<i>These are made in metal sheet in accordance with UNI-EN 10139 Fe DC04LC standards, pressed and calibrated, with prelubricated and protected ball bearings.</i>
ASSE	SHAFTS
Trafilato in acciaio eseguito secondo norme UNI-EN 10233 Fe C40.	<i>Drawn in steel made in accordance with UNI-EN 10233 Fe C40 standards.</i>
TOLLERANZE COSTRUTTIVE	CONSTRUCTION TOLERANCES
Il grado di tolleranza sulle dimensioni lineari nella costruzione dei rulli corrisponde alla dicitura media secondo norme ISO 2768-1.	<i>The degree of tolerance of the linear dimensions in the construction of the rollers corresponds to the mean wording in accordance with ISO 2768-1 standards.</i>
ESECUZIONE E RIVESTIMENTO TUBO A RICHIESTA	PRODUCTION AND FACING OF TUBE ON REQUEST
acciaio inox AISI 304 acciaio inox AISI 316 alluminio rivestimento guaina in pvc rivestimento guaina in gomma.	<i>AISI 304 stainless steel AISI 316 stainless steel aluminium PVC sheath facing Rubber sheath facing.</i>
GARANZIA	WARRANTY
Ai fini della validità della garanzia, utilizzare il prodotto secondo le indicazioni tecniche fornite dal presente catalogo. Per le condizioni generali di vendita consultare il sito www.perinellirulli.com .	<i>For the purposes of the warranty, use the product according to specifications provided in this catalog. For the general terms of sale, please visit www.perinellirulli.com.</i>
Tutte le dimensioni sono soggetta a tolleranze di lavorazione e benchè i disegni e le illustrazioni siano fedeli, non sono tuttavia impegnative. La Perinelli Rulli Srl si riserva di modificare i propri prodotti senza preavviso.	<i>All the dimensions are subject to machining tolerances and even though the drawings and illustrations are faithful nevertheless they are not binding. Perinelli Rulli Srl reserves the right to modify its products without notice</i>

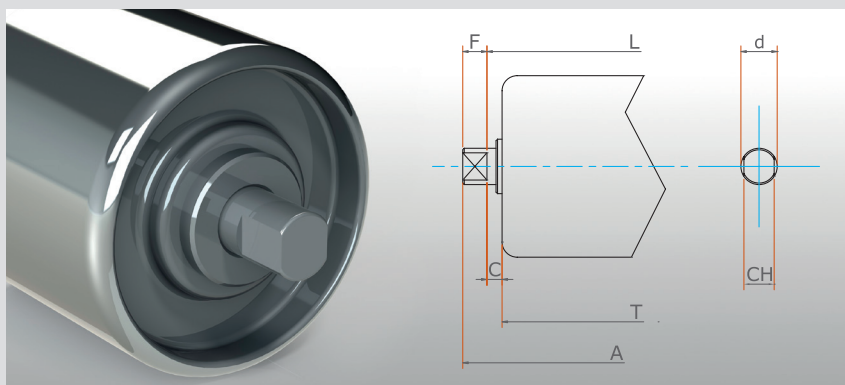
DETERMINAZIONE DEL CARICO
DETERMINING THE LOAD

TIPO - TYPE		SERIE M100 - M100 SERIES							
L	giri/min RPM	10	30	50	80	100	150	200	250
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN							
100/500	C	90,00	58,00	42,00	34,00	28,00	24,00	15,00	12,00
600		84,60	54,52	39,48	31,96	26,32	22,56	14,10	11,28
700		82,80	53,36	38,64	31,28	25,76	22,08	13,80	11,04
800		81,00	52,20	37,80	30,60	25,20	21,60	13,50	10,80
900		79,20	51,04	36,96	29,92	24,64	21,12	13,20	10,56
1000		78,30	50,46	36,54	29,58	24,36	20,88	13,05	10,44
1200		74,70	48,14	34,86	28,22	23,24	19,92	12,45	9,96
1400		71,10	45,82	33,18	26,86	22,12	18,96	11,85	9,48
1600	67,50	43,50	31,50	25,50	21,00	18,00	11,25	9,00	
TIPO - TYPE		D	Velocità m/sec - Speed m/sec						
M5010	50	0,026	0,079	0,131	0,209	0,262	0,393	0,523	0,654
M6010	60	0,031	0,094	0,157	0,251	0,314	0,471	0,628	0,785

TIPO - TYPE		SERIE M110 - M110 SERIES							
L	giri/min RPM	10	30	50	80	100	150	200	250
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN							
100/500	C	110,00	65,00	50,00	40,00	35,00	30,00	25,00	20,00
600		103,40	61,10	47,00	37,60	32,90	28,20	23,50	18,80
700		101,20	59,80	46,00	36,80	32,20	27,60	23,00	18,40
800		99,00	58,50	45,00	36,00	31,50	27,00	22,50	18,00
900		96,80	57,20	44,00	35,20	30,80	26,40	22,00	17,60
1000		95,70	56,55	43,50	34,80	30,45	26,10	21,75	17,40
1200		91,30	53,95	41,50	33,20	29,05	24,90	20,75	16,60
1400		86,90	51,35	39,50	31,60	27,65	23,70	19,75	15,80
1600	82,50	48,75	37,50	30,00	26,25	22,50	18,75	15,00	
TIPO - TYPE		D	Velocità m/sec - Speed m/sec						
M5011	50	0,026	0,079	0,131	0,209	0,262	0,393	0,523	0,654
M6011	60	0,031	0,094	0,157	0,251	0,314	0,471	0,628	0,785

TIPO - TYPE		SERIE M120 - M120 SERIES							
L	giri/min RPM	10	30	50	80	100	150	200	250
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN							
100/500	C	130,00	78,00	57,00	46,00	39,00	33,00	26,00	21,00
600		122,20	73,32	53,58	43,24	36,66	31,02	24,44	19,74
700		119,60	71,76	52,44	42,32	35,88	30,36	23,92	19,32
800		117,00	70,20	51,30	41,40	35,10	29,70	23,40	18,90
900		114,40	68,64	50,16	40,48	34,32	29,04	22,88	18,48
1000		113,10	67,86	49,59	40,02	33,93	28,71	22,62	18,27
1200		107,90	64,74	47,31	38,18	32,37	27,39	21,58	17,43
1400		102,70	61,62	45,03	36,34	30,81	26,07	20,54	16,59
1600	97,50	58,50	42,75	34,50	29,25	24,75	19,50	15,75	
TIPO - TYPE		D	Velocità m/sec - Speed m/sec						
M5012	50	0,026	0,079	0,131	0,209	0,262	0,393	0,523	0,654
M6012	60	0,031	0,094	0,157	0,251	0,314	0,471	0,628	0,785
M7612	76	0,040	0,119	0,199	0,318	0,398	0,597	0,795	0,994

TIPO - TYPE		SERIE M150 - M150 SERIES							
L	giri/min RPM	10	30	50	80	100	150	200	250
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN							
100/500	C	160,00	130,00	95,00	70,00	60,00	50,00	40,00	35,00
600		150,40	122,20	89,30	65,80	56,40	47,00	37,60	32,90
700		147,20	119,60	87,40	64,40	55,20	46,00	36,80	32,20
800		144,00	117,00	85,50	63,00	54,00	45,00	36,00	31,50
900		140,80	114,40	83,60	61,60	52,80	44,00	35,20	30,80
1000		139,20	113,10	82,65	60,90	52,20	43,50	34,80	30,45
1200		132,80	107,90	78,85	58,10	49,80	41,50	33,20	29,05
1400		126,40	102,70	75,05	55,30	47,40	39,50	31,60	27,65
1600	120,00	97,50	71,25	52,50	45,00	37,50	30,00	26,25	
TIPO - TYPE		D	Velocità m/sec - Speed m/sec						
M5015	50	0,026	0,079	0,131	0,209	0,262	0,393	0,523	0,654
M6015	60	0,031	0,094	0,157	0,251	0,314	0,471	0,628	0,785
M7615	76	0,040	0,119	0,199	0,318	0,398	0,597	0,795	0,994



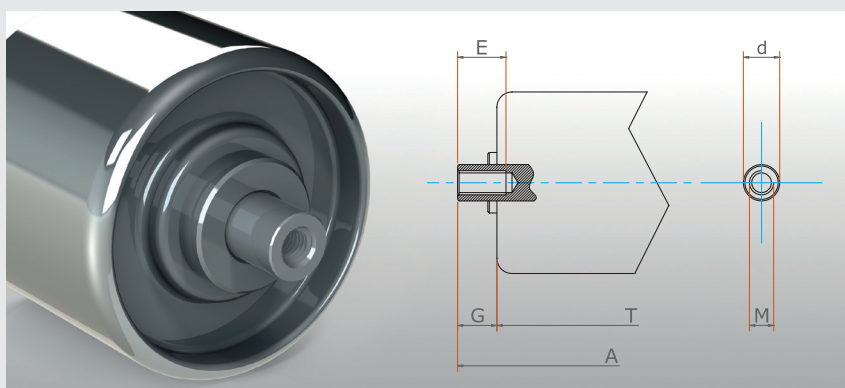
FORMA D'ATTACCO TIPO "A"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di fresatura per ricavare la chiave di inserimento sui vari supporti.

TYPE "A" COUPLING FORM

A milling operation is carried out on the roller shaft in order to obtain the key for the insertion of the various supports

FORMA A TYPE "A"	SERIE M100 M100 SERIES	SERIE M120 M120 SERIES	SERIE M150 M150 SERIES
C	4	4	4
F	9	9	9
d	10	12	15
CH	8	10	12



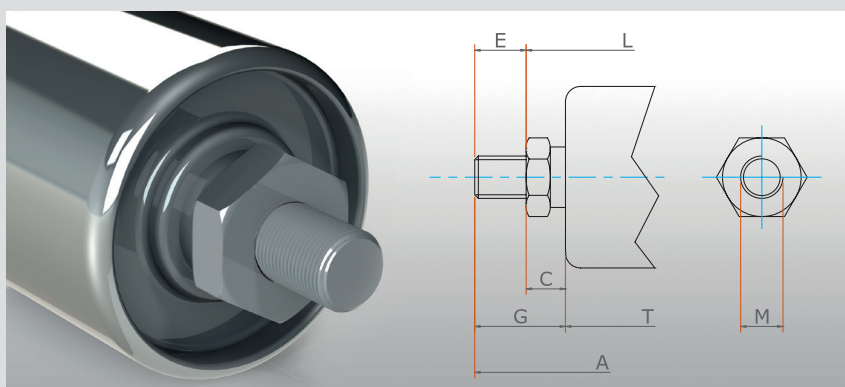
FORMA D'ATTACCO TIPO "B"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di foratura e filettatura interna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "B" COUPLING FORM

A drilling and internal threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA B TYPE "B"	SERIE M100 M100 SERIES	SERIE M120 M120 SERIES	SERIE M150 M150 SERIES
G	13	13	13
E	12	15	15
d	10	12	15
M	6	8	8/10



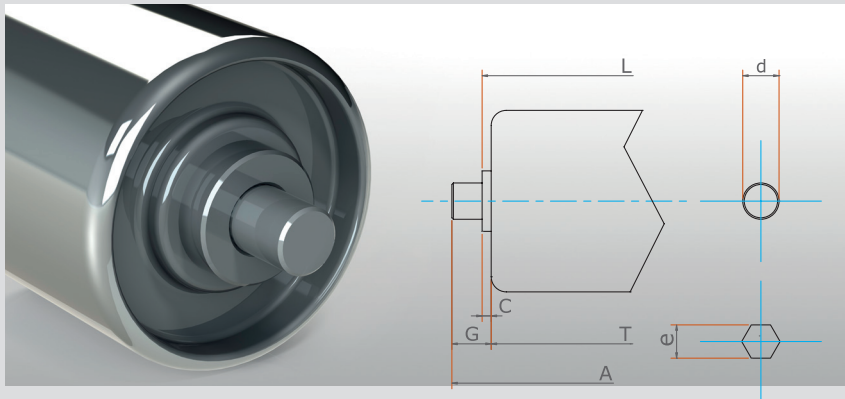
FORMA D'ATTACCO TIPO "C"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di tornitura e filettatura esterna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "C" COUPLING FORM

A turning and external threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA C TYPE "C"	SERIE M100 M100 SERIES	SERIE M120 M120 SERIES	SERIE M150 M150 SERIES
G	25	31	35
C	10	11	12
E	15	20	23
M	10	12	14

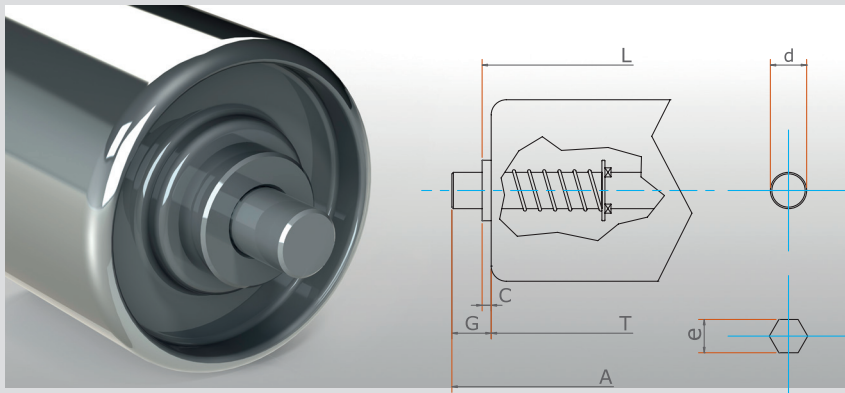


FORMA D'ATTACCO TIPO "D"

Sull'asse del rullo viene lasciata una sporgenza in modo da permettere il fissaggio alla struttura.

TYPE "D" COUPLING FORM

A projection is left on the roller shaft in such a way as to allow it to be fixed to the structure.



FORMA D'ATTACCO TIPO "E"

Asse retrattile per consentire il fissaggio alla struttura.

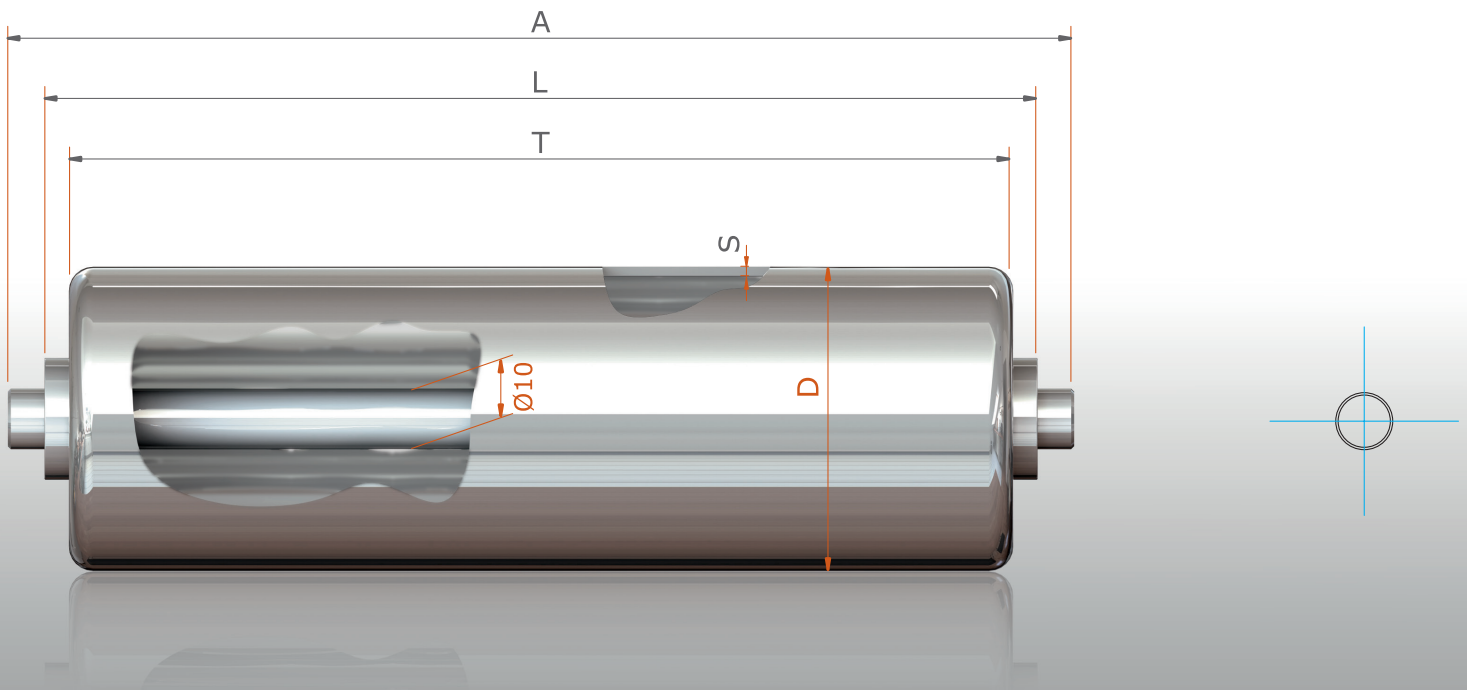
TYPE "E" COUPLING FORM

A retractable shaft to permit fixing to the structure.

FORMA D/E D/E TYPE	SERIE M100 M100 SERIES
G	13,5
C	3,5
d	10

FORMA D/E D/E TYPE	SERIE M110 M110 SERIES
G	12,5
C	2,5
e	11

FORMA D/E D/E TYPE	SERIE M120/50 M120/50 SERIES	SERIE M120/60 M120/60 SERIES	SERIE M120/76 M120/76 SERIES
G	13,5	13,5	15
C	3,5	3,5	5
d	12	12	12



RULLI FOLLI M100 - M100 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M5010	50	1,5	L+20	L-7	100	1400	0,650	0,024
M6010	60					1600		

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "E".

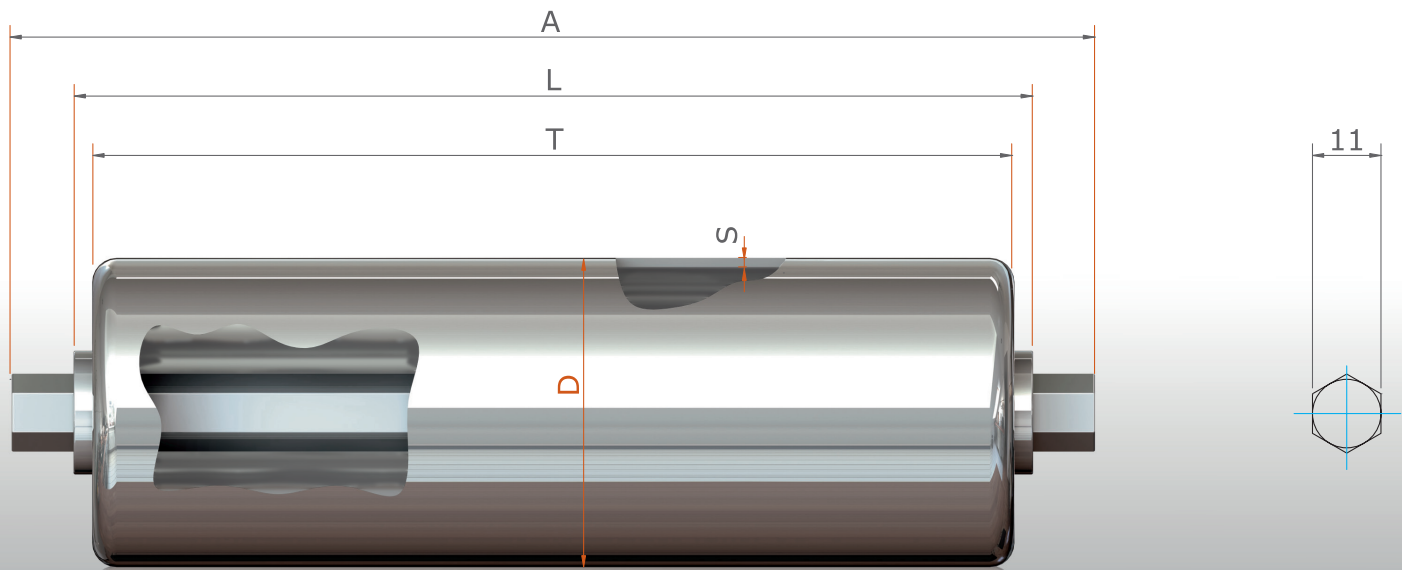
* The dimensions in the table refer to a type "E" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli d'acciaio zincato con cuscinetti obliqui di costruzione speciale a sfere, con piste di rotolamento cementate e temprate, prelubrificate e protette.
Testate pressate all'estremità a formare un corpo unico con il tubo.
Sono indicati per trasportatori con carichi medio-leggeri, a gravità in genere ed anche motorizzati.

PRODUCT DESCRIPTION

Galvanized steel rollers with oblique bearings with special ball construction, with cemented and hardened rolling races, prelubricated and protected.
Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.
These are recommended for conveyors with medium-light loads, those that work by gravity in general and motorized ones.



RULLI FOLLI M110 - M110 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	A	T	L MIN	L MAX	PESO L ≈200 WEIGHT L ≈200	AL CM BY CM
M5011	50	1,5	L+20	L-5	100	1400	0,678	0,025
M6011	60					1600	0,773	0,029

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "A".

* The dimensions in the table refer to a type "A" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli d'acciaio zincato con cuscinetti obliqui di costruzione speciale a sfere, con piste di rotolamento cementate e temprate, prelubrificate e protette.

Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.

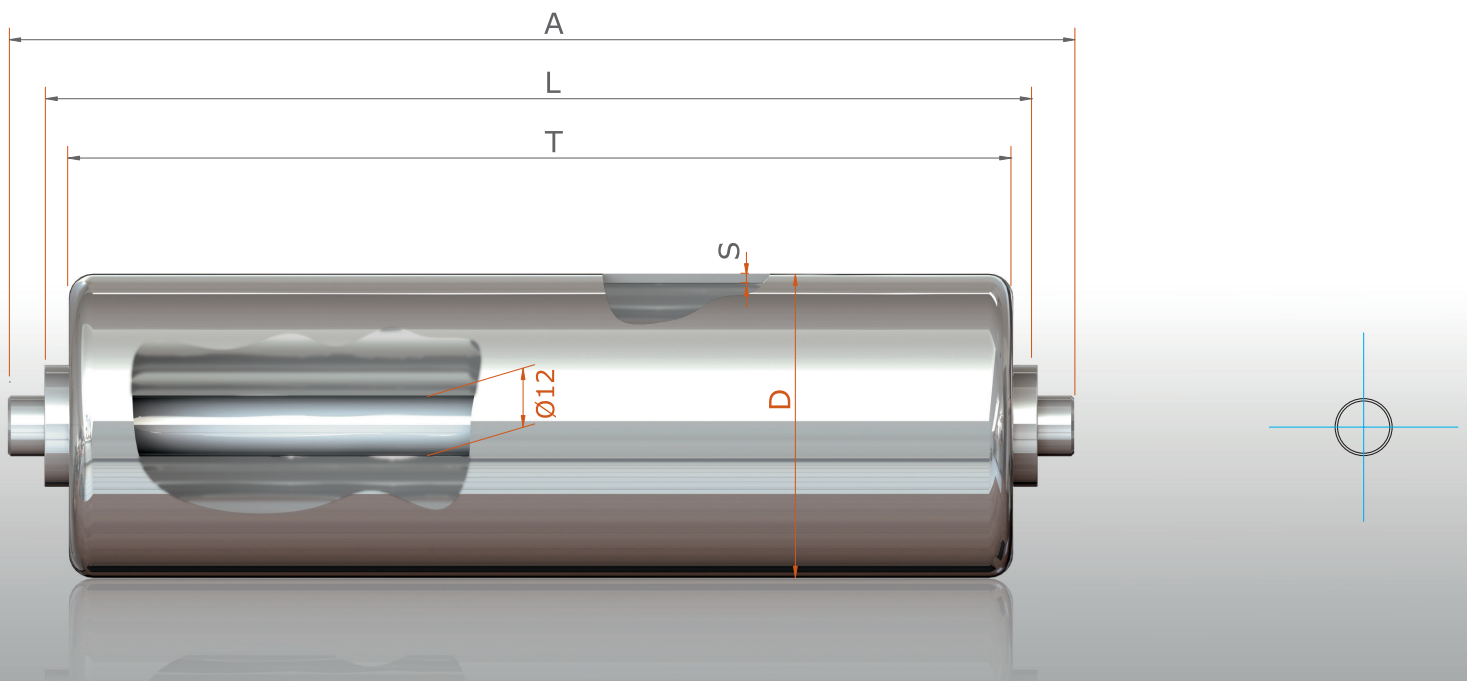
Sono indicati per trasportatori con carichi medio-leggeri, a gravità in genere ed anche motorizzati.

PRODUCT DESCRIPTION

Galvanized steel rollers with oblique bearings with special ball construction, with cemented and hardened rolling races, prelubricated and protected.

Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.

These are recommended for conveyors with medium-light loads, those that work by gravity in general and motorized ones.



RULLI FOLLI M120 - M120 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M5012	50	1,5	L+20	L-7	100	1200	0,705	0,027
M6012	60							
M7612	76	2		L-10		1400	1,115	0,045

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "E".

* The dimensions in the table refer to a type "E" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli d'acciaio zincato con cuscinetti obliqui di costruzione speciale a sfere, con piste di rotolamento cementate e temprate, prelubrificate e protette.

Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.

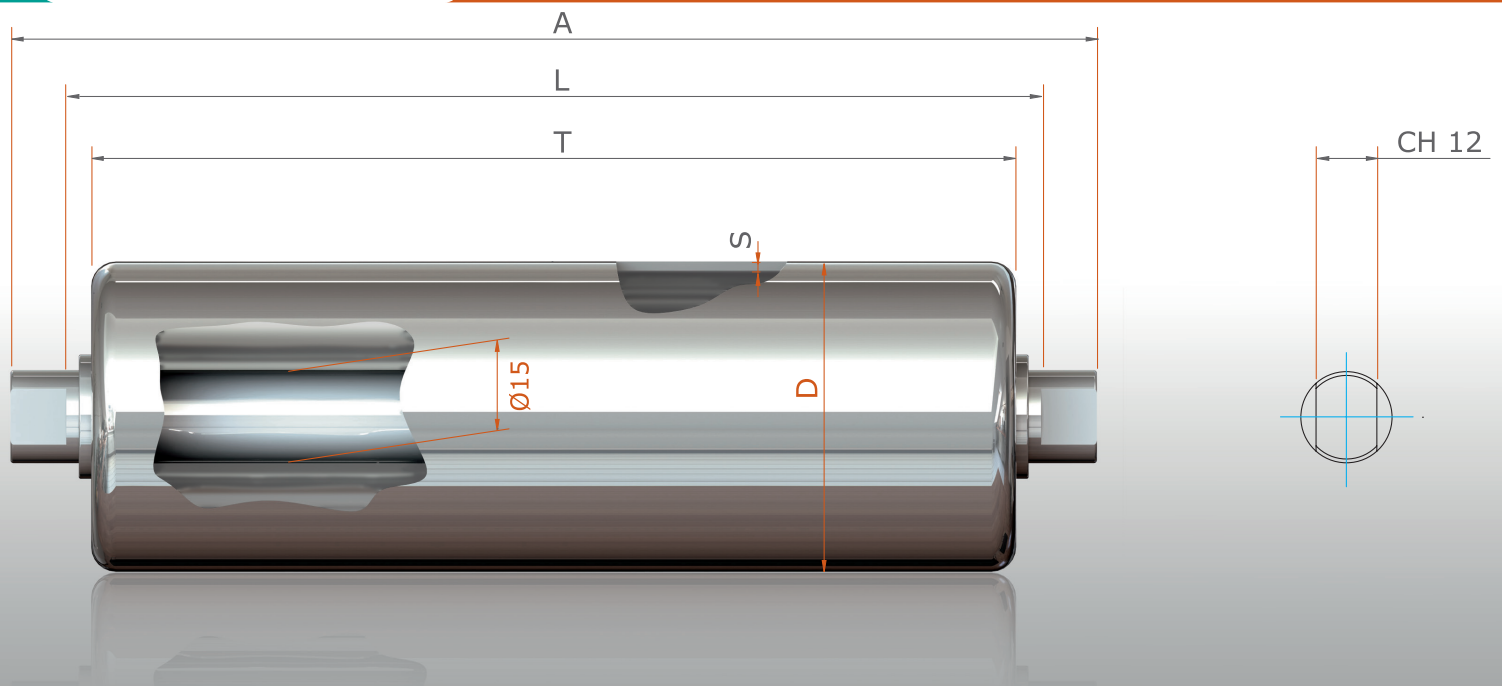
Sono indicati per trasportatori con carichi medio-leggeri, a gravità in genere ed anche motorizzati.

PRODUCT DESCRIPTION

Galvanized steel rollers with oblique bearings with special ball construction, with cemented and hardened rolling races, prelubricated and protected.

Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.

These are recommended for conveyors with medium-light loads, those that work by gravity in general and motorized ones.



RULLI FOLLI M150 - M150 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M5015	50	1,5	L+18	L-8	100	1400	0,812	0,032
M6015	60					1600	0,903	0,036
M7615	76	2				1,223	0,050	

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "A".

* The dimensions in the table refer to a type "A" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli d'acciaio zincato con cuscinetti obliqui di costruzione speciale a sfere, con piste di rotolamento cementate e temprate, prelubrificate e protette.

Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.

Sono indicati per trasportatori con carichi medio-leggeri, a gravità in genere ed anche motorizzati.

PRODUCT DESCRIPTION

Galvanized steel rollers with oblique bearings with special ball construction, with cemented and hardened rolling races, prelubricated and protected.

Bearing heads pressed at the end in order to form an integral body with the tube.

These are recommended for conveyors with medium-light loads, those that work by gravity in general and motorized ones.

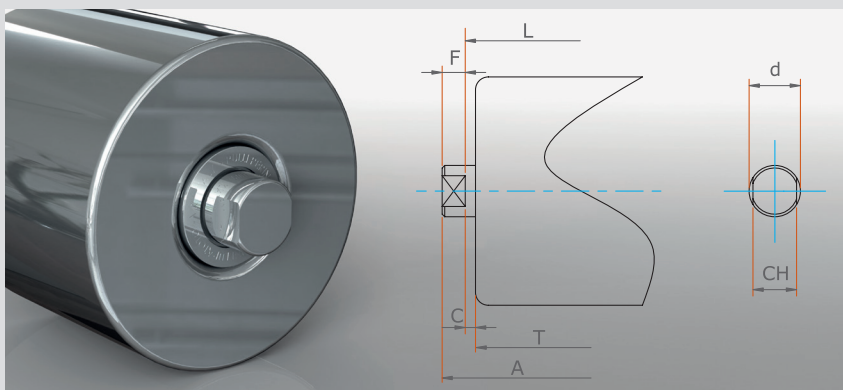
DESCRIZIONE DEL RULLO	ROLLER DESCRIPTION
MANTELLO DEL RULLO	ROLLER SKIRT
È un tubo in acciaio laminato a freddo eseguito secondo norme UNI-EN 10219-1 Fe S235JRH	<i>This is a tube in hot-rolled steel in accordance with UNI-EN 10219-1 Fe S235JRH standards</i>
TESTATE PORTA CUSCINETTO	BEARING HEADS
Eseguite in lamiera secondo norme UNI-EN 10139 Fe DC05LC stampata e calibrata in tolleranza ISO M 7	<i>Made of sheet metal in accordance with UNI-EN 10139 Fe DC05LC pressed and calibrated with ISO M 7 tolerance</i>
ASSE	SHAFTS
Trafilato in acciaio eseguito secondo norme UNI-EN 10233 Fe C40	<i>Drawn in steel made in accordance with UNI-EN 10233 Fe C40 standards</i>
CUSCINETTI	BEARINGS
Radiali rigidi a sfere di primarie marche	<i>Rigid radial ball bearings from leading brands</i>
PROTEZIONI	PROTECTIONS
Le protezioni sono costruite in resina poliammidica a doppio o triplo labirinto, montate su chiusura in acciaio eseguita secondo norme UNI-EN 10139 trattato elettroliticamente secondo norme UNI-ISO 2081	<i>The protections are made of polyamide resin with double or triple labyrinth seals, mounted on steel closures made in accordance with UNI-EN 10139 standards treated electro-galvanically in accordance with UNI-ISO 2081</i>
TOLLERANZE COSTRUTTIVE	CONSTRUCTION TOLERANCES
Il grado di tolleranza sulle dimensioni lineari nella costruzione dei rulli corrisponde alla dicitura media secondo le norme ISO 2768-1	<i>The degree of tolerance of the linear dimensions in the construction of the rollers corresponds to the wording in accordance with ISO 2768-1 standards.</i>
ESECUZIONE E RIVESTIMENTO TUBO A RICHIESTA	PRODUCTION AND FACING OF TUBE ON REQUEST
acciaio inox AISI 304 acciaio inox AISI 316 alluminio rivestimento guaina in pvc rivestimento guaina in gomma	<i>AISI 304 stainless steel AISI 316 stainless steel aluminium PVC sheath facing Rubber sheath facing</i>
GARANZIA	WARRANTY
Ai fini della validità della garanzia, utilizzare il prodotto secondo le indicazioni tecniche fornite dal presente catalogo. Per le condizioni generali di vendita consultare il sito www.perinellirulli.com	<i>For the purposes of the warranty, use the product according to specifications provided in this catalog. For the general terms of sale, please visit www.perinellirulli.com</i>
Tutte le dimensioni sono soggetta a tolleranze di lavorazione e benchè i disegni e le illustrazioni siano fedeli, non sono tuttavia impegnative. La Perinelli Rulli Srl si riserva di modificare i propri prodotti senza preavviso.	<i>All the dimensions are subject to machining tolerances and even though the drawings and illustrations are faithful nevertheless they are not binding. Perinelli Rulli Srl reserves the right to modify its products without notice</i>

TIPO - TYPE		SERIE P300 - P300 SERIES									
L	giri/min RPM	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN									
200/400	C	360	293	233	186	164	146	140	127	116	107
600		310	253	201	160	140	126	120	109	101	93
800		282	230	183	145	130	114	109	99	91	84
1000		263	215	169	136	120	108	101	93	85	79
1200		239	198	157	127	111	98	93	85	78	72
1400		220	179	141	113	100	90	85	78	71	65
1600		199	162	130	102	91	81	77	69	63	59
1800		178	144	115	91	81	72	67	62	57	53
2000		156	127	101	79	71	63	59	54	49	46
2200		134	112	87	68	61	52	50	48	42	40
2400		112	91	72	56	51	45	42	40	36	33
TIPO - TYPE		D	Velocità m/sec - Speed m/sec								
P3001	d 38	0,020	0,050	0,099	0,199	0,298	0,398	0,497	0,597	0,795	0,994
P3003	d 60	0,031	0,079	0,157	0,314	0,471	0,628	0,785	0,942	1,256	1,570
P3004	d 76	0,040	0,099	0,199	0,398	0,597	0,795	0,994	1,193	1,591	1,989
P3006	d 89	0,047	0,116	0,233	0,466	0,699	0,932	1,164	1,397	1,863	2,329
P3007	d 102	0,053	0,133	0,267	0,534	0,801	1,068	1,335	1,601	2,135	2,669

TIPO - TYPE		SERIE P400 - P400 SERIES									
L	giri/min RPM	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN									
200/400	C	600	481	382	303	262	239	221	211	190	176
600		556	445	355	280	245	222	206	195	177	163
800		515	411	326	260	224	205	190	180	165	152
1000		475	390	301	239	207	189	175	165	151	140
1200		435	348	276	220	190	176	160	151	138	128
1400		392	315	249	199	171	156	145	136	125	116
1600		356	286	227	180	158	143	131	125	115	106
1800		327	263	208	165	144	132	121	116	106	97
2000		298	238	190	151	132	121	110	105	95	88
2200		268	215	173	139	120	110	99	94	86	80
2400		239	192	153	121	106	95	88	84	77	71
TIPO - TYPE		D	Velocità m/sec - Speed m/sec								
P4003	d 60	0,031	0,079	0,157	0,314	0,471	0,628	0,785	0,942	1,256	1,570
P4004	d 76	0,040	0,099	0,199	0,398	0,597	0,795	0,994	1,193	1,591	1,989
P4006	d 89	0,047	0,116	0,233	0,466	0,699	0,932	1,164	1,397	1,863	2,329
P4007	d 102	0,053	0,133	0,267	0,534	0,801	1,068	1,335	1,601	2,135	2,669
P4008	d 108	0,057	0,141	0,283	0,565	0,848	1,130	1,413	1,696	2,261	2,826
P4009	d 133	0,070	0,174	0,348	0,696	1,044	1,392	1,740	2,088	2,784	3,480

TIPO - TYPE		SERIE P500 - P500 SERIES									
L	giri/min RPM	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN									
200/800	C	800	742	588	467	407	371	342	322	293	273
1000		743	690	546	435	378	345	318	300	274	254
1200		688	642	507	402	350	320	296	278	253	235
1400		632	588	466	369	322	294	271	256	233	216
1600		580	536	425	341	295	266	249	233	212	196
1800		522	483	385	306	266	241	223	210	192	177
2000		475	440	350	277	241	220	204	191	175	162
2200		423	393	311	245	215	198	180	169	155	145
2400		377	350	268	198	188	172	156	149	133	126
2600		320	301	232	173	161	150	135	131	115	109
TIPO - TYPE	D	Velocità m/sec - Speed m/sec									
P5006	d 89	0,047	0,116	0,233	0,466	0,699	0,932	1,164	1,397	1,863	2,329
P5007	d 102	0,053	0,133	0,267	0,534	0,801	1,068	1,335	1,601	2,135	2,669
P5008	d 108	0,057	0,141	0,283	0,565	0,848	1,130	1,413	1,696	2,261	2,826
P5009	d 133	0,070	0,174	0,348	0,696	1,044	1,392	1,740	2,088	2,784	3,480
P5010	d 159	0,083	0,208	0,416	0,832	1,248	1,664	2,080	2,496	3,328	4,161

TIPO - TYPE		SERIE P600 - P600 SERIES									
L	giri/min RPM	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN									
200/1200	C	1000	932	817	649	566	517	479	450	410	378
1400		972	907	795	631	550	502	465	438	400	368
1600		920	858	752	598	519	475	440	412	377	349
1800		866	807	709	565	489	448	415	390	355	332
2000		813	757	665	530	460	419	375	365	333	311
2200		760	709	622	495	431	393	364	341	310	288
2400		707	660	582	458	401	365	345	318	286	267
2600		655	614	537	422	369	336	315	295	265	246
TIPO - TYPE	D	Velocità m/sec - Speed m/sec									
P6006	d 89	0,047	0,116	0,233	0,466	0,699	0,932	1,164	1,397	1,863	2,329
P6007	d 102	0,053	0,133	0,267	0,534	0,801	1,068	1,335	1,601	2,135	2,669
P6008	d 108	0,057	0,141	0,283	0,565	0,848	1,130	1,413	1,696	2,261	2,826
P6009	d 133	0,070	0,174	0,348	0,696	1,044	1,392	1,740	2,088	2,784	3,480
P6010	d 159	0,083	0,208	0,416	0,832	1,248	1,664	2,080	2,496	3,328	4,161



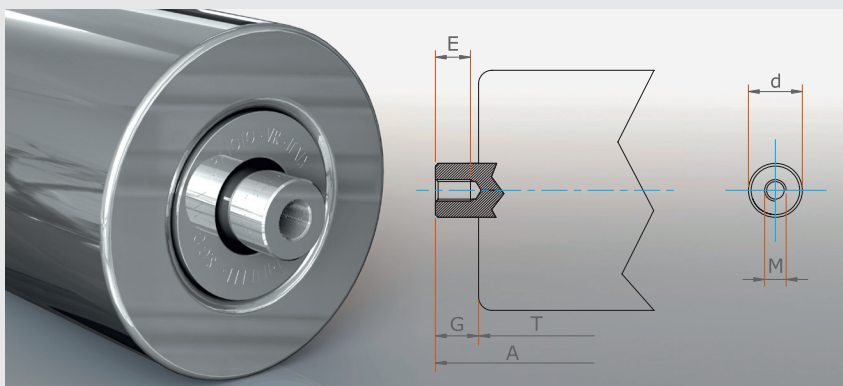
FORMA D'ATTACCO TIPO "A"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di fresatura per ricavare la chiave di inserimento sui vari supporti.

TYPE "A" COUPLING FORM

A milling operation is carried out on the roller shaft in order to obtain the key for the insertion of the various supports

FORMA A A TYPE	SERIE P300 P300 SERIES	SERIE P400 P400 SERIES	SERIE P500 P500 SERIES	SERIE P600 P600 SERIES
C	4	4	4	4
F	9	9	12	12
d	20	20	25	30
CH	17	14/17	17/18	22



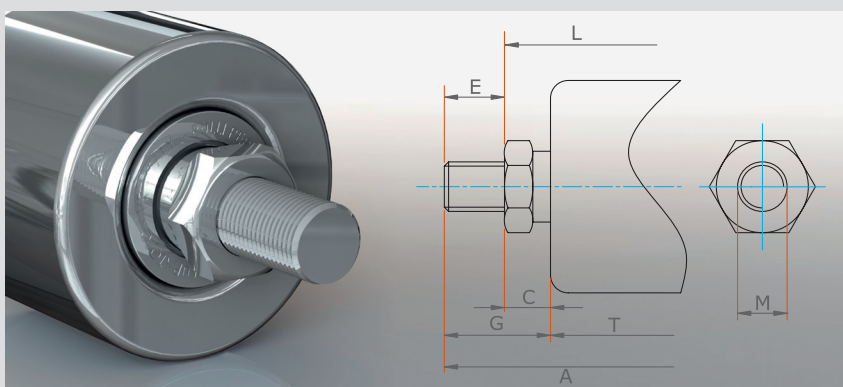
FORMA D'ATTACCO TIPO "B"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di foratura e filettatura interna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "B" COUPLING FORM

A drilling and internal threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA A A TYPE	SERIE P300 P300 SERIES	SERIE P400 P400 SERIES	SERIE P500 P500 SERIES	SERIE P600 P600 SERIES
G	13	13	13	13
E	15	20	20	25
d	15	20	25	30
M	08/10	10/12	14	16



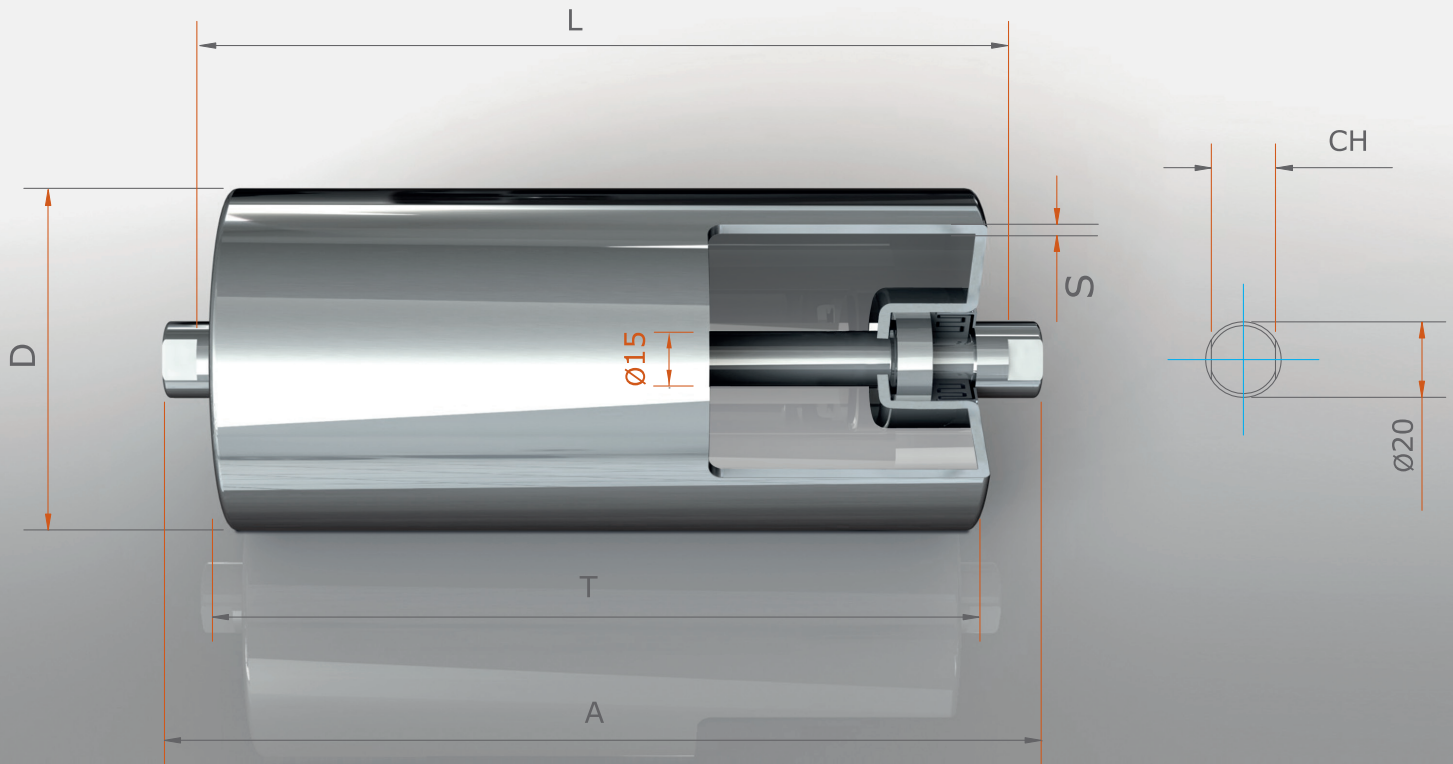
FORMA D'ATTACCO TIPO "C"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di tornitura e filettatura esterna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "C" COUPLING FORM

A turning and external threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA C TYPE "C"	SERIE P200 P200 SERIES	SERIE P300 P300 SERIES	SERIE P400 P400 SERIES	SERIE P500 P500 SERIES	SERIE P600 P600 SERIES
G	35	35	45	48	55
C	18	18	18	22	22
E	17	17	27	28	35
M	14	14	20	24	27



RULLI FOLLI P300 - P300 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	L	T	A	CH	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P 3001	38	3	T+8	L-8	L+18	17	0,92	0,04
P 3003	60						1,38	0,06
P 3004	76						1,73	0,07
P 3006	89						2,05	0,09
P 3007	102						2,45	0,10

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "A".

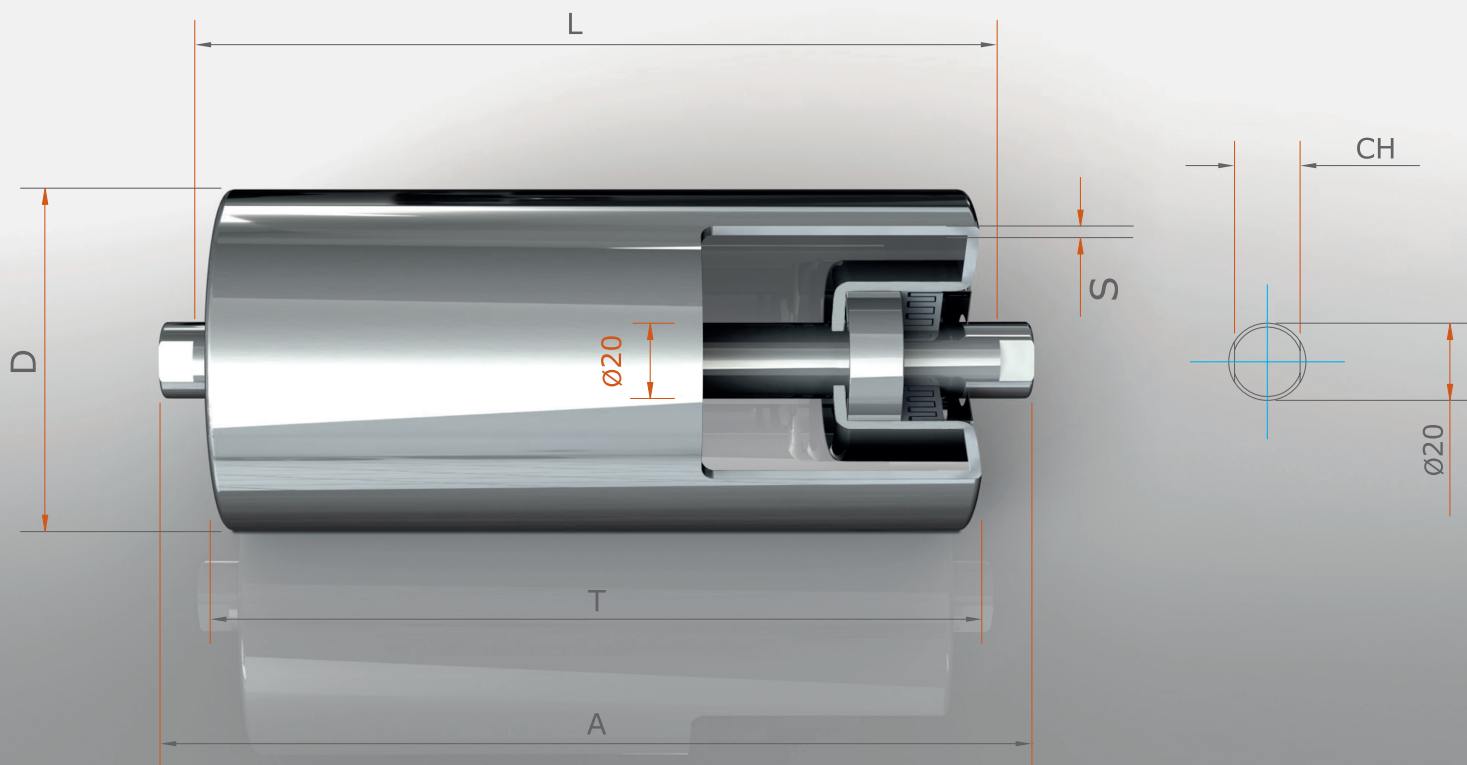
* The dimensions in the table refer to a type "A" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli folli in acciaio con protezioni stagne a doppio labirinto montati su cuscinetti a sfera di precisione 6202 di primarie marche a lubrificazione permanente.
Tubo a spessore costante e testate unite per saldatura.

PRODUCT DESCRIPTION

Steel idler rollers protected by double-labyrinth seals mounted on 6202 precision ball-bearings with permanent lubrication from leading brands.
Tube with constant thickness and bearing heads joined by welding.



RULLI FOLLI P400 - P400 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	L	T	A	CH	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P4003	60	3	T+8	T-8	L+18	14/17	1,82	0,07
P4004	76						2,21	0,08
P4006	89						2,54	0,09
P4007	102	3,5	T+8	T-8	L+18	14/17	2,88	0,11
P4008	108						2,97	0,12
P4009	133						4	3,90

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "A".

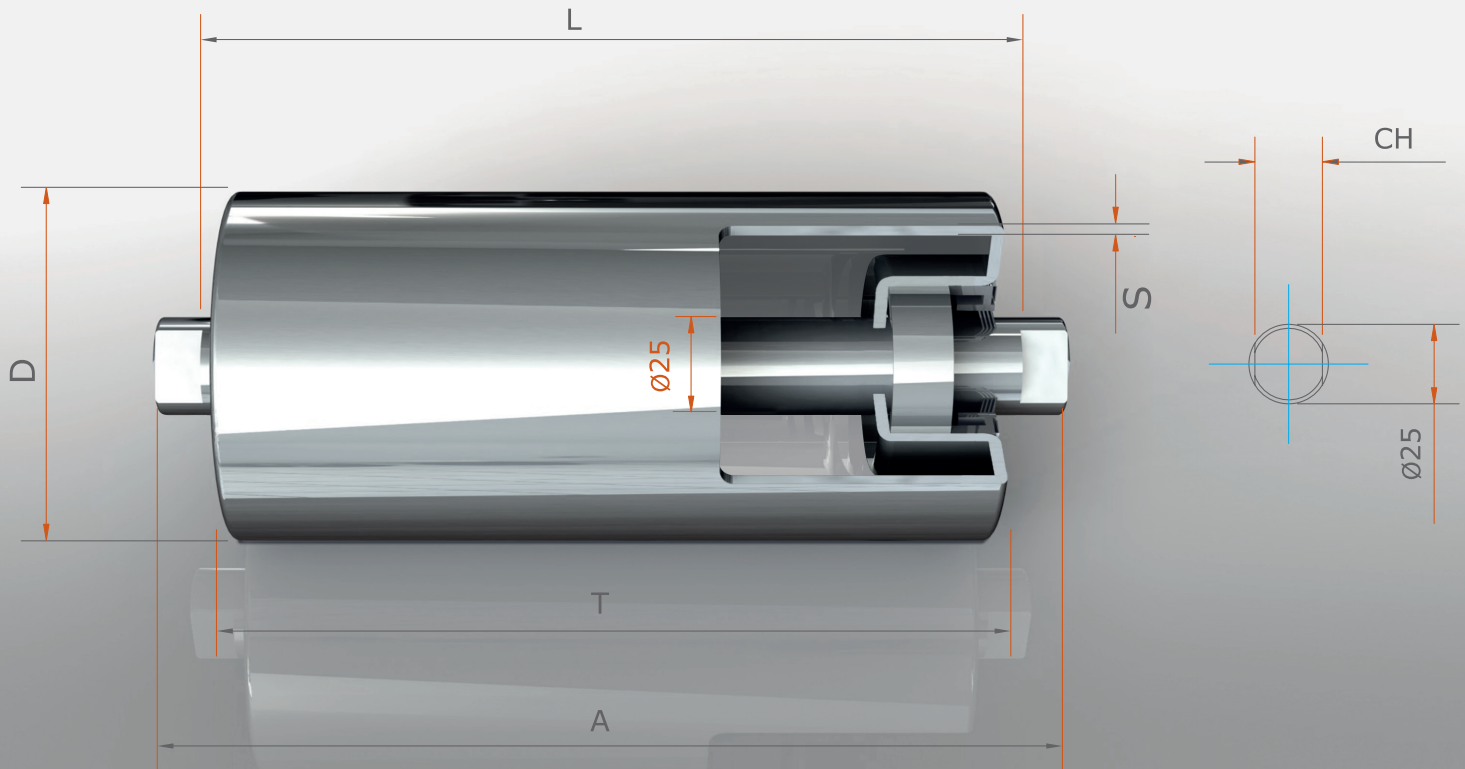
* The dimensions in the table refer to a type "A" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli folli in acciaio con protezioni stagne a triplo labirinto montati su cuscinetti a sfera di precisione 6204 di primarie marche a lubrificazione permanente.
Tubo a spessore costante e testate unite per saldatura.

PRODUCT DESCRIPTION

Steel idler rollers protected by triple-labyrinth seals mounted on 6204 precision ball-bearings with permanent lubrication from leading brands.
Tube with constant thickness and bearing heads joined by welding.



RULLI FOLLI P500 - P500 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	L	T	A	CH	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P5006	89	3	T+8	L-8	L+24	17/18	3,10	0,10
P5007	102						3,29	0,11
P5008	108	3,5					3,72	0,13
P5009	133	4					4,57	0,16
P5010	159						5,37	0,19

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "A".

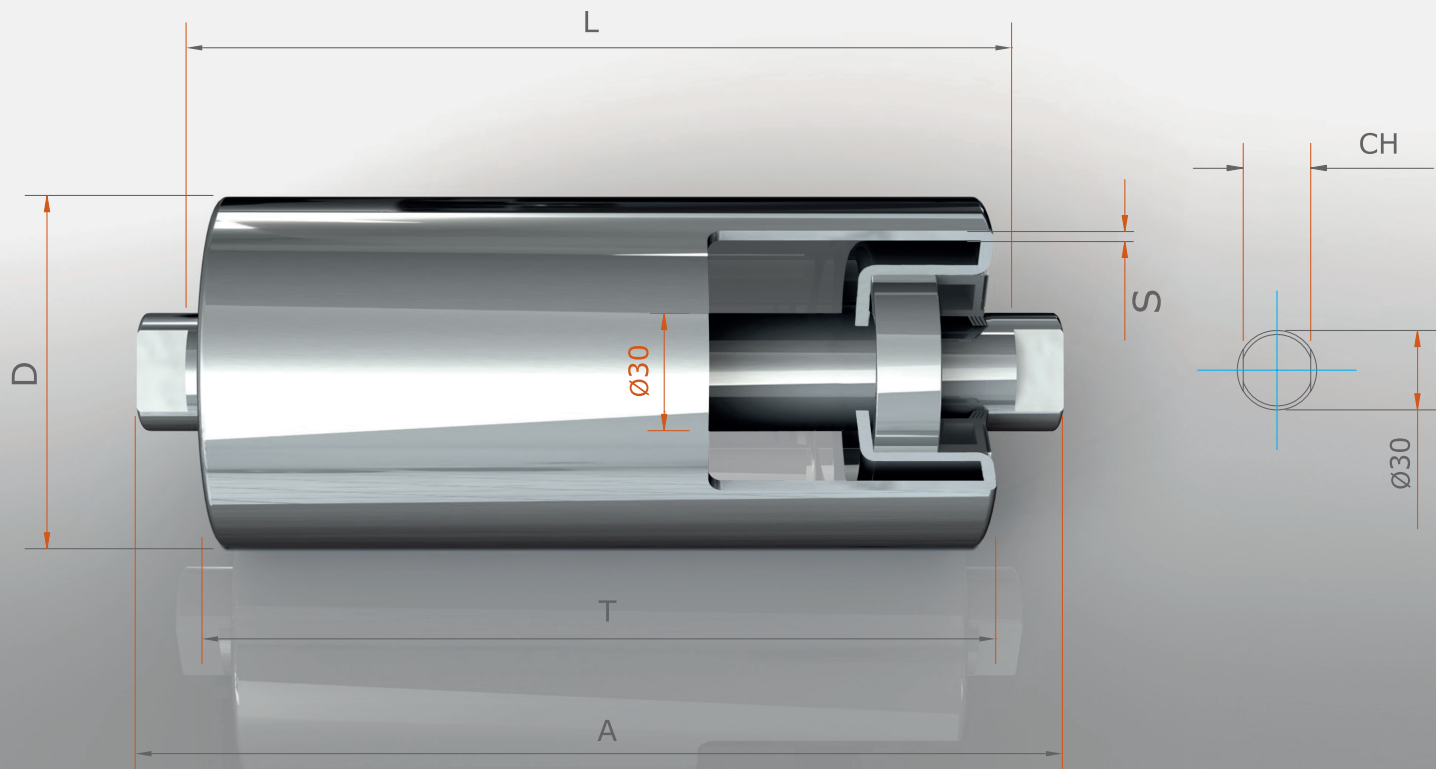
* The dimensions in the table refer to a type "A" form of coupling.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli folli in acciaio con protezioni stagne a triplo labirinto montati su cuscinetti a sfera di precisione 6205 di primarie marche a lubrificazione permanente.
Tubo a spessore costante e testate unite per saldatura.

PRODUCT DESCRIPTION

Steel idler rollers with watertight protections and a 4-lip seal made of a specific material, mounted on 6205 precision ball-bearings with permanent lubrication from leading brands.
Tube with constant thickness and bearing heads joined by welding.



RULLI FOLLI P600 - P600 IDLER ROLLERS

CODICE CODE	D	S	L	T	A	CH	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P6006	89	3	T+8	L-8	L+24	22	3,80	0,12
P6007	102						4,21	0,13
P6008	108	3,5					4,41	0,15
P6009	133	4					5,42	0,18
P6010	159						6,37	0,21

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "A".

* The dimensions in the table refer to a type "A" form of coupling.

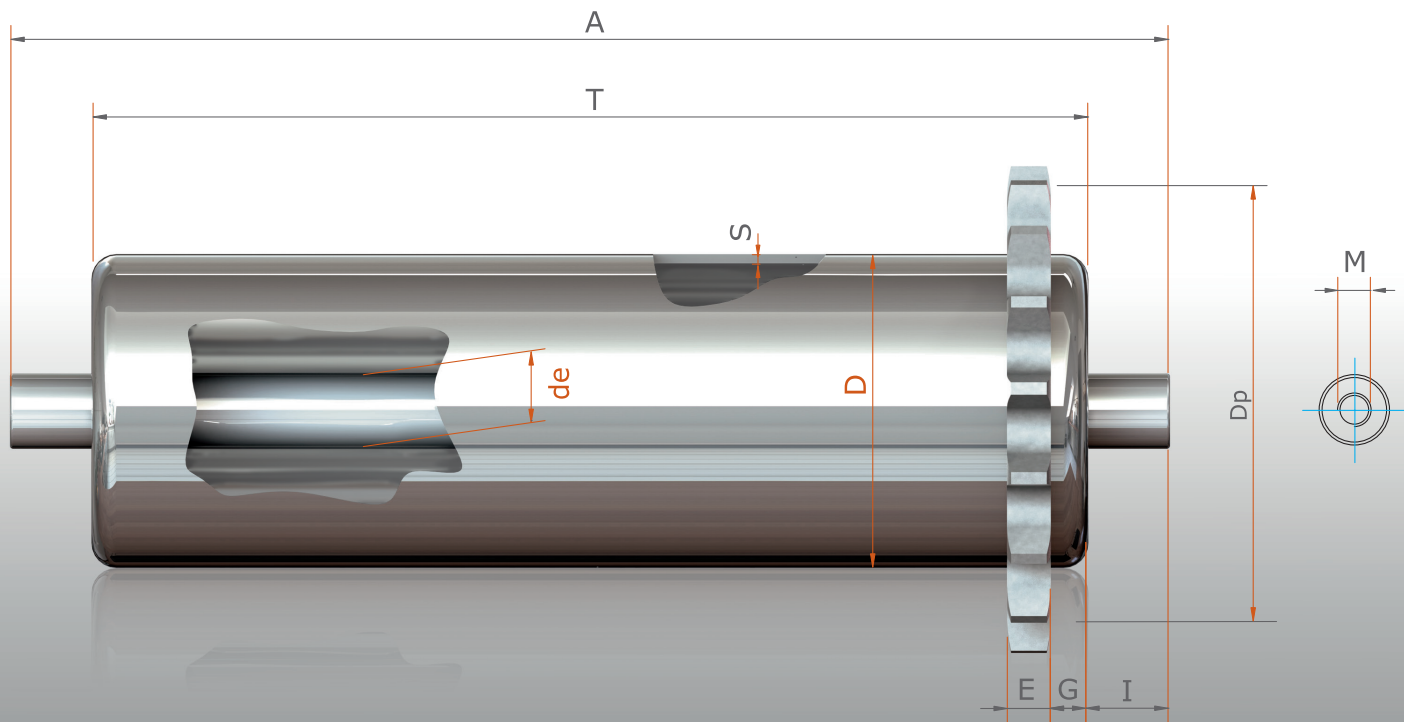
DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli folli in acciaio con protezioni stagne a triplo labirinto montati su cuscinetti a sfera di precisione 6206 di primarie marche a lubrificazione permanente.
Tubo a spessore costante e testate unite per saldatura.

PRODUCT DESCRIPTION

Steel idler rollers with watertight protections and a 4-lip seal made of a specific material, mounted on 6206 precision ball-bearings with permanent lubrication from leading brands.
Tube with constant thickness and bearing heads combined by welding.





RULLI CON CORONA MCS - MCS CROWN SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M36CS	50	2	10	6	A-26	T+26	1/2"	17	69,11	13	0,937	0,030
M56CS			12	8							0,992	0,033
M57CS	60		15	8/10				20	81,19		1,140	0,038
M66CS	50		17	69,11				1,101	0,038			
M67CS	60		20	81,19				1,248	0,043			

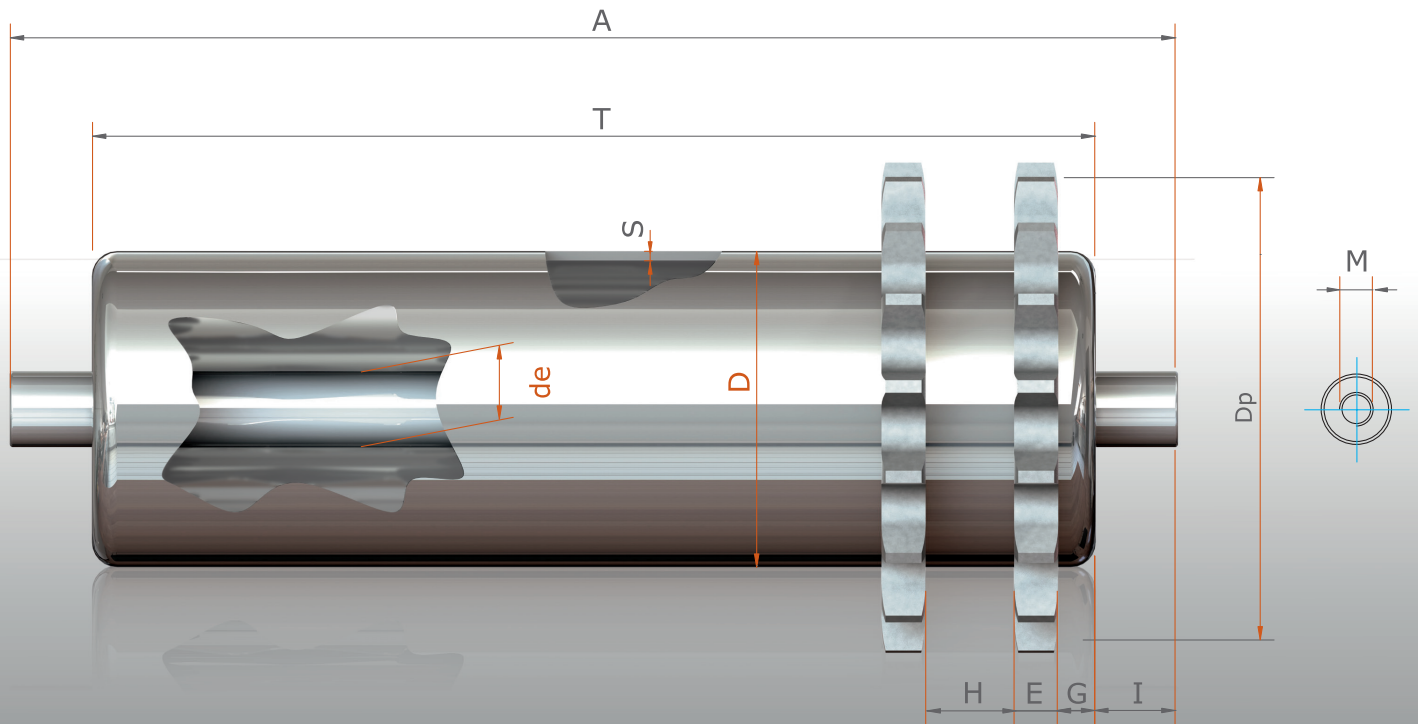
P"	E	G
1/2"	7	8

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Motorizzato da una corona saldata sul tubo, avente il diametro primitivo maggiore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da una catena tangenziale.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
Motorized by a ring gear welded onto the tube, with a pitch diameter which is greater than the diameter of the roller.
The movement is provided by a tangential chain.



RULLI CON CORONA MCA - MCA CROWN SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M36CA	50	2	10	6	A-26	T+26	1/2"	17	69,1	13	0,991	0,030
M56CA			12	8				1,118	0,033			
M66CA	60	2	15	8/10	A-26	T+26	1/2"	20	81,2	13	1,302	0,038
M66CS	50							17	69,1		1,226	0,038
M67CS	60							20	81,2		1,411	0,043

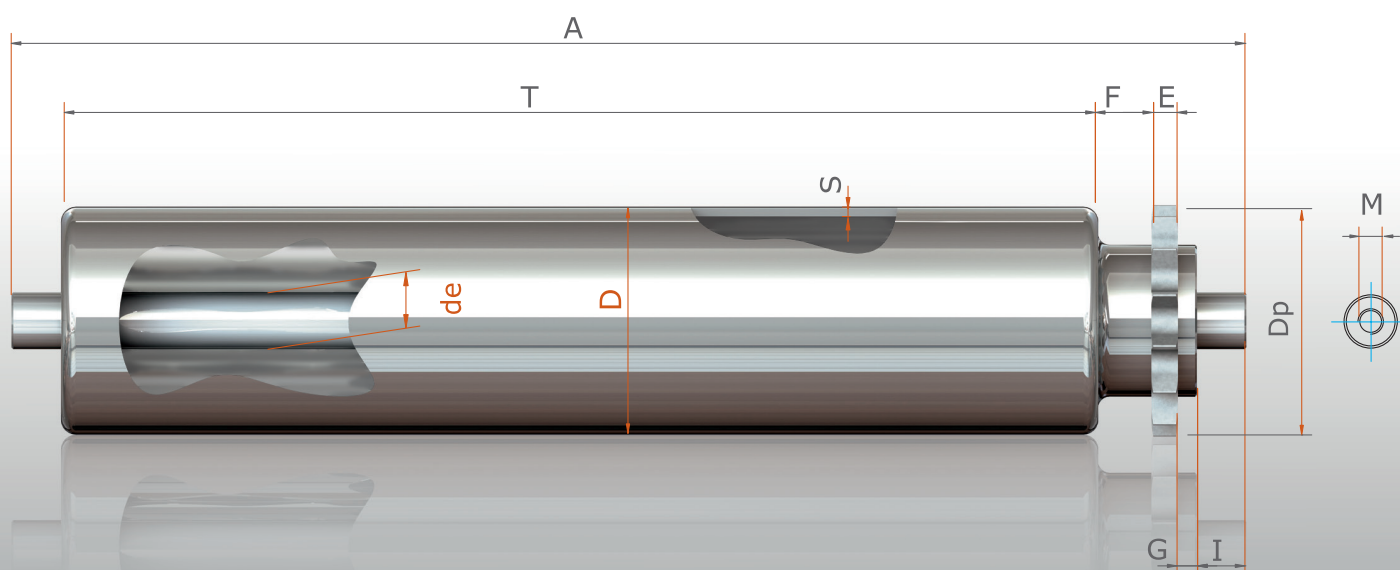
P"	E	H	G
1/2"	7	14	8

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Motorizzato da due corone saldate sul tubo, aventi il diametro primitivo maggiore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da anelli di catena.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
Motorized by two ring gears welded onto the tube, with a pitch diameter which is greater than the diameter of the roller.
The movement is provided by chain rings.



RULLI CON PIGNONE MPS - MPS PINION SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M56PS	50	2	12	8	A-48	T+48	3/8"	14	42,80	13	0,939	0,033
M57PS	60										1,219	0,038
M66PS	50		15	8/10	A-52	T+52	1/2"		57,07		1,074	0,038
M67CS	60										1,309	0,043

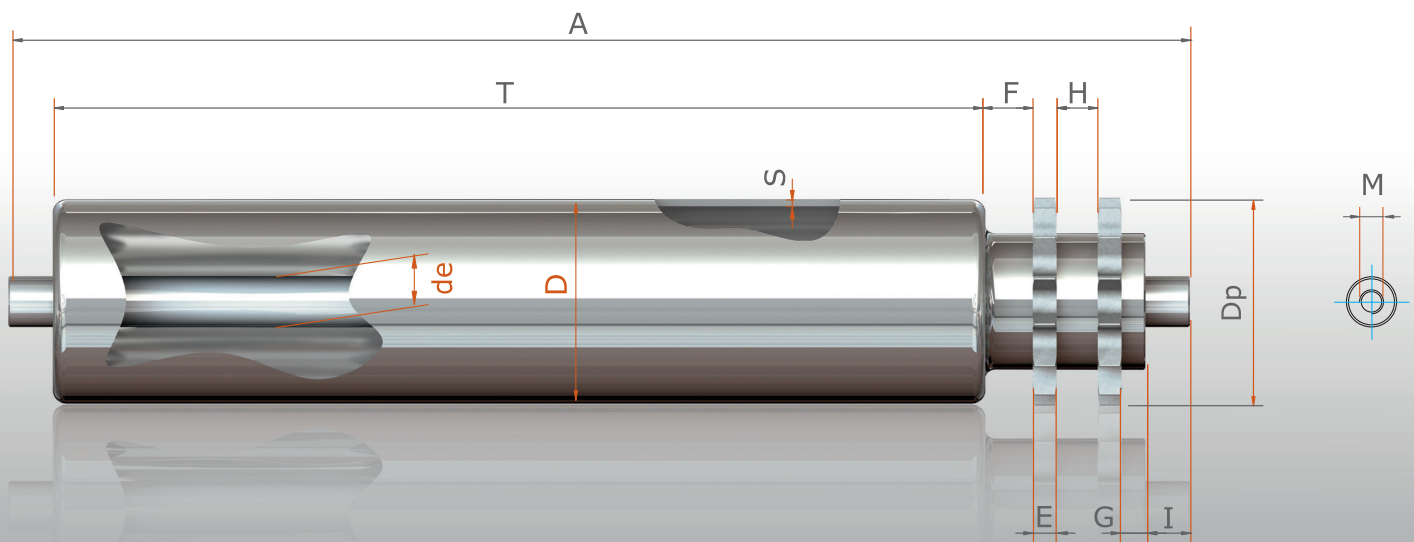
P"	F	E	G
3/8"	12	5	5
1/2"	14	7	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Motorizzato da un pignone ad una corona saldata sul tubo, avente il diametro primitivo minore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da una catena tangenziale.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
Motorized by a pinion with one ring gear welded onto the tube, with a pitch diameter which is smaller than the diameter of the roller.
The movement is provided by a tangential chain.



RULLI CON PIGNONE MPA - MPA PINION SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	M	T	A	P''	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M56PA	50	2	12	8	A-65	T+65	3/8"	14	42,80	13	1,037	0,033
M57PA	60										1,396	0,038
M66PA	50		15	8/10	A-73	T+73	1/2"	14	57,07		1,210	0,038
M67CA	60										1,525	0,043

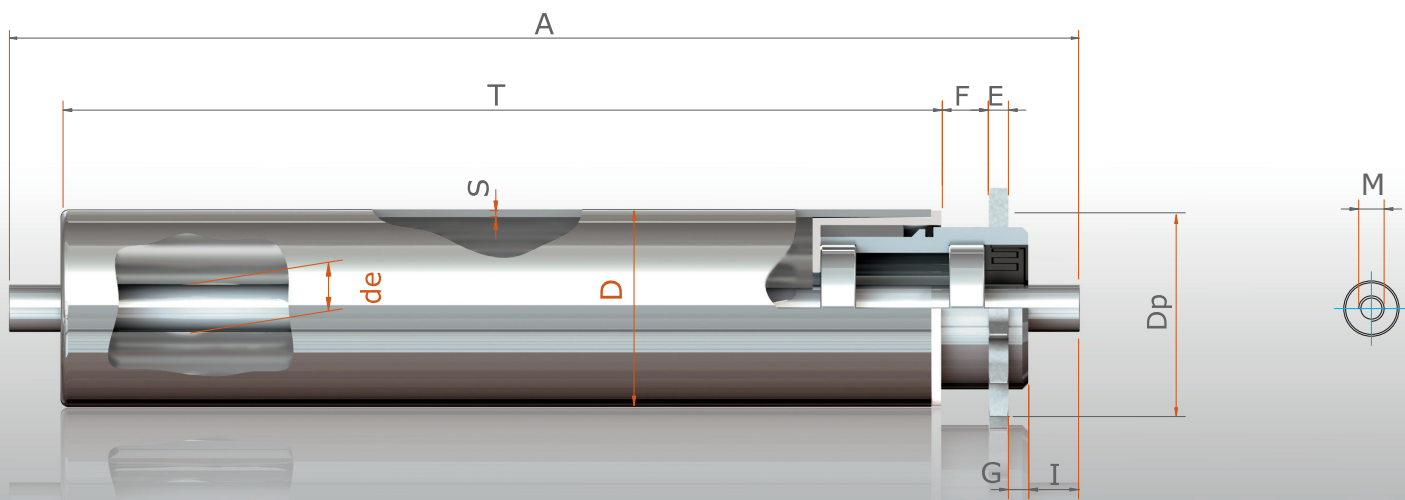
P''	F	E	H	G
3/8"	12	5	12	5
1/2"	14	7	14	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Motorizzato da un pignone a due corone saldato sul tubo, avente il diametro primitivo minore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da anelli di catena.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
Motorized by a pinion with two ring gears welded onto the tube, with a pitch diameter which is smaller than the diameter of the roller.
The movement is provided by chain rings.



RULLI CON FRIZIONE MFS - MFS FRICTION ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	M	T	A	P"	Z	Dp	l	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M66FS	50	2	12	8	A-48	T+48	3/8"	14	42,80	13	1,183	0,033
M67FS	60		15	8/10	A-52	T+52	1/2"	14	57,07		1,543	0,043

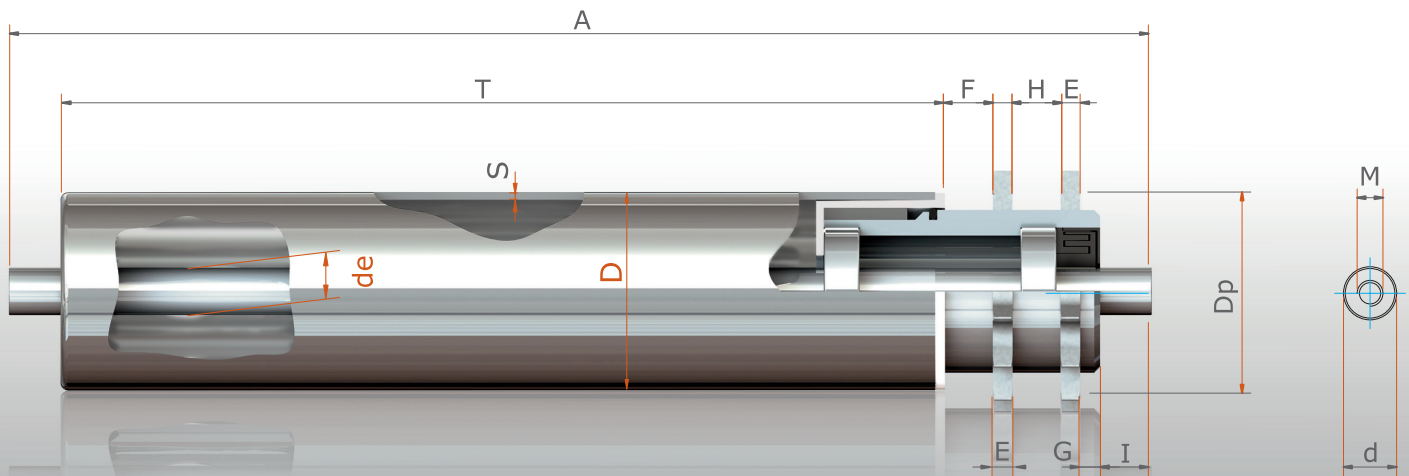
P"	F	E	G
3/8"	12	5	5
1/2"	14	7	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Motorizzato da un pignone ad una corona, avente il diametro primitivo minore del diametro del rullo, inserito in una boccia a strisciamento trasmette il moto per attrito il movimento è effettuato da una catena tangenziale.
Sono impiegati nei trasportatori ove si richieda l'accumulo temporaneo dei colli.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
Motorized by a pinion with one ring gear, with a pitch diameter which is smaller than the diameter of the roller, inserted into a plain bushing with transmission of movement by friction.
The movement is provided by a tangential chain.
They are used in conveyors where the temporary accumulation of packs is required.



RULLI CON FRIZIONE MFA - MFA FRICTION ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M66FA	50	2	12	8	A-65	T+65	3/8"	14	42,80	13	1,360	0,033
M67FA	60		15	8/10	A-73	T+73	1/2"	14	57,07		1,720	0,043

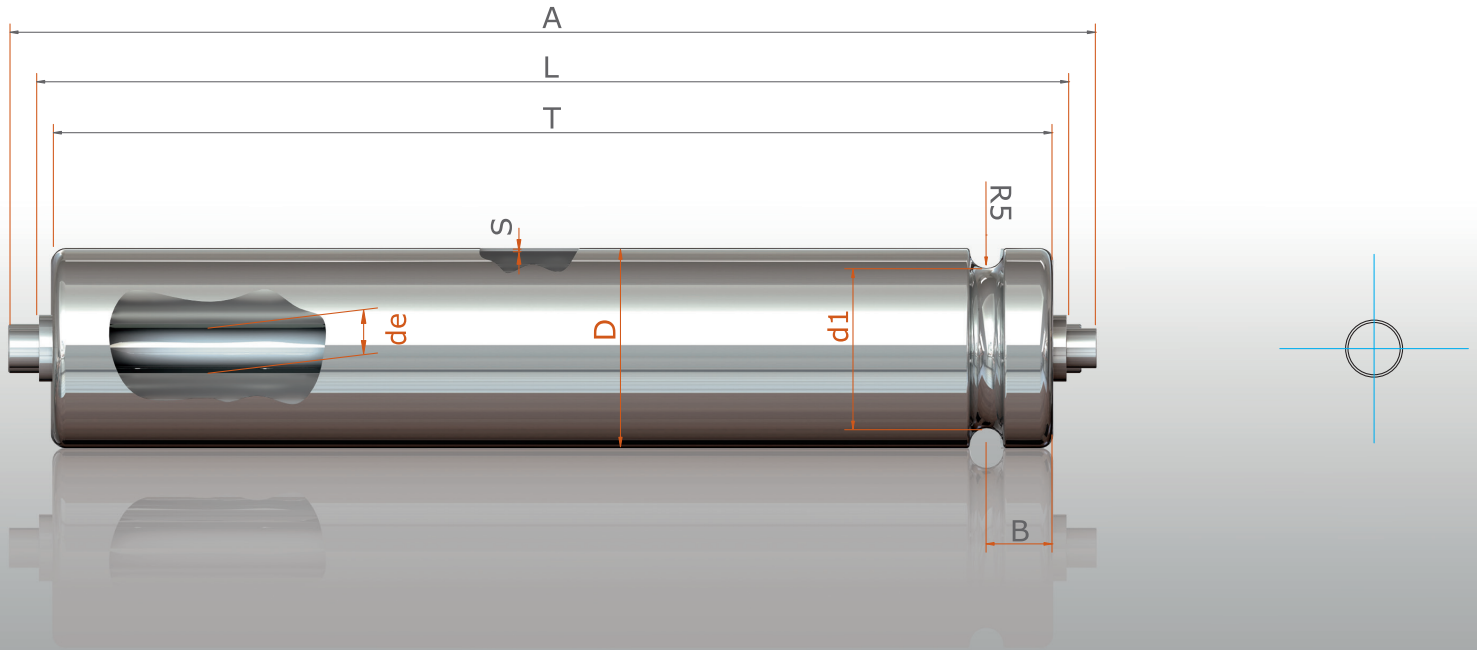
P"	F	E	H	G
3/8"	12	5	12	5
1/2"	14	7	14	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Motorizzato da un pignone a due corone, avente il diametro primitivo minore del diametro del rullo, inserito in una boccia a strisciamento trasmette il moto per attrito il movimento è effettuato da anelli catena.
Sono impiegati nei trasportatori ove si richieda l'accumulo temporaneo dei colli.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
Motorized by a pinion with two ring gears with a pitch diameter that is smaller than the diameter of the roller, inserted into a plain bushing with transmission of movement by friction. The movement is provided by chain rings.
They are used in conveyors where the temporary accumulation of packs is required.



RULLI CON GOLA M1G - M1G GROOVED ROLLERS

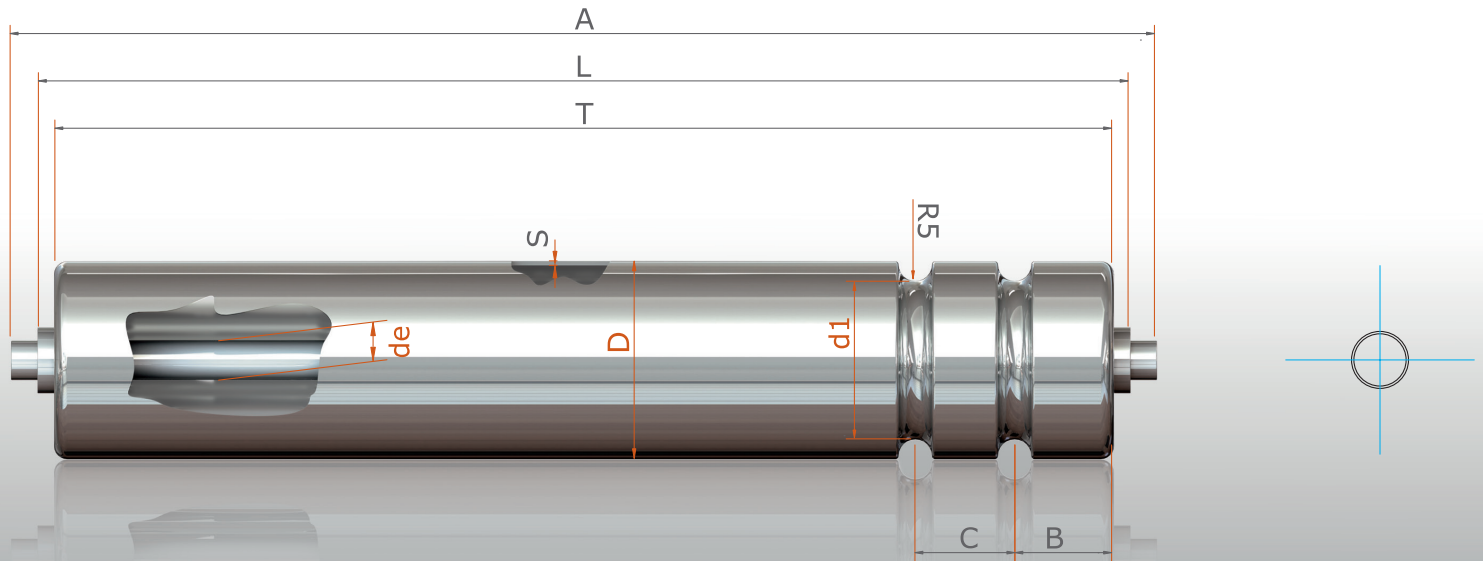
CODICE CODE	D	S	de	d1	B	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M50101G	50	1,5	10	38	30	L+20	L-7	200	1400	0,650	0,024
M60101G	60			48					1600	0,745	0,028
M50121G	50		12	38					1400	0,705	0,027
M60121G	60			48					1600	0,796	0,031

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
La gola viene ricavata direttamente sul tubo.
Vengono motorizzati da una cinghia tonda.
Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
The race is obtained directly on the tube.
They are motorized by a round belt.
They are indicated for conveyors with light loads.



RULLI CON GOLA M2G - M2G GROOVED ROLLERS

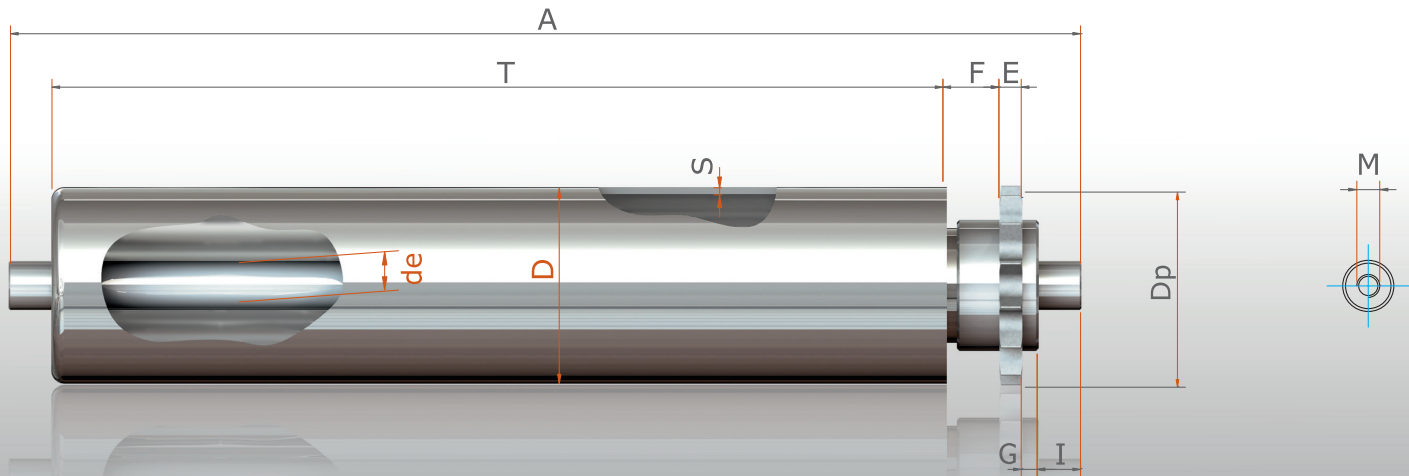
CODICE CODE	D	S	de	d1	B	C	A	T	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M50102G	50	1,5	10	38	30	30	L+20	L-7	200	1400	0,650	0,024
M60102G	60			48						1600	0,745	0,028
M50122G	50		12	38						1400	0,705	0,027
M60122G	60			48						1600	0,796	0,031

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Le gole vengono ricavate direttamente sul tubo.
Vengono motorizzati da due cinghie tonde.
Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
The races are obtained directly on the tube.
They are motorized by two round belts.
They are indicated for conveyors with light loads.



RULLI CON RUOTA LIBERA MRS - MRS FREE WHEEL ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
M66RS	50	2	15	8/10	A-54	T+54	1/2"	14	57,07	13	1,395	0,038
M67RS	60							17	69,11		1,529	0,043

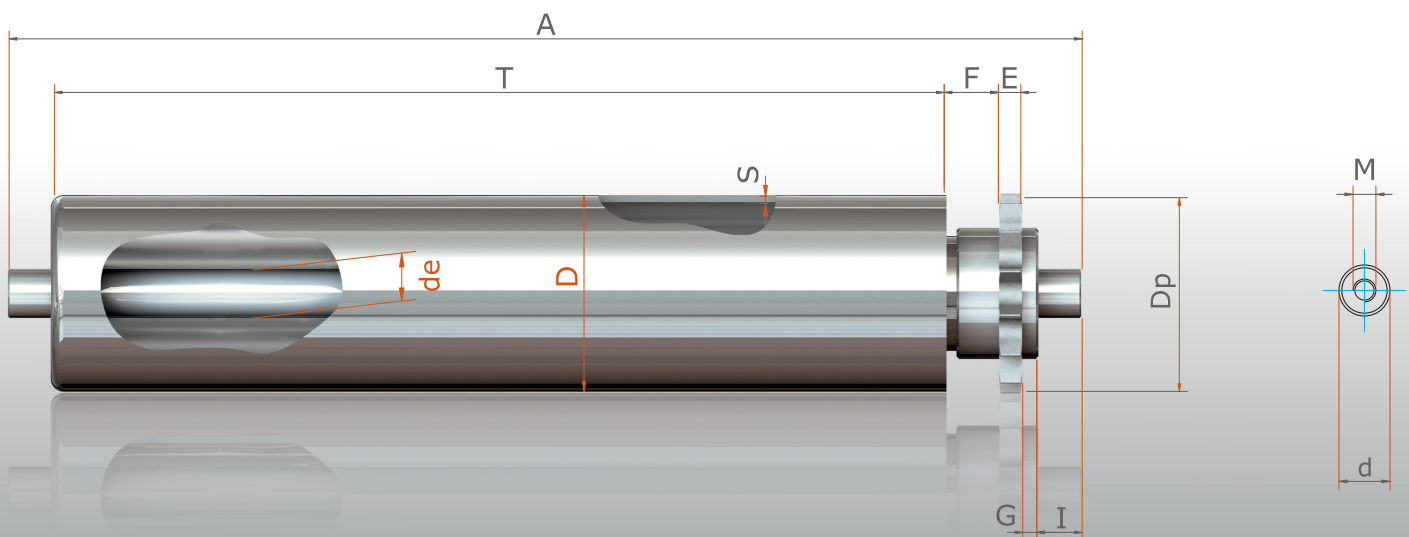
P"	F	E	G
1/2"	16	7	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Motorizzato da un pignone a ruota libera ad una corona.
Il movimento è effettuato da una catena tangenziale che consente il trasporto in una sola direzione (destra o sinistra).

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
Motorized by a free-wheel pinion with one ring gear.
The movement is provided by a tangential chain.
It permits conveyance in one direction only (right or left).



RULLI CON RUOTA LIBERA PRS - PRS FREE WHEEL ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P33RS	60	3	15	20	8/10	A-54	T+54	1/2"	14	57,07	13	1,899	0,056
P34RS	76											2,205	0,068
P36RS	89								2,491	0,078			
P44RS	76		20	10/12	17	69,11	2,969	0,079					
P46RS	89						3,294	0,088					

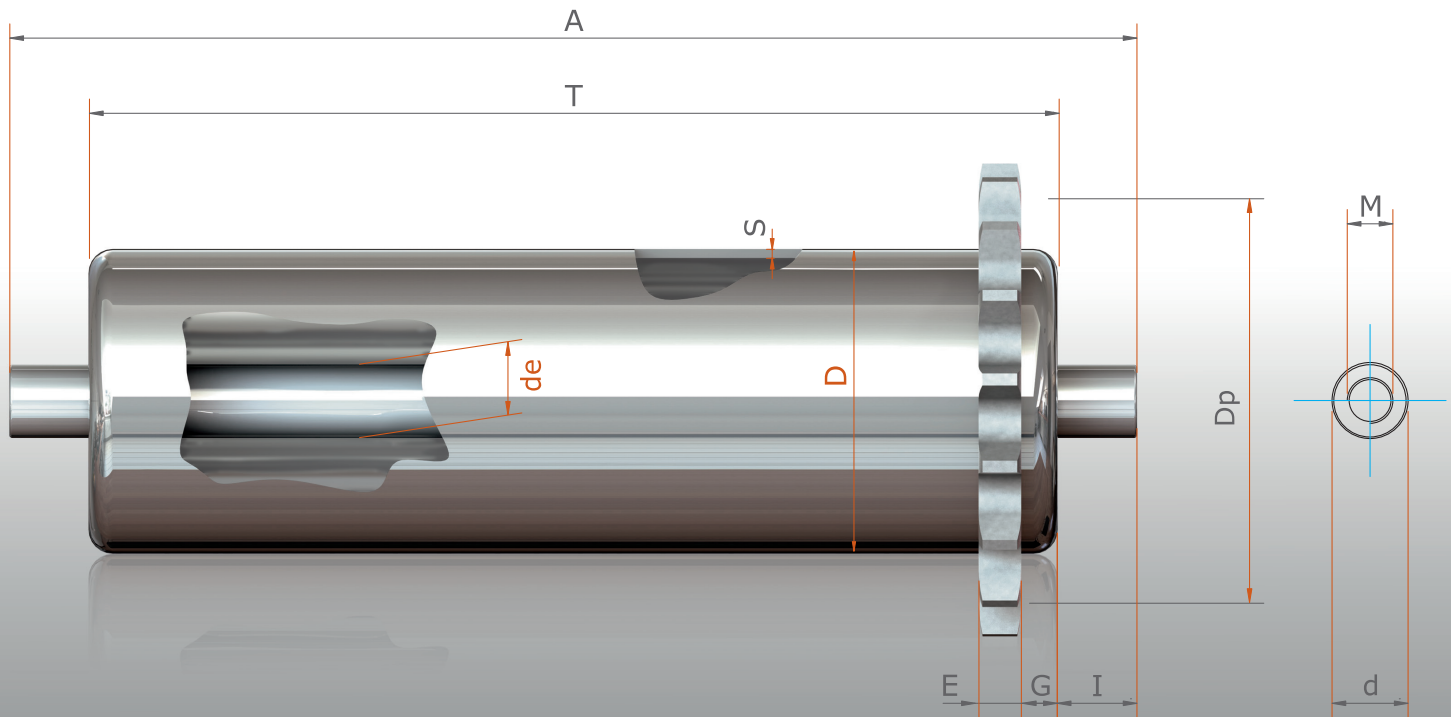
P"	F	E	G
1/2"	16	7	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da un pignone a ruota libera ad una corona, avente il diametro primitivo minore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da una catena tangenziale che consente il trasporto in una sola direzione (destra o sinistra).

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a free-wheel pinion with one ring gear, with a pitch diameter which is smaller than the diameter of the roller.
The movement is provided by a tangential chain.
It permits conveyance in one direction only (right or left).



RULLI CON CORONA PCS - PCS CROWN SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM	
P33CS	60	3	15	20	8/10	A-26	T+26	1/2"	20	81,19	13	1,592	0,056	
P34CS	76									101,49		2,028	0,068	
P36CS	89							23	116,58	2,333		0,078		
P43CS	60							5/8"	16	81,37		2,150	0,067	
P44CS	76		20	101,49	2,531									0,790
P46CS			23	116,58	2,840									0,088
P56CS	89		25	25	14			3/4"	21	127,82		3,503	0,102	
P66CS			30	30	16							4,146	0,119	

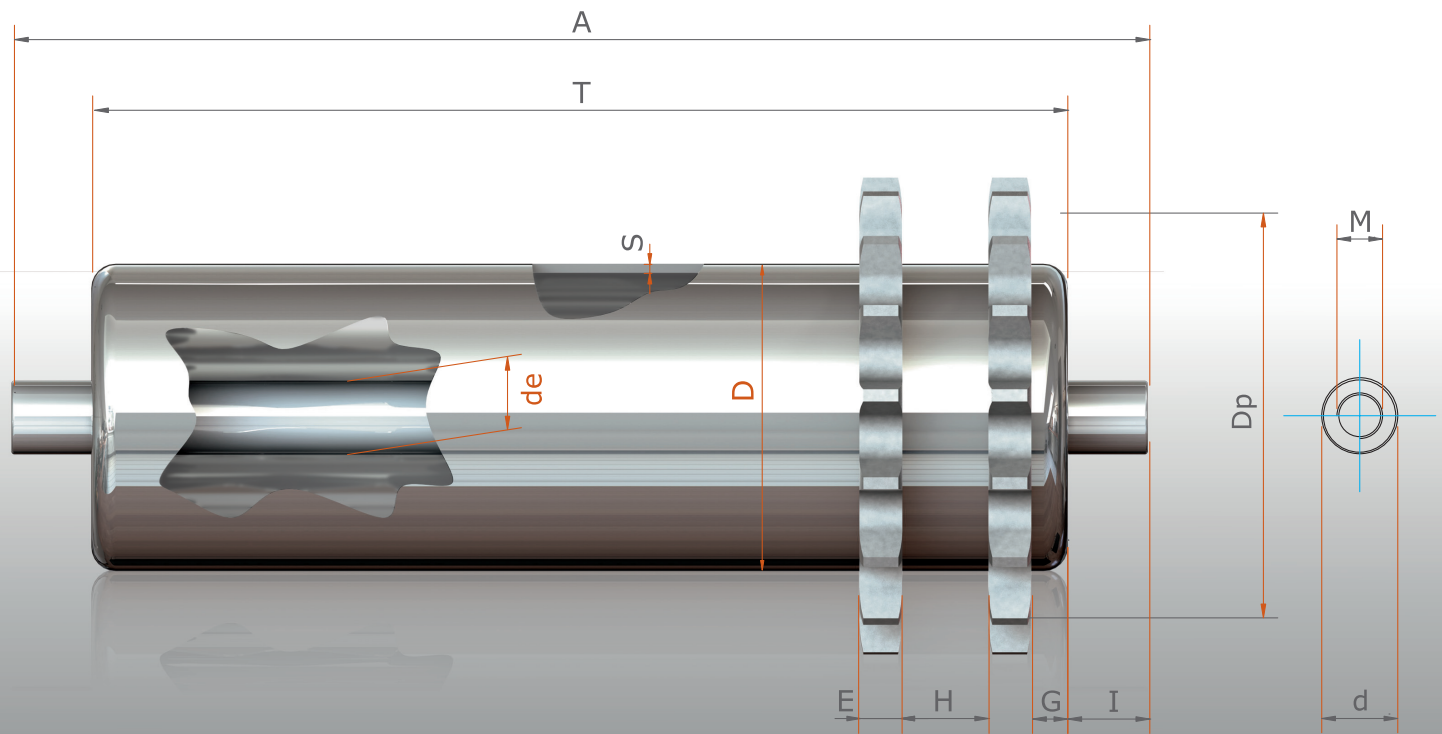
P"	E	G
1/2"	7	10
5/8"	9	
3/4"	11	

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da una corona saldata sul tubo, avente il diametro primitivo maggiore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da una catena tangenziale.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a ring gear welded onto the tube, with a pitch diameter which is greater than the diameter of the roller.
The movement is provided by a tangential chain.



RULLI CON CORONA PCA - PCA CROWN SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P33CA	60	3	15	20	8/10	A-26	T+26	1/2"	20	81,19	13	1,754	0,056
P34CA	76								101,49	2,359		0,068	
P36CA	89							23	116,58	2,740		0,078	
P43CA	60							20	10/12	5/8"		16	81,37
P44CA	76		20	101,49	2,862							0,790	
P46CA			23	116,58	3,247							0,088	
P56CA	89		25	25	14							3/4"	21
P66CA			30	30	16			4,863	0,119				

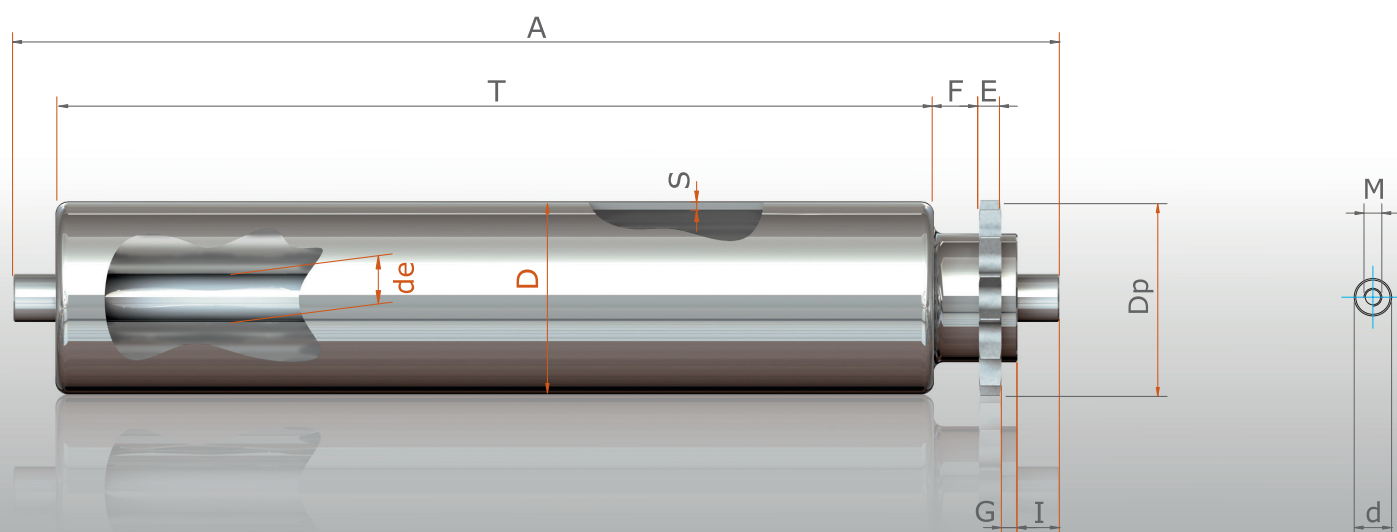
P"	F	E	G
1/2"	7	14	10
5/8"	9	16	
3/4"	11	23	

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da due corone saldate sul tubo, aventi il diametro primitivo maggiore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da anelli di catena.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by two ring gears welded onto the tube, with a pitch diameter which is greater than the diameter of the roller.
The movement is provided by chain rings.



RULLI CON PIGNONE PPS - PPS PINION SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P33PS	60	3	15	20	8/10	A-52	T+52	1/2"	14	57,07	13	1,615	0,056
P34PS	76								15	61,9		2,037	0,068
P36PS	89								17	69,11		2,456	0,078
P44PS	76								15	61,9		2,458	0,079
P46PS	89								17	69,11		2,879	0,088
P47PS	102	3,5	20	10/12	A-58	T+58	5/8"	15	76,36	3,351		0,098	
P48PS	108							15	76,36	3,489		0,102	
P49PS	133							17	103,67	5,294		0,121	
P57PS	102	3,5	25	25	14	A-58	T+58	5/8"	15	76,36		3,832	0,112
P58PS	108								15	76,36		3,972	0,116
P59PS	133	4	30	30	16	A-62	T+62	3/4"	17	103,67		5,767	0,135
P69PS									17	103,67		6,363	0,152
P610PS									159	16		130,2	8,373

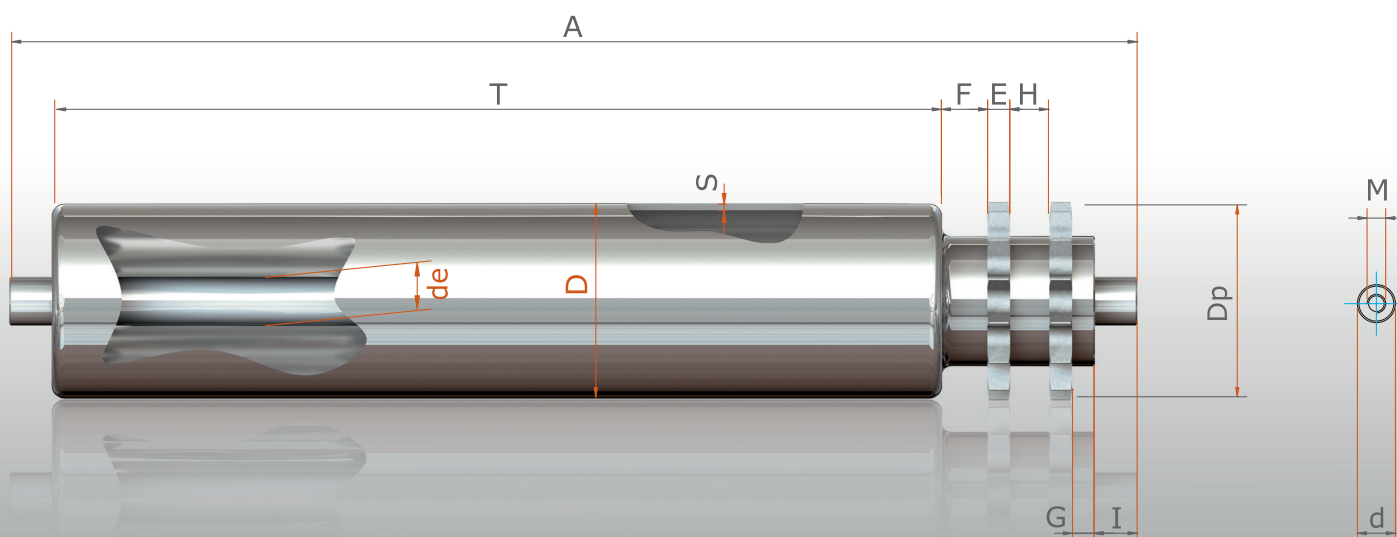
P"	F	E	G
1/2"	14	7	5
5/8"	16	8	8
3/4"	16	10	10
1"	18	15	11

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da un pignone ad una corona saldata sul tubo, avente il diametro primitivo minore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da una catena tangenziale.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a pinion to a ring gear welded onto the tube, with a pitch diameter which is smaller than the diameter of the roller.
The movement is provided by a tangential chain.



RULLI CON PIGNONE PPA - PPA PINION SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P33PA	60	3	15	20	8/10	A-73	T+73	1/2"	14	57,07	13	1,774	0,056
P34PA	76								15	61,9		2,246	0,068
P36PA	89								17	69,11		2,544	0,078
P44PA	76								15	61,9		2,683	0,079
P46PA	89								17	69,11		2,927	0,088
P47PA	102	3,5	20	10/12	A-82	T+82	5/8"	15	76,36	3,756		0,098	
P48PA	108							15	76,36	3,969		0,102	
P49PA	133							17	103,67	6,268		0,121	
P57PA	102	3,5	25	25	14	A-82	T+82	5/8"	15	76,36		4,345	0,112
P58PA	108								15	76,36		4,591	0,116
P59PA	133	4	30	30	16	A-95	T+95	3/4"	17	103,67		6,937	0,135
P69PA	159								17	103,67		7,587	0,152
P610PA	159								16	130,2		10,492	0,171

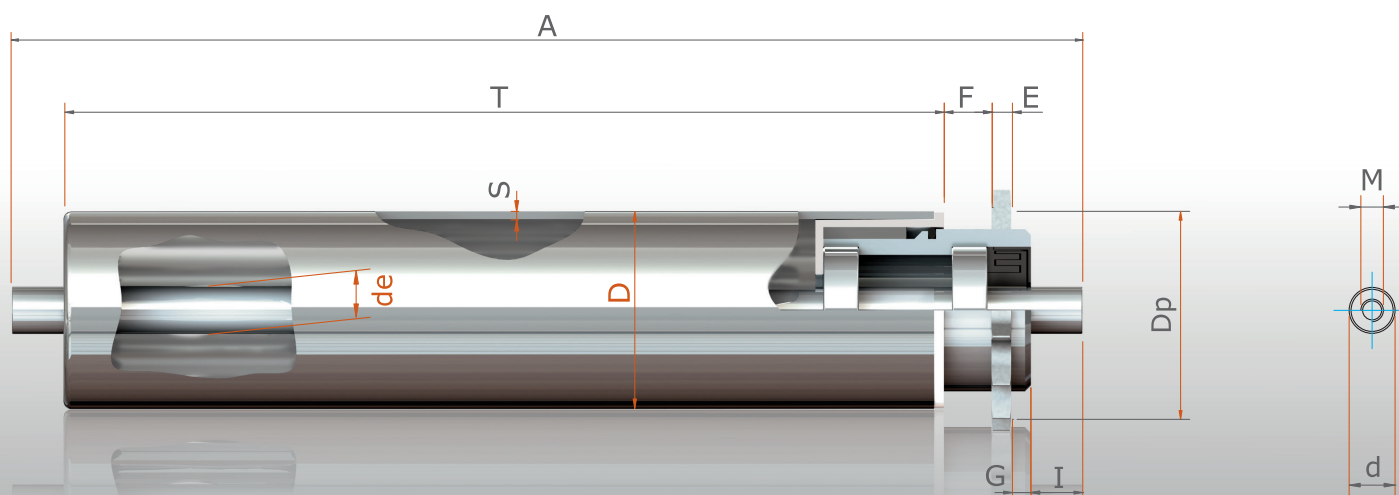
P"	F	E	H	G
1/2"	14	7	14	5
5/8"	16	8	16	8
3/4"	16	10	23	10
1"	18	15	33	11

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da un pignone a due corone saldate sul tubo, aventi il diametro primitivo minore del diametro del rullo.
Il movimento è effettuato da anelli di catena.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a pinion with two ring gears welded onto the tube, with a pitch diameter which is smaller than the diameter of the roller.
The movement is provided by chain rings.



RULLI FRIZIONATI PFS - PFS FRICTION ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P33FS	60	3	15	20	8/10	A-52	T+52	1/2"	14	57,07	13	1,933	0,056
P34FS	76		10/12		17				2,246			0,068	
P44FS	89		10/12		17				2,948			0,079	
P46FS	89		10/12		17				3,306			0,088	

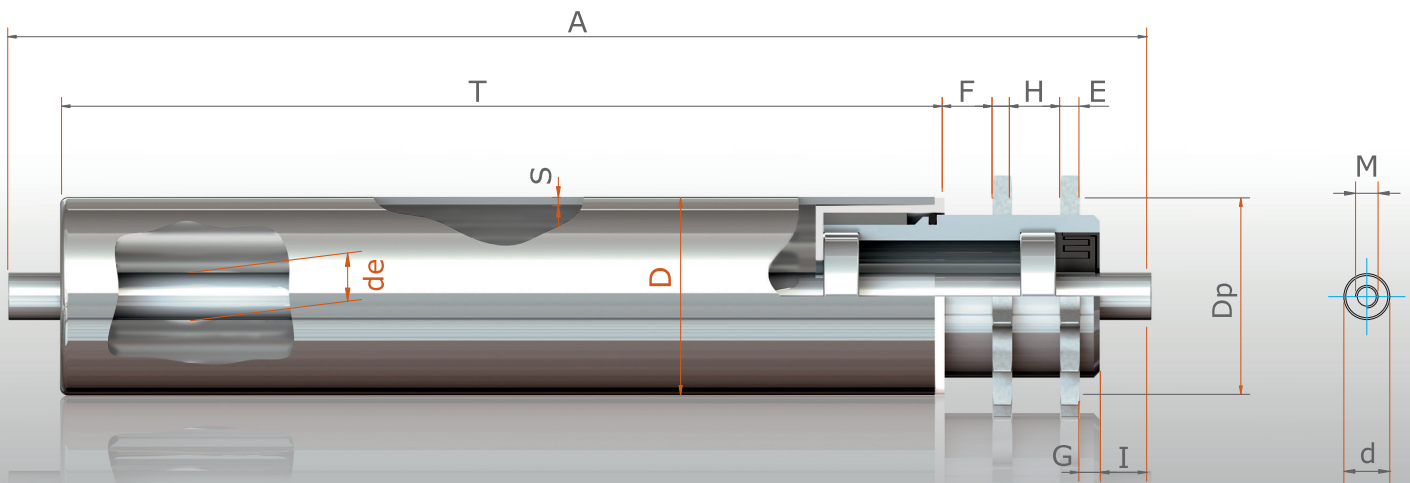
P"	F	E	G
1/2"	14	7	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da un pignone ad una corona, avente il diametro primitivo minore del diametro del rullo, inserito in una boccia a strisciamento trasmette il moto per attrito, il movimento è effettuato da una catena tangenziale.
Sono impiegati nei trasportatori ove si richieda l'accumulo temporaneo dei colli.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a pinion with one ring gear with a pitch diameter that is smaller than the diameter of the roller, inserted into a plain bushing with transmission of movement by friction.
The movement is provided by a tangential chain.
They are used in conveyors where the temporary accumulation of packs is required.



RULLI FRIZIONATI PFA - PFA FRICTION ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P33FA	60	3	15	20	8/10	A-73	T+73	1/2"	14	57,07	13	2,041	0,056
P34FA	76		10/12		17				69,11	2,340		0,068	
P44FA	89		10/12		17				69,11	3,101		0,079	
P46FA	89		10/12		17				69,11	3,464		0,088	

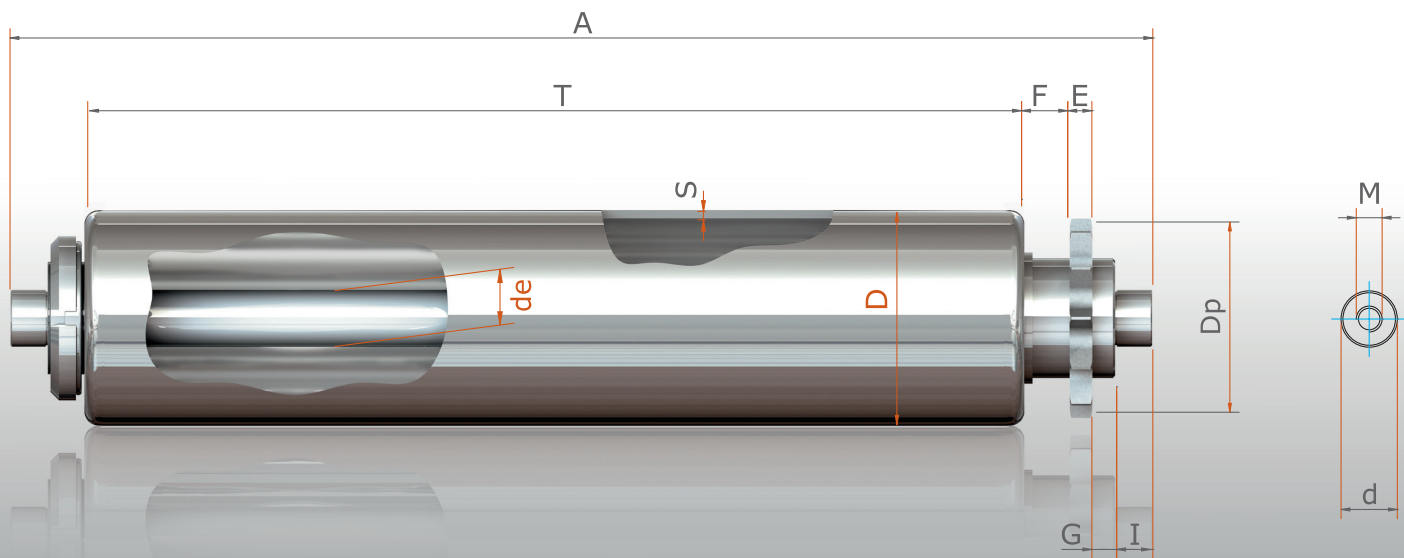
P"	F	E	G	H
1/2"	14	7	5	14

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P. Motorizzato da un pignone a due corone, aventi il diametro primitivo minore del diametro del rullo, inserito in una boccia a strisciamento trasmette il moto per attrito il movimento è effettuato da anelli di catena. Sono impiegati nei trasportatori ove si richieda l'accumulo temporaneo dei colli.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series. Motorized by a pinion with two ring gears with a pitch diameter that is smaller than the diameter of the roller, inserted into a plain bushing with transmission of movement by friction. The movement is provided by chain rings. They are used in conveyors where the temporary accumulation of packs is required.



RULLI CON DOPPIA FRIZIONE PFS2 - PFA2 ADJUSTABLE DOUBLE FRICTION ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P342FS	76	3	15	20	8/10	A-71	T+71	5/8"	12	61,34	13	1,933	0,056
P362FS	89											2,246	0,068

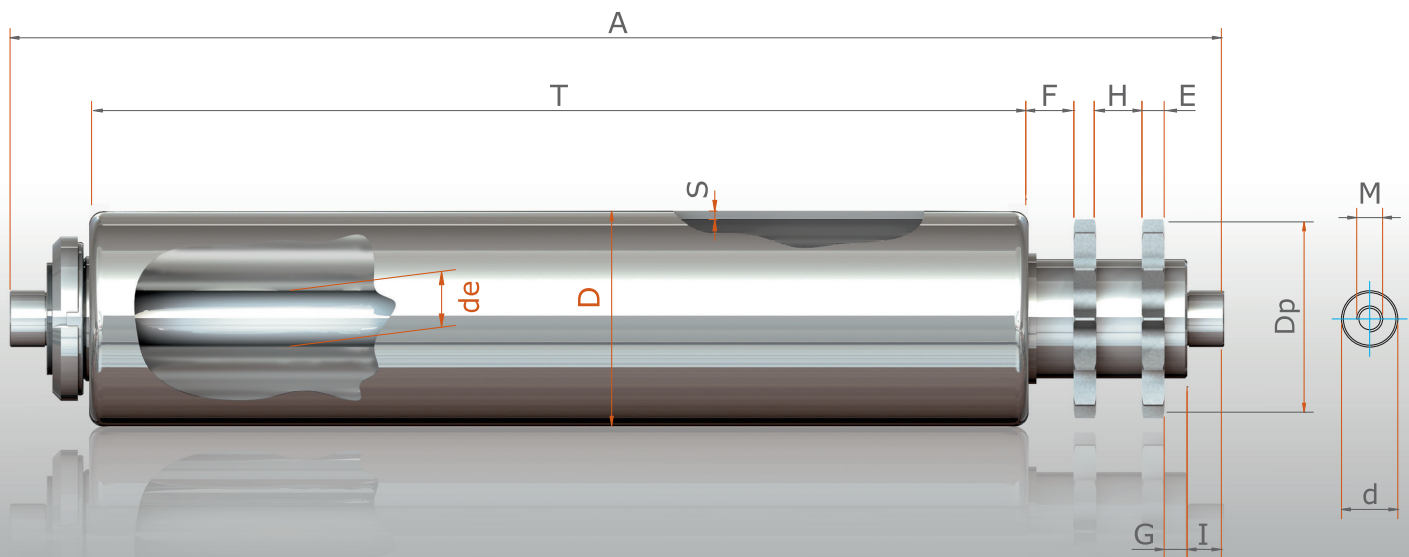
P"	F	E	G
5/8"	16	8	8

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da un pignone ad una corona, con doppia frizione regolabile.
Il movimento è effettuato da una catena tangenziale.
Sono impiegati nei trasportatori ove si richieda l'accumulo temporaneo dei colli.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a pinion with one ring gear, with double adjustable clutch.
The movement is provided by a tangential chain.
They are used in conveyors where the temporary accumulation of packs is required.



RULLI CON DOPPIA FRIZIONE PFA2 - PFA2 ADJUSTABLE DOUBLE FRICTION ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P342FA	76	3	15	20	8/10	A-95	T+95	5/8"	12	61,34	13	1,933	0,056
P362FA	89											2,246	0,068

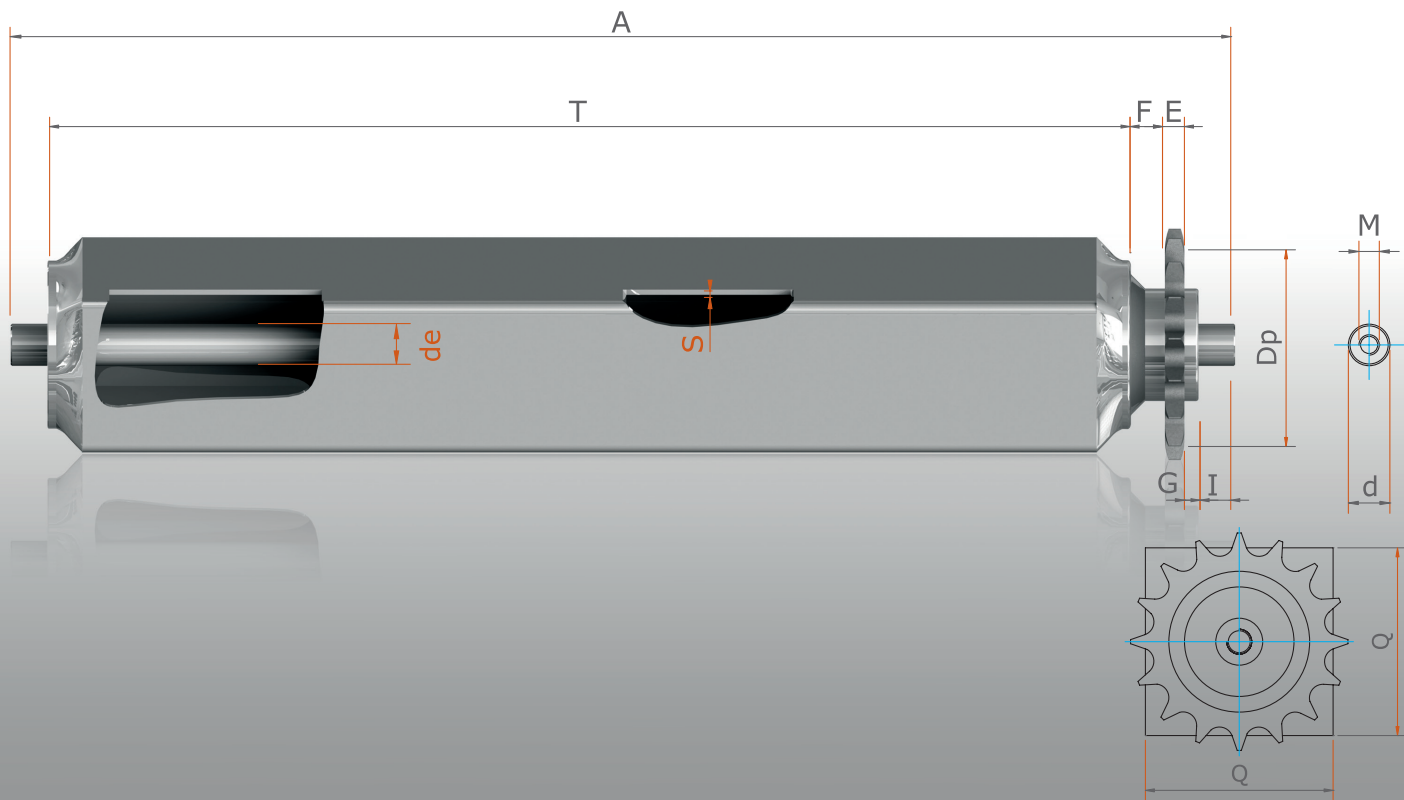
P"	F	E	G	H
5/8"	16	8	8	16

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da un pignone a due corone, con doppia frizione regolabile.
Il movimento è effettuato da anelli di catena.
Sono impiegati nei trasportatori ove si richieda l'accumulo temporaneo dei colli.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a pinion with two ring gears, with double adjustable clutch.
The movement is provided by chain rings.
They are used in conveyors where the temporary accumulation of packs is required.



RULLI CON PIGNONE PPSQ - PPSQ PINION SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	Q	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P33PSQ	60	2	15	20	8/10	A-52	T+52	1/2"	16	65,10	13	1,615	0,056

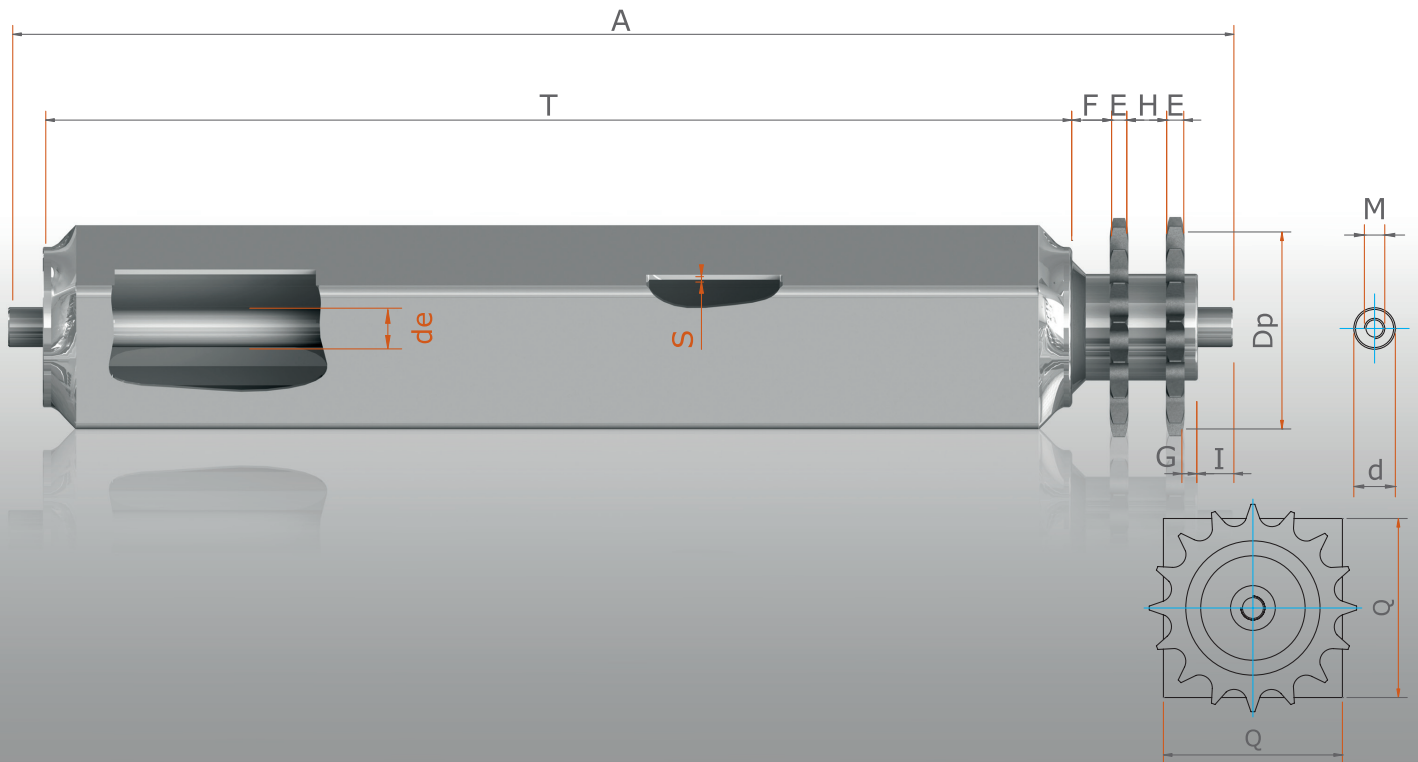
P"	F	E	G
1/2"	14	7	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da un pignone ad una corona saldata sul tubo.
Il movimento è effettuato da una catena tangenziale.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a pinion with one ring gear, welded on the tube.
The movement is provided by a tangential chain.



RULLI CON PIGNONE PPAQ - PPAQ PINION SPROCKET ROLLERS

CODICE CODE	Q	S	de	d	M	T	A	P"	Z	Dp	I	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
P33PSQ	60	2	15	20	8/10	A-52	T+52	1/2"	16	65,10	13	1,615	0,056

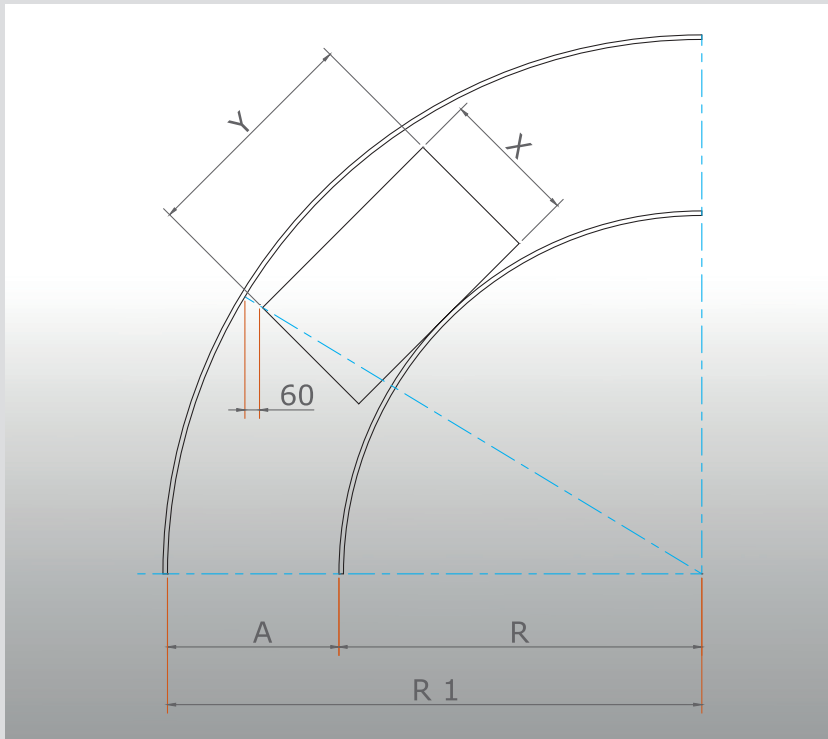
P"	F	E	G	H
1/2"	14	7	5	14

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base P.
Motorizzato da un pignone a due corone saldate sul tubo.
Il movimento è effettuato da anelli di catena.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the P base series.
Motorized by a pinion with two ring gears, welded on the tube.
The movement is provided by chain rings.



Le rulliere folli curve possono essere realizzate con rulli cilindrici doppi, assi con rotelle, rulli conici.

A lato è riportato lo schema per la costruzione di una rulliera curva folle a 90 gradi.

La lunghezza dei rulli va determinata tenendo conto della larghezza e lunghezza del materiale trasportato.

Il raggio di una curva è misurato sul lato interno.

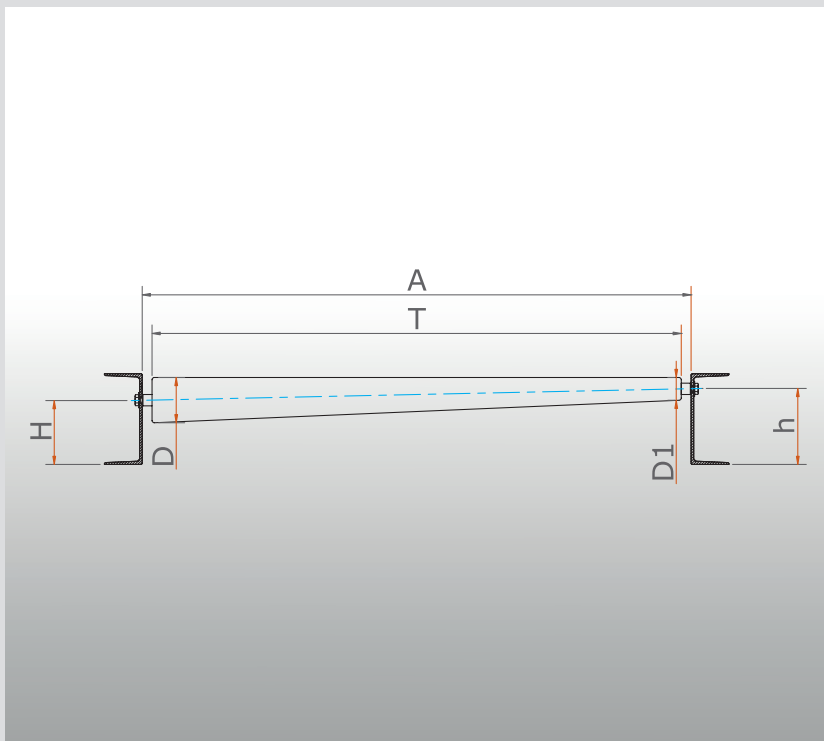
The idle roller conveyors curves can be realized with cylindrical roller double, axis wheels, roller bearings.

On the left is shown the diagram for the construction of a roller conveyor curve crowds to 90 degrees.

The length of the rollers should be determined based on the width and length of the transported material.

The radius of a curve is measured on the inner side.

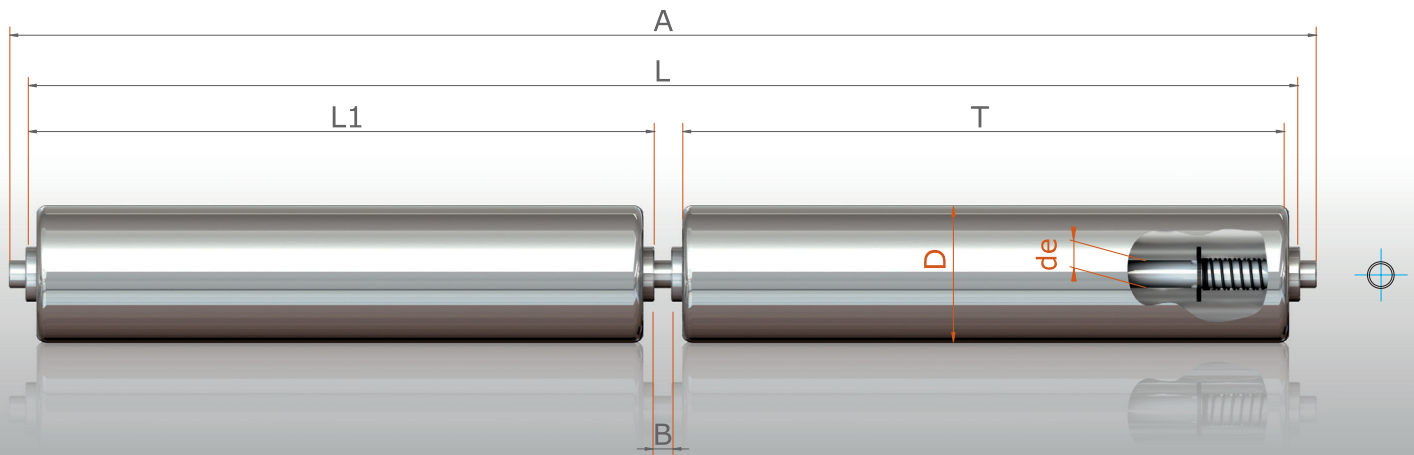
$$A = \sqrt{(R+X)^2 + (Y/2)^2} - R + 60$$



Lo schema e la tabella riportata si seguito indicano il corretto posizionamento dei rulli.

The diagram and the table below show you the correct positioning of the rollers.

$$h = H + \left(\frac{D - D1}{2} \times \frac{A}{T} \right)$$



RULLI FOLLI LDP - LDP IDLER ROLLERS

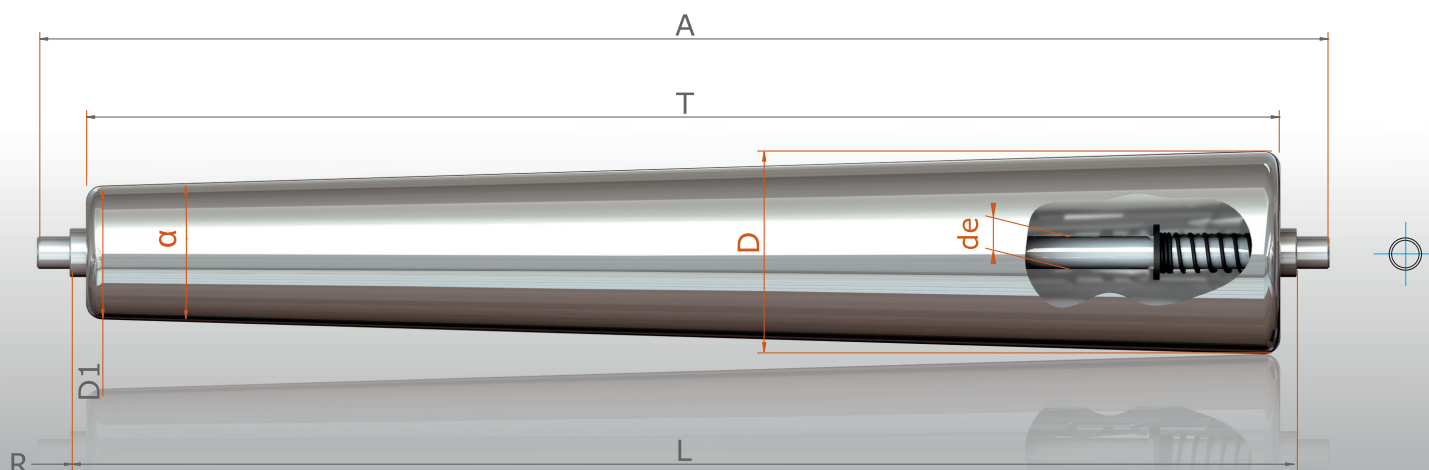
CODICE CODE	D	de	L1	T	A	B	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
L2408DP	24	8	L/2-3	L1-6	L+16	6	300	1000	0,377	0,011
L3008DP	30			L1-7					0,519	0,014
L4008DP	40			L1-8					0,690	0,018
L5008DP	50	10	L/2-3	L1-4	L+20	6	300	1200	0,870	0,022
L3210DP	32			L1-4					0,621	0,017
L5010DP	50			L1-8					1,046	0,024
L3212DP	32	12	L/2-3	L1-4	L+20	6	300	1200	0,700	0,020
L5012DP	50			L1-8					1,109	0,027

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo doppio costruito sulla serie base L. Sono costituiti da un rullo con asse allungato a molla e da un rullo folle senza asse. Sono indicati nelle curve folli a gravità.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the L base series. They are composed of one roller with a spring-lengthened shaft and one idler roller without shaft. They are indicated for idler curves operating by gravity.



RULLI CONICI FOLLI LCF - LCF TAPER IDLER ROLLERS

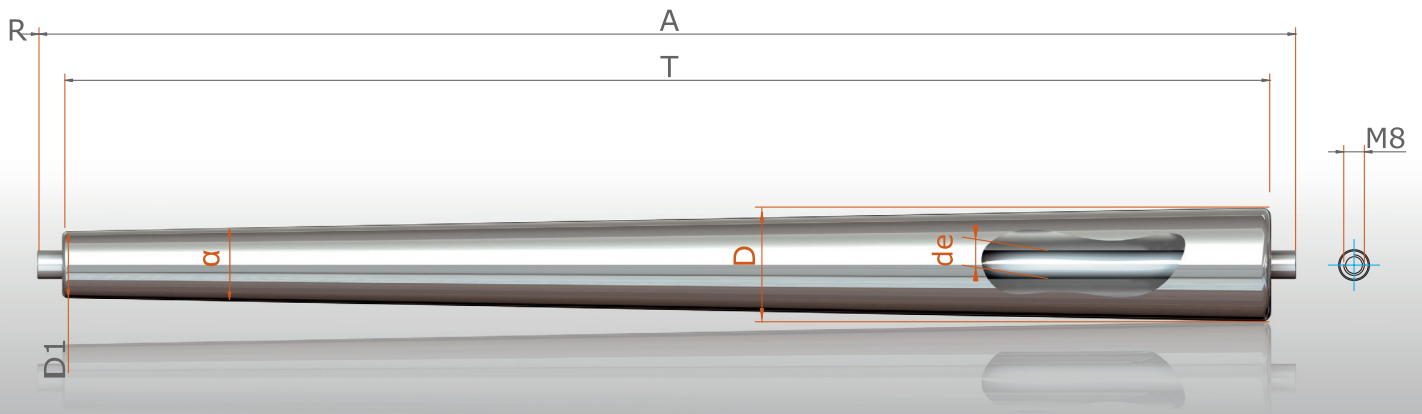
CODICE CODE	D	D1	d	A	L	T	R	α	PESO WEIGHT		
LCF4007	50	25	7	416	A-16	A-24	400	3,58	0,93		
LCF4008			8						0,96		
LCF5507		32,5	7	316					550	3,44	0,72
LCF5508			8								0,75

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base L.
Sono utilizzati nelle curve folli con carichi leggeri e ingombri ridotti per il trasporto di colli con piccole dimensioni.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the L base series.
They are used in idler curves with light loads or reduced size for conveying packs with small dimensions.



RULLI CONICI FOLLI MCF - MCF TAPER IDLER ROLLERS

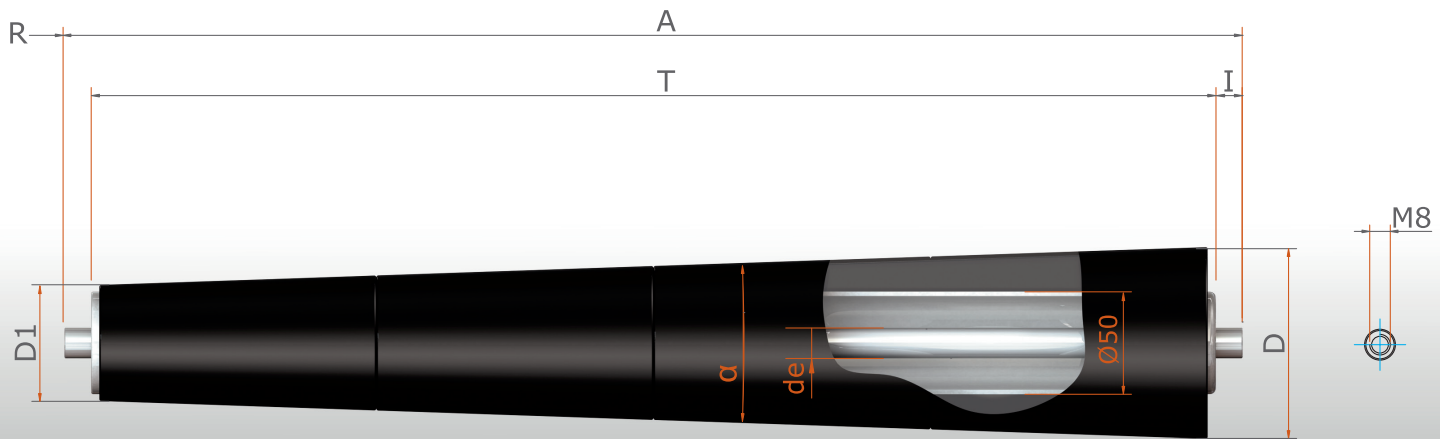
CODICE CODE	D	D1	de	A	T	R	α	PESO WEIGHT
MCF80012	60	31,5	12	750	A-26	800	2,26	2,46
MCF90012		35	15	660		900		2,11
MCF90015						1000	2,44	
MCF100012		30,5	12	1000		1000	1,74	3,79
MCF110012		33,5	15	900		1100		3,42
MCF110015						1200	3,87	
MCF120012		35	12	880		1200	1,63	3,05
MCF120015		15	880	1200		1,63	3,47	
MCF130012		38,5	12	750		1300	1,7	2,78
MCF130015			15					3,15

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Sono utilizzati nelle curve folli con carichi medi e ingombri voluminosi.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
They are used in idler curves with medium loads that are voluminous in size.



RULLI CONICI FOLLI MCFS - MCFS TAPER IDLER ROLLERS

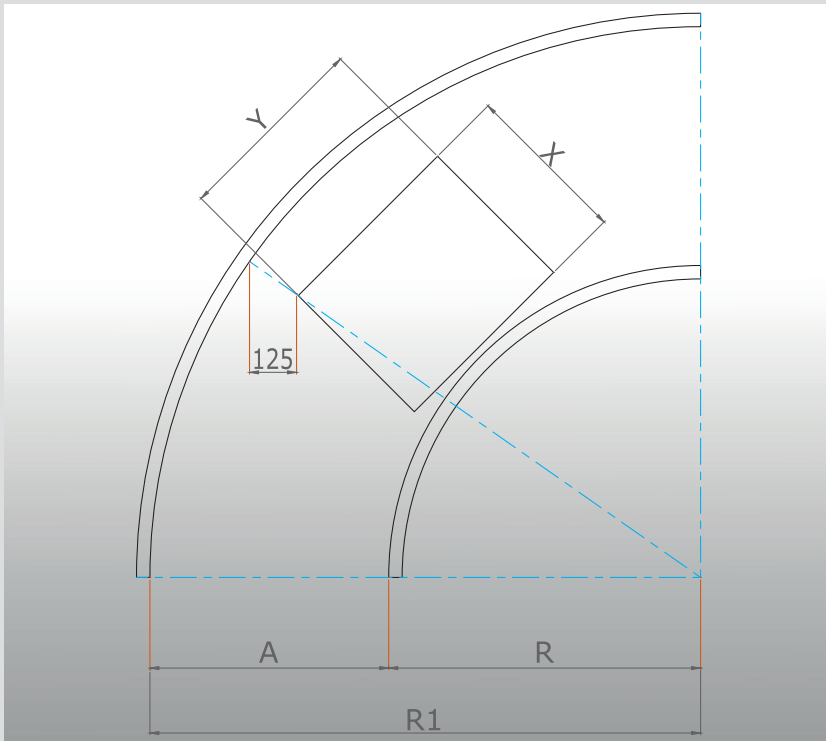
CODICE CODE	D	D1	R	de	I	α	T	A	PESO WEIGHT
MCFS274	73	56,6	800	15	13	3,72	248	274	1,128
MCFS320		53,4					294	320	1,320
MCFS374	80	56,6					348	374	1,576
MCFS420		53,4					394	420	1,768
MCFS474	86,5	56,6					448	474	2,034
MCSF520		53,4					494	520	2,236
MCSF574	93,5	56,6					548	574	2,512
MCSF620		53,4					594	620	2,714
MCSF674	100	56,6					648	674	3,000
MCSF720		53,4					694	720	3,202
MCSF774	106,5	56,6					748	774	3,508
MCSF820		53,4					794	820	3,700
MCSF874	113	56,6					848	874	4,016
MCSF920		53,4					894	920	4,218

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M avente conicità ottenuta da settori in polipropilene.
Sono utilizzati nelle curve folli con carichi medi e ingombri voluminosi.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series with tapering obtained using polypropylene sectors.
They are used in idler curves with medium loads that are voluminous in size.



Le rulliere curve motorizzate possono essere realizzate con rulli cilindrici o rulli conici. A lato è riportato lo schema per la costruzione di una rulliera curva motorizzata a 90 gradi. La lunghezza dei rulli va determinata tenendo conto della larghezza e lunghezza del materiale trasportato. il raggio di una curva è misurato sul lato interno.

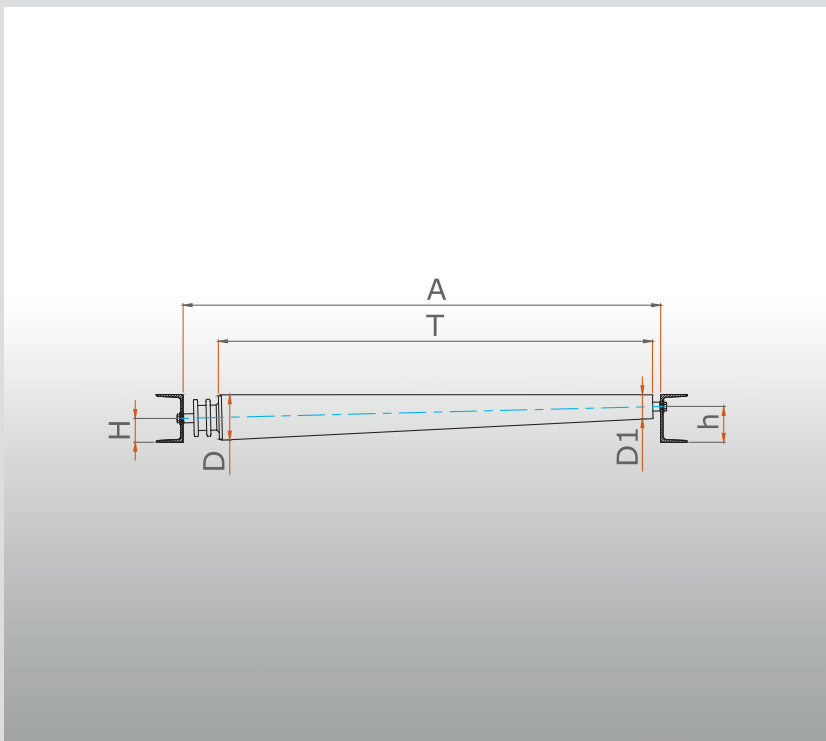
The motorized rollers conveyor curves can be constructed with roller bearings and tapered roller bearings.

On the left is shown the scheme for the construction of a motorized roller conveyor curve at 90 degrees.

The length of the rollers should be determined taking into account the width and length of the neck transported.

The radius of a curve is measured on the inner side.

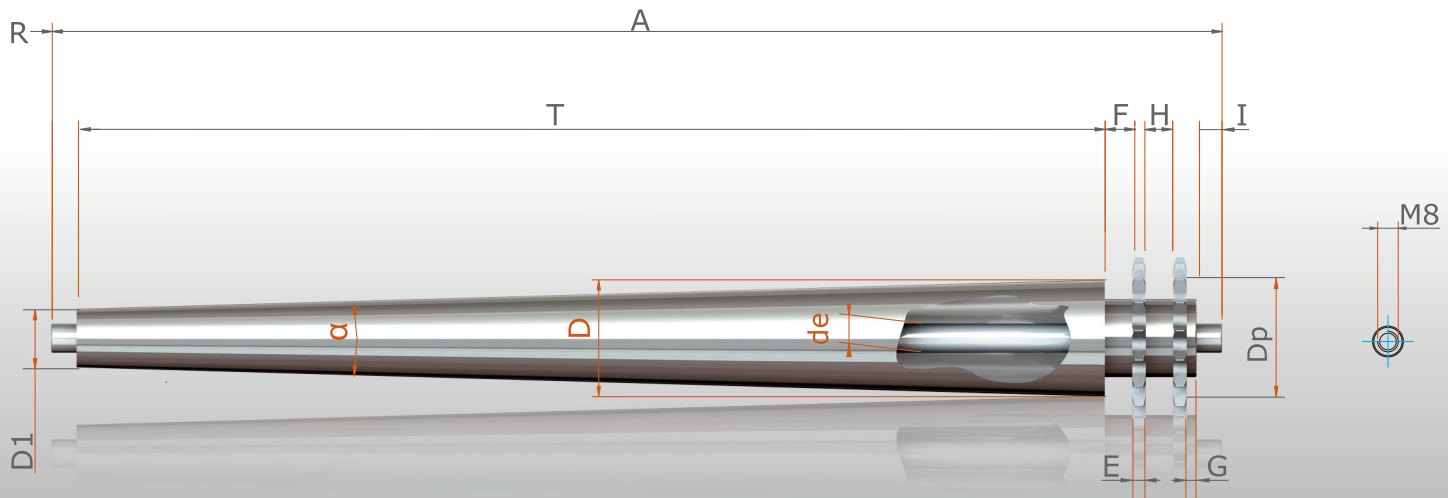
$$A = \sqrt{(R+X)^2 + (Y/2)^2} - R + 125$$



Lo schema e la tabella riportata di seguito indicano il corretto posizionamento dei rulli. Nel determinare l'interasse tra un rullo e l'altro si consiglia di non superare il valore massimo di 5 gradi.

The diagram and the table below show the correct positioning of the rollers. In determining the distance between a roller and the other is recommended not to exceed the maximum value of 5 degrees.

$$h = H + \left(\frac{D - D1}{2} \times \frac{A}{T} \right)$$



RULLI CONICI CON PIGNONE MCPA - MCPA PINION TAPER ROLLERS

CODICE CODE	D	D1	de	A	I	P"	Z	Dp	T	R	α	PESO WEIGHT
MCPA140	47,70	32	12	400	13	3/8	16	48,82	A-65	750	2,48	1,382
MCPA150	52,00			500								1,641
MCPA160	56,30			600								1,916
MCPA170	60,70			700								2,206
MCPA180	65,00			800								2,511
MCPA240	43,60	30	15	400		1/2	14	57,07	A-73	1000	1,86	1,335
MCPA250	46,90			500								1,572
MCPA260	50,10			600								1,818
MCPA270	53,40			700								2,078
MCPA280	56,70			800								2,346
MCPA290	60,00			900	2,628							
MCPA21000	63,20		1000								2,940	

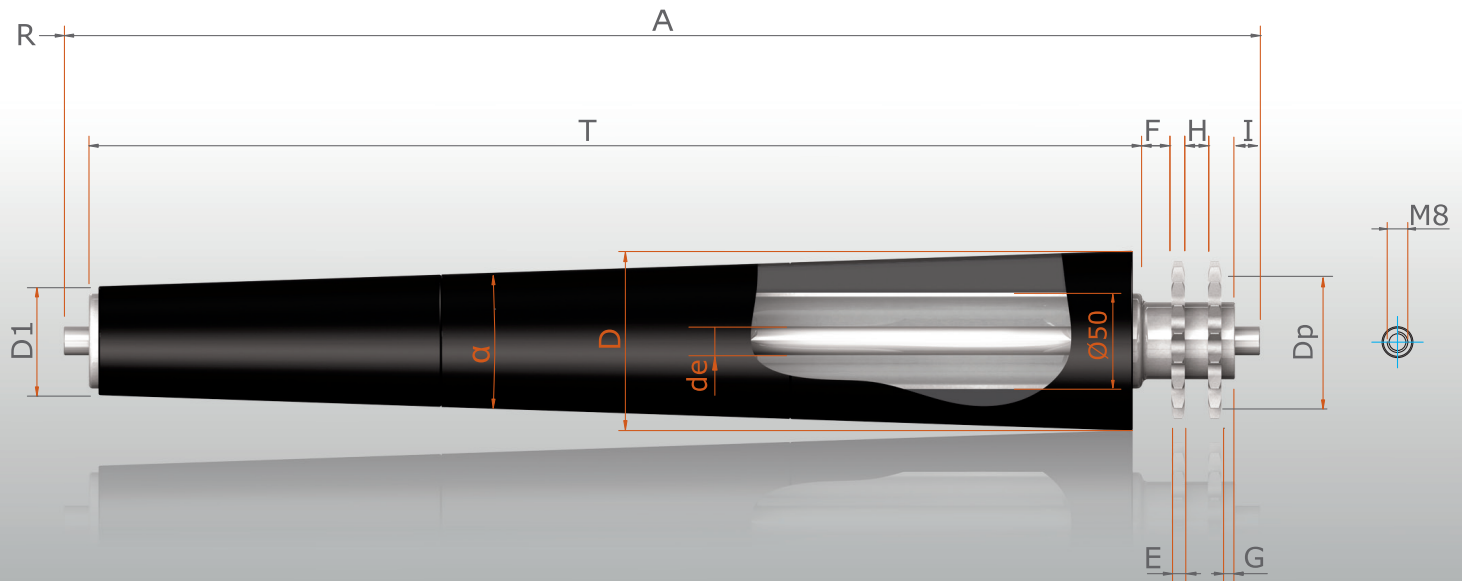
P"	F	E	H	G
3/8	12	5	12	5
1/2	14	7	14	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M.
Motorizzato da un pignone a due corone saldate sul diametro maggiore del cono.
Il movimento è effettuato da anelli di catena.
Sono utilizzati nelle curve motorizzate con carichi medi e ingombri voluminosi.

PRODUCT DESCRIPTION

Roller built on the M base series.
Motorized by a pinion with two ring gears welded on the side of the taper with the higher diameter.
The movement is provided by chain rings.
They are used in motorized curves with medium loads that are voluminous in size.



RULLI CONICI CON PIGNONE MCSPA - MCSPA PINION TAPER ROLLERS

CODICE CODE	D	D1	R	d	l	α	T	A	P''	Z	Dp	PESO WEIGHT
MCSPA312	73	56,6	800	15	13	3,72	247	312	1/2"	14	57,07	1,878
MCSPA362		53,4					294	362				2,070
MCSPA412	80	56,6					347	412				2,326
MCSPA462		53,4					394	462				2,518
MCSPA512	86,5	56,6					447	512				2,784
MCSPA562		53,4					494	562				2,986
MCSPA612	93,5	56,6					547	612				3,262
MCSPA662		53,4					594	662				3,464
MCSPA712	100	56,6					647	712				3,750
MCSPA762		53,4					694	762				3,952
MCSPA812	106,5	56,6					747	812				4,258
MCSPA862		53,4					794	862				4,450
MCSPA912	113	56,6	847	912	4,766							
MCSPA962		53,4	894	962	4,968							

P''	F	E	H	G
1/2"	14	7	14	5

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullo costruito sulla serie base M avente conicità ottenuta da settori in polipropilene.
Motorizzato da un pignone a due corone saldate sul tubo.
Il movimento è effettuato da anelli di catena.

PRODUCT DESCRIPTION

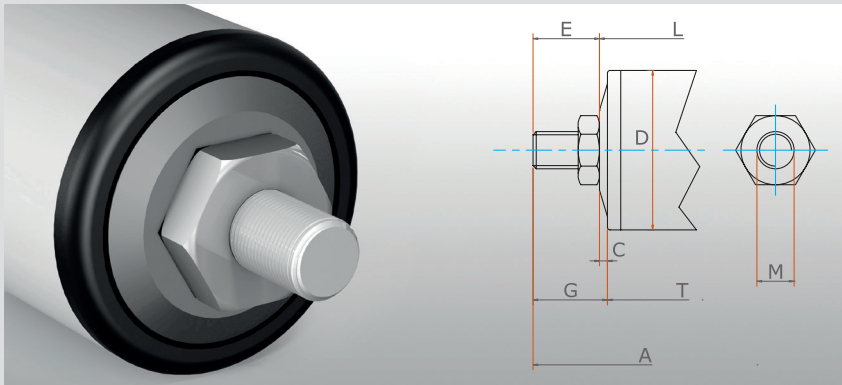
Roller built on the M base series with tapering obtained using polypropylene sectors.
Motorized by a pinion with two ring gears, welded on the tube.
The movement is provided by chain rings.

DESCRIZIONE DEL RULLO	ROLLER DESCRIPTION
MANTELLO DEL RULLO	ROLLER SKIRT
È un tubo in PVC (polivinilcloruro) antiurto. <i>in alternativa:</i> tubo in acciaio da nastro zincato a caldo.	<i>This is a tube obtained from a hot galvanized band steel.</i> alternatively: <i>tube in shockproof PVC (polyvinylchloride).</i>
TESTATE PER RULLI	BEARING HEADS
Eseguite in PP (polipropilene), con inserimento di sfere a pieno riempimento.	<i>Made of PP (polypropylene) with complete ball insertion.</i>
ASSE	SHAFTS
Trafilato in acciaio eseguito secondo norme UNI-EN 10233 Fe C40.	<i>Drawn in steel made in accordance with UNI-EN 10233 Fe C40 standards.</i>

DETERMINAZIONE DEL CARICO
DETERMINING THE LOAD

TIPO - TYPE		SERIE YP - YP SERIES					
L		YP2006	YP3008	YP4008	YP5008	YP4010	YP5010
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN					
80/200	C	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	20,00
250		5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	20,00
300		3,00	9,00	13,00	20,00	13,00	20,00
350		3,00	8,00	11,00	20,00	11,00	20,00
400		1,00	6,00	9,00	18,00	9,00	18,00
450			5,00	8,00	16,00	8,00	16,00
500			4,00	6,00	14,00	6,00	14,00
550			2,00	5,00	12,00	5,00	12,00
600			1,00	3,00	10,00	3,00	10,00
650				2,00	8,00	2,00	8,00
700				1,00	7,00	1,00	7,00
750					6,00		6,00
800					4,00		4,00

TIPO - TYPE		SERIE YA - YA SERIES					
L		YP2006	YP3008	YP4008	YP5008	YP4010	YP5010
Lungh. Rullo Roller length		C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN					
80/200	C	5,00	10,00	18,00	23,00	18,00	23,00
250		5,00	10,00	18,00	23,00	18,00	23,00
300		4,00	10,00	18,00	23,00	18,00	23,00
350		3,00	9,00	16,00	21,00	16,00	21,00
400		2,00	8,00	16,00	19,00	16,00	19,00
450			7,00	15,00	17,00	15,00	17,00
500			6,00	14,00	16,00	14,00	16,00
550			5,00	12,00	15,00	12,00	15,00
600			4,00	11,00	15,00	11,00	15,00
650				10,00	14,00	10,00	14,00
700				9,00	13,00	9,00	13,00
750					12,00		12,00
800					11,00		11,00



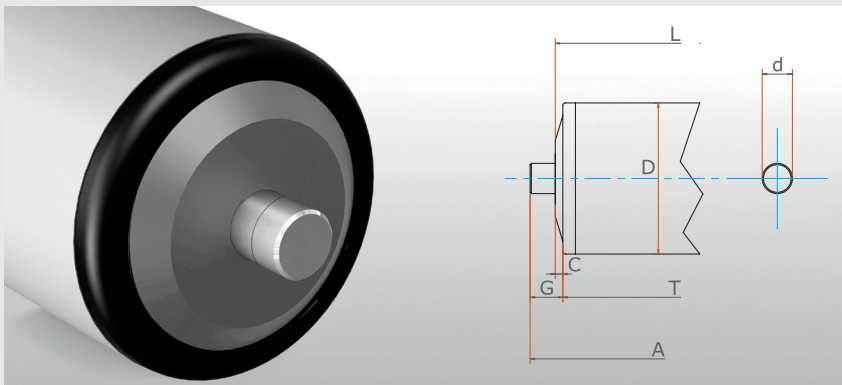
FORMA D'ATTACCO TIPO "C"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di tornitura e filettatura esterna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "C" COUPLING FORM

A turning and external threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA C C TYPE	SERIE SERIES YP-YA 2006	SERIE SERIES YP-YA 3008	SERIE SERIES YP-YA 4008	SERIE SERIES YP-YA 5008	SERIE SERIES YP-YA 4010	SERIE SERIES YP-YA 5010
D	20	30	40	50	40	50
G	19	22	22	23,5	24	25,5
C	2	2	2	3,5	2	3,5
E	17	20	20	20	22	22
M	6	8	8	8	10	10



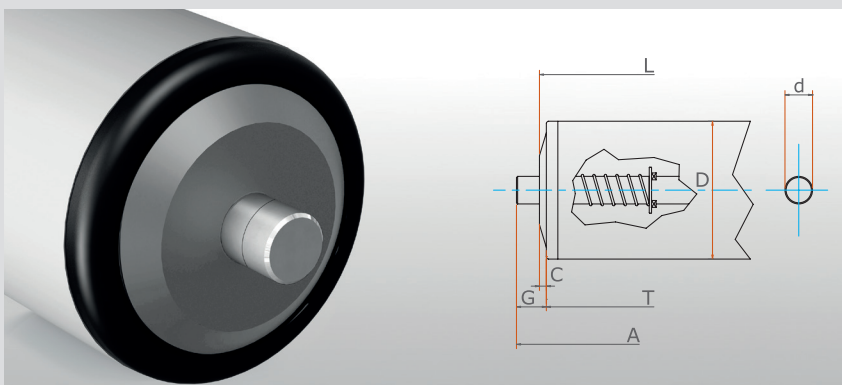
FORMA D'ATTACCO TIPO "D"

Sull'asse del rullo viene lasciata una sporgenza in modo da permettere il fissaggio alla struttura.

TYPE "D" COUPLING FORM

A projection is left on the roller shaft in such a way as to allow it to be fixed to the structure.

FORMA C C TYPE	SERIE SERIES YP-YA 2006	SERIE SERIES YP-YA 3008	SERIE SERIES YP-YA 4008	SERIE SERIES YP-YA 5008	SERIE SERIES YP-YA 4010	SERIE SERIES YP-YA 5010
D	20	30	40	50	40	50
d	6	8	8	8	10	10
G	8	10	10	11,5	12	13,5
C	2	2	2	3,5	2	3,5



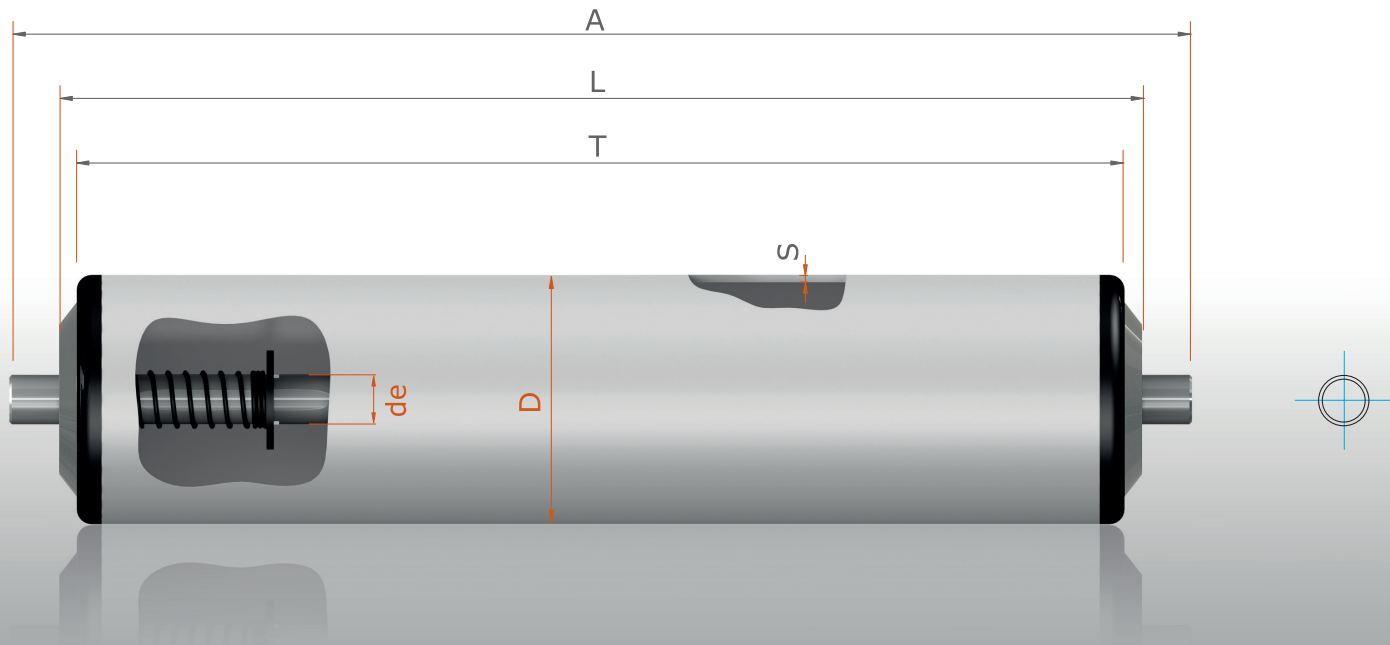
FORMA D'ATTACCO TIPO "E"

Asse retrattile per consentire il fissaggio alla struttura.

TYPE "E" COUPLING FORM

A retractable shaft to permit fixing to the structure.

FORMA E E TYPE	SERIE SERIES YP-YA 2006	SERIE SERIES YP-YA 3008	SERIE SERIES YP-YA 4008	SERIE SERIES YP-YA 5008	SERIE SERIES YP-YA 4010	SERIE SERIES YP-YA 5010
D	20	30	40	50	40	50
d	6	8	8	8	10	10
G	8	10	10	11,5	12	13,5
C	2	2	2	3,5	2	3,5



RULLI FOLLI PVC YP - YP IDLER PVC ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	T	A	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
YP2006	20	1,5	6	L-4	L+12	80	400	0,084	0,0036
YP3008	30	1,8	8		L+16		700	0,157	0,0064
YP4008	40	2,3		L-7			800	0,201	0,0079
YP5008	50	2,8		L-4			700	0,253	0,0101
YP4010	40	2,3	10	L-4	700		0,252	0,0101	
YP5010	50	2,8		L-7	L+20		800	0,304	0,0124

DESCRIZIONE PRODOTTO

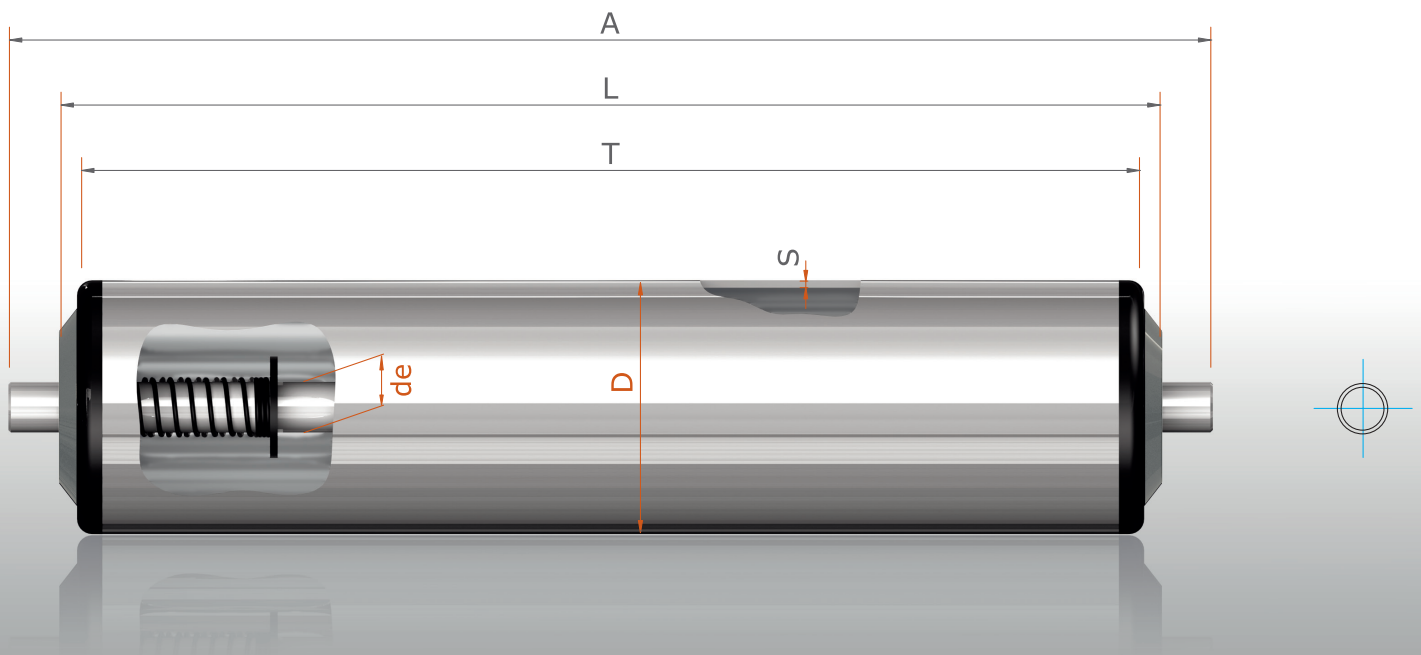
Rulli con tubo in poliammide di costruzione speciale montati su testate in PVC, a pieno riempimento di sfere in acciaio prelubrificate e protette.

Su richiesta possono essere forniti con asse inox e sfere inox. Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri e a gravità in genere.

PRODUCT DESCRIPTION

Rollers with a polyamide tube of special construction mounted on PVC heads, with complete prelubricated and protected steel ball bearings.

They can be supplied with stainless steel shafts and stainless steel balls on request. These are recommended for conveyors with light loads and those that work by gravity in general.



RULLI FOLLI PVC YA - YA IDLER PVC ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	T	A	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
YA2006	20	1,5	6	L-4	L+12	80	400	0,180	0,0091
YA3008	30				L+16		600	0,297	0,0145
YA4008	40			8	L-7		700	0,378	0,0182
YA5008	50				L-4		800	0,463	0,0219
YA4010	40		10	L-4	L+20		700	0,428	0,0204
YA5010	50						L-7	800	0,514

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli con tubo in acciaio montati su testate in PVC, a pieno riempimento di sfere in acciaio prelubrificate e protette. Su richiesta possono essere forniti con asse inox e sfere inox. Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri e a gravità in genere.

PRODUCT DESCRIPTION

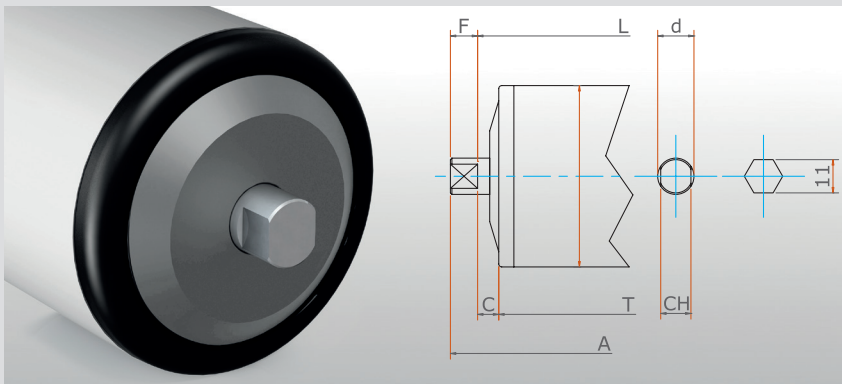
Rollers with a steel tube mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected. They can be supplied with stainless steel shafts and stainless steel balls on request. These are recommended for conveyors with light loads and those that work by gravity in general.

DESCRIZIONE DEL RULLO	ROLLER DESCRIPTION
MANTELLO DEL RULLO	ROLLER SKIRT
<p>È un tubo in PVC (polivinilcloruro) antiurto.</p> <p><i>in alternativa:</i> tubo in acciaio laminato a caldo.</p>	<p><i>This is a tube in hot-rolled steel.</i></p> <p><i>alternatively:</i> <i>tube in shockproof PVC (polyvinylchloride).</i></p>
TESTATE PER RULLI	BEARING HEADS
<p>Eseguite in PP (polipropilene), con cuscinetti obliqui o radiali, prelubrificati e protetti.</p>	<p><i>Made of PP (polypropylene) with oblique or radial bearings, prelubricated and protected.</i></p>
ASSE	SHAFTS
<p>Trafilato in acciaio eseguito secondo norme UNI-EN 10233 Fe C40.</p>	<p><i>Drawn in steel made in accordance with UNI-EN 10233 Fe C40 standards.</i></p>

DETERMINAZIONE DEL CARICO
DETERMINING THE LOAD

TIPO - TYPE	SERIE KP - KP SERIES		
L	D	50	63
Lungh. Rullo Roller length	C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN		
80/200	C	55	92
300		36	61
400		25	50
500		20	45
600		10	24
700		6	15
800		5	10
900			7
1000			4

TIPO - TYPE	SERIE KA - KA SERIES				
L	D	50.10	60.10	50.11-12-14	60.11-12-14
Lungh. Rullo Roller length	C= Carico del rullo in daN - C= Roller loads in daN				
80/400	C	130	130	150	185
500		100	100	130	172
600		85	85	105	156
700		70	70	90	131
800		62	62	78	115
900		55	55	69	101
1000		48	48	63	92
1200		40	40	51	75
1400		34	34	36	63



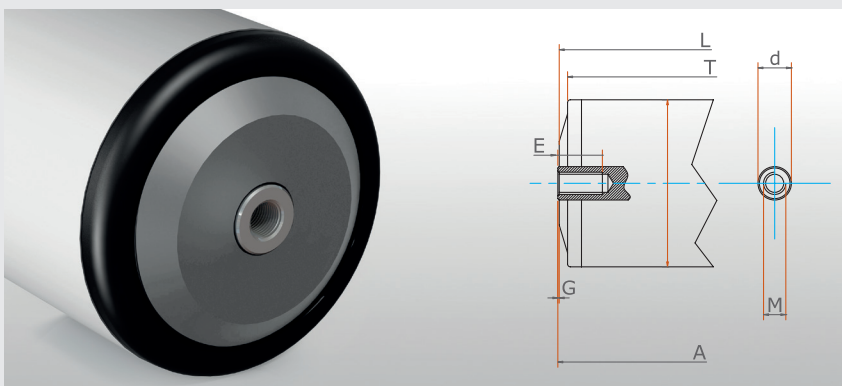
FORMA D'ATTACCO TIPO "A"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di fresatura per ricavare la chiave di inserimento sui vari supporti.

TYPE "A" COUPLING FORM

A milling operation is carried out on the roller shaft in order to obtain the key for the insertion of the various supports

FORMA A A TYPE	SERIE KP-KA - KP-KA SERIES			
C	3	2,5	3	3
F	6	11	6	9
d	10	ESAGONO 11	12	14
CH	8	11	10	12



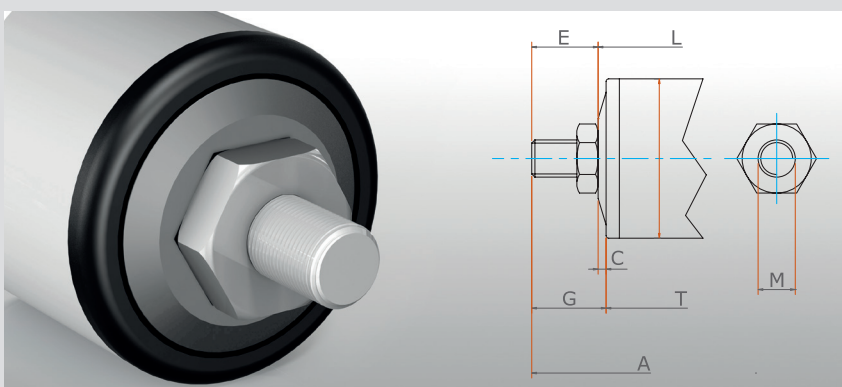
FORMA D'ATTACCO TIPO "B"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di foratura e filettatura interna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "B" COUPLING FORM

A drilling and internal threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA B B TYPE	SERIE KP-KA - KP-KA SERIES		
G	0,5	0,5	0,5
E	12	15	15
d	10	12	14
M	6	8	8



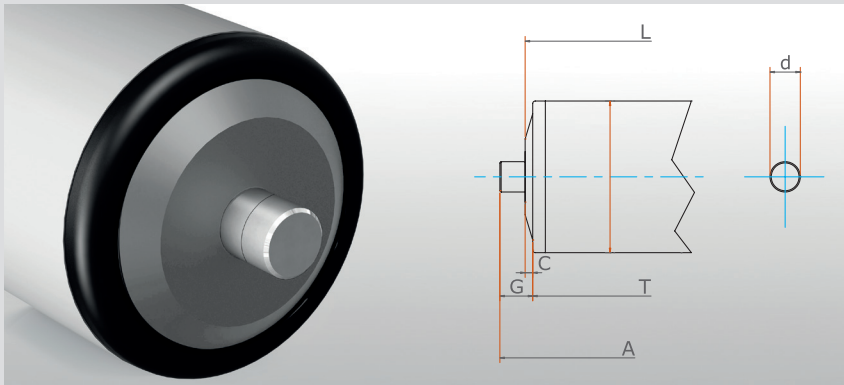
FORMA D'ATTACCO TIPO "C"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di tornitura e filettatura esterna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "C" COUPLING FORM

A turning and external threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA C C TYPE	SERIE KP-KA - KP-KA SERIES		
G	29	33	36
C	2,5	2,5	2,5
E	26,5	30,5	33,5
M	10	12	14



FORMA D'ATTACCO TIPO "D"

Sull'asse del rullo viene lasciata una sporgenza in modo da permettere il fissaggio alla struttura.

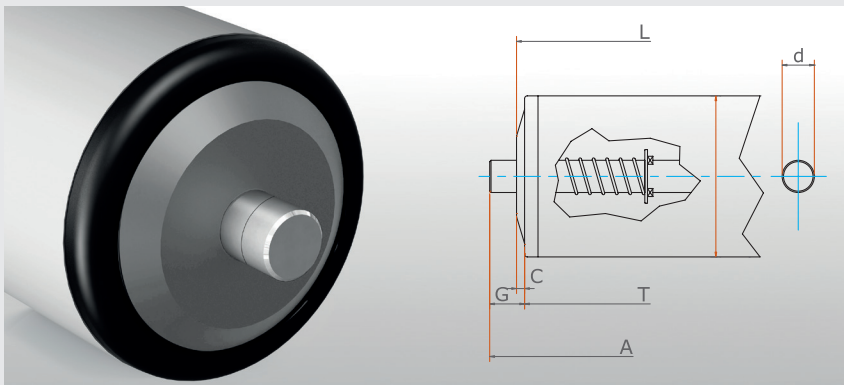
TYPE "D" COUPLING FORM

A projection is left on the roller shaft in such a way as to allow it to be fixed to the structure.

FORMA D D TYPE

SERIE KP-KA - KP-KA SERIES

	12,5	13,5	14,5
G	12,5	13,5	14,5
C	2,5	2,5	2,5
d	10	ESAGONO 11	12



FORMA D'ATTACCO TIPO "E"

Asse retrattile per consentire il fissaggio alla struttura.

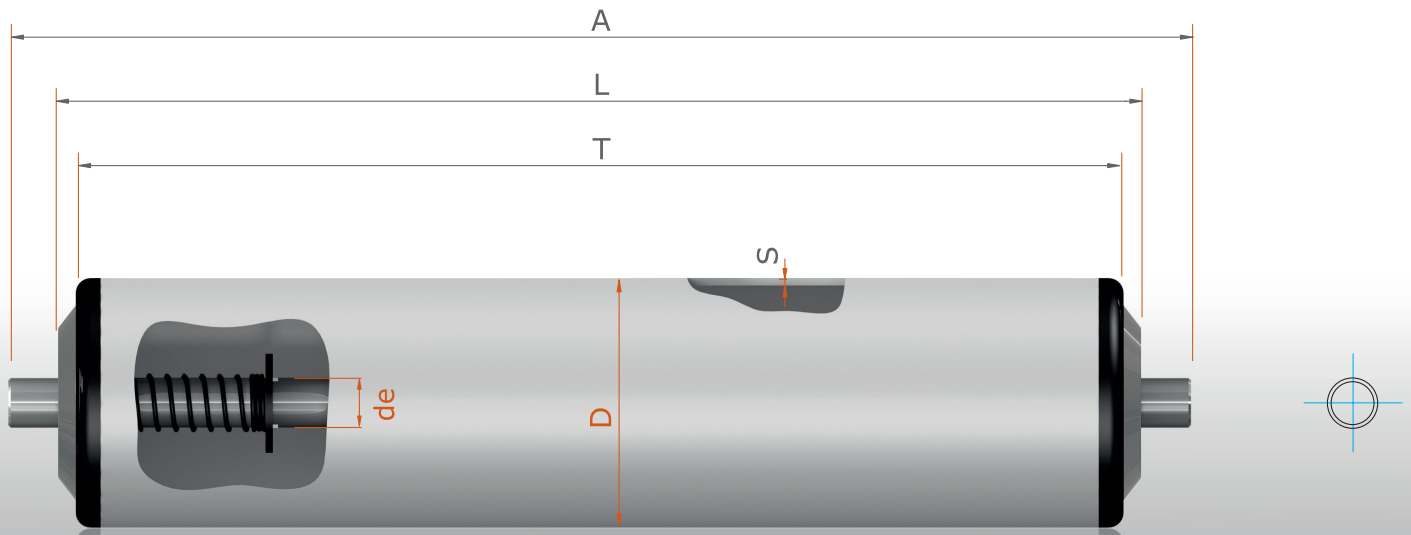
TYPE "E" COUPLING FORM

A retractable shaft to permit fixing to the structure.

FORMA E E TYPE

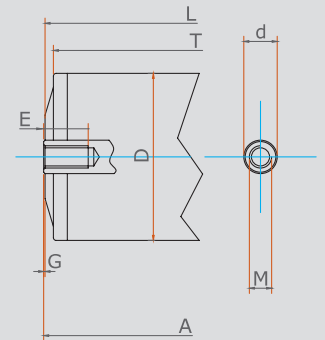
SERIE KP-KA - KP-KA SERIES

	12,5	13,5	14,5
G	12,5	13,5	14,5
C	2,5	2,5	2,5
d	10	ESAGONO 11	12



RULLI FOLLI PVC KP - KP IDLER PVC ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	T	A	L MIN	L MAX	PESO L ≈200 WEIGHT L ≈200	AL CM BY CM
KP5010	50	2,8	10	L-5	L+20	80	800	0,345	0,0124
KP6310	63	3			L+20		1000	0,420	0,0150
KP5011	50	2,8	CH11		L+22		800	0,389	0,0144
KP6311	63	3			L+22		1000	0,445	0,0170
KP5012	50	2,8	12		L+24		800	0,404	0,0151
KP6312	63	3			L+24		1000	0,481	0,0180
KP5014	50	2,8	14		L+1		800	0,475	0,0183
KP6314	63	3			L+1		1000	0,527	0,0210



* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "E".

* The dimensions in the table refer to a type "E" form of coupling.

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "B" con de=14.

* The dimensions in the table refer to a type "B" form of coupling with de=14.

DESCRIZIONE PRODOTTO

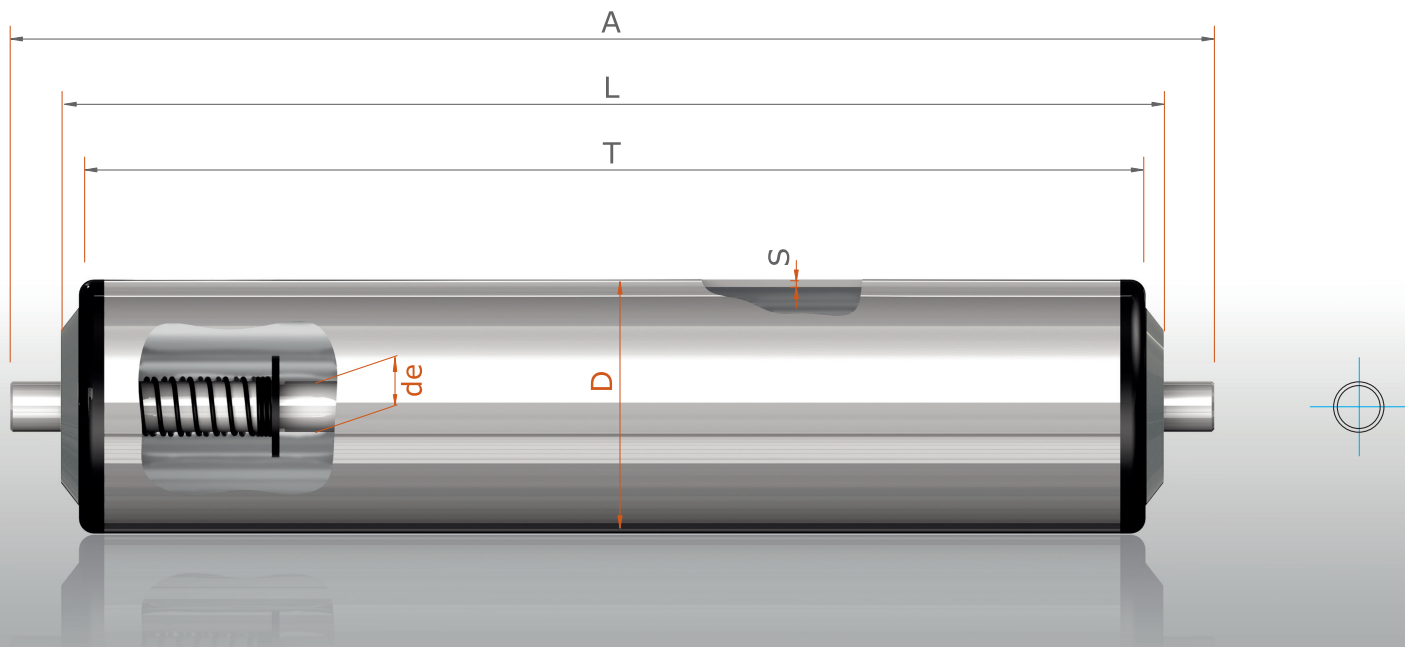
Rulli con tubo in poliammide di costruzione speciale montati su testate in PVC, con cuscinetti radiali rigidi, prelubrificati e protetti.

Su richiesta possono essere forniti con asse inox e sfere inox. Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri e a gravità in genere.

PRODUCT DESCRIPTION

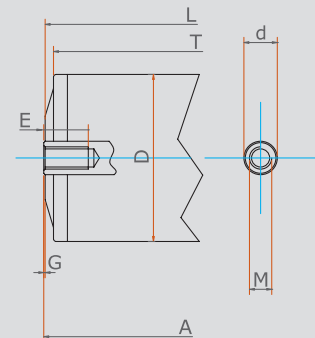
Rollers with a polyamide tube of special construction mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected. They can be supplied with stainless steel shafts and stainless steel balls on request.

These are recommended for conveyors with light loads and those that work by gravity in general.



RULLI FOLLI PVC KA - KA IDLER PVC ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	T	A	L MIN	L MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
KA5010	50	1,5	10	L-5	L+20	80	1400	0,553	0,0241
KA6010	60								
KA5011	50		ES11		L+22			0,598	0,0262
KA6011	60								
KA5012	50		12		L+24			0,613	0,0268
KA6012	60								
KA5014	50		14		L+1			0,683	0,0300
KA6014	60								



* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "E".

* The dimensions in the table refer to a type "E" form of coupling.

* Le dimensioni in tabella si riferiscono alla forma di attacco "B" con de=14.

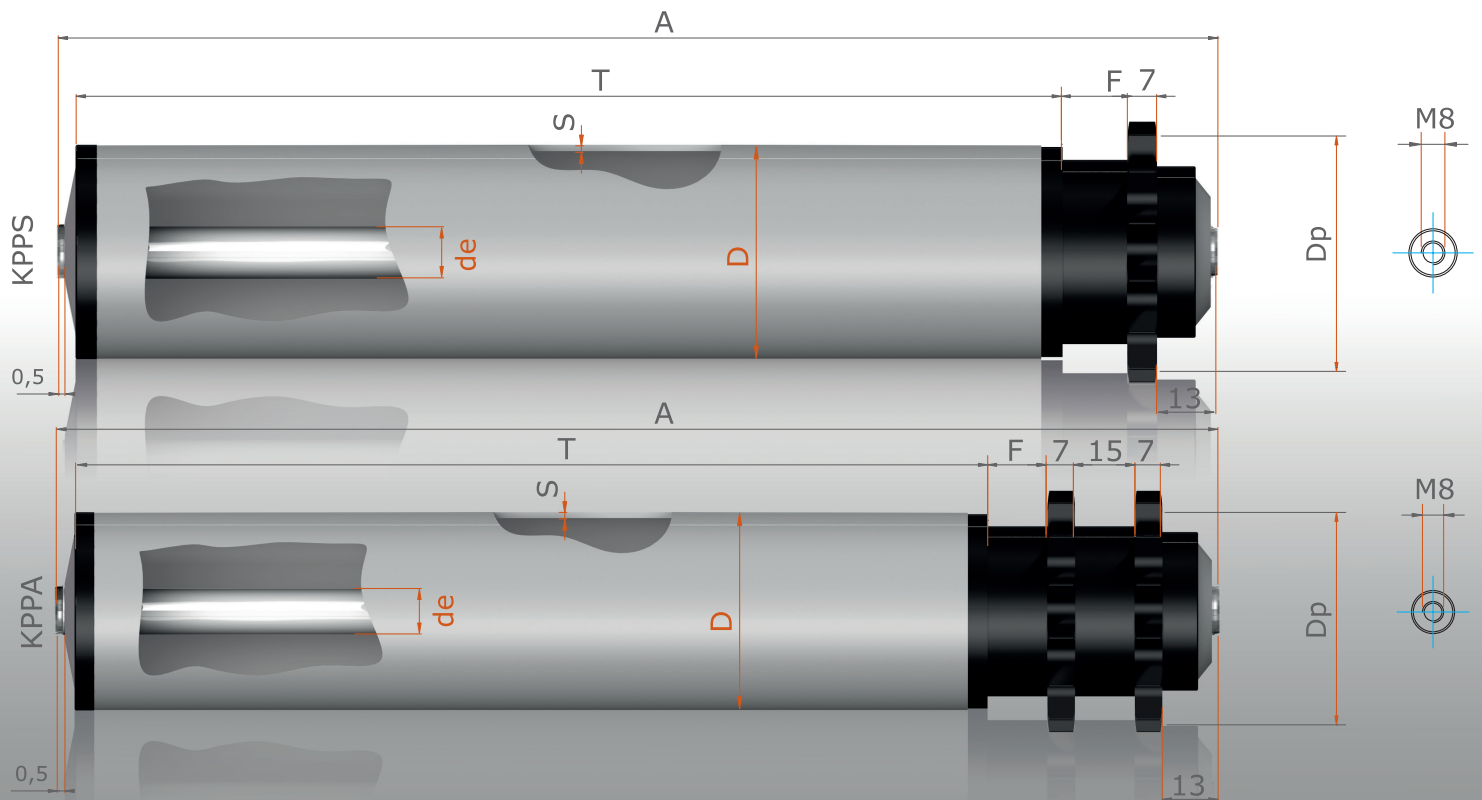
* The dimensions in the table refer to a type "B" form of coupling with de=14.

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli con tubo in acciaio montati su testate in PVC, con cuscinetti radiali rigidi, prelubrificate e protette.
Su richiesta possono essere forniti con asse inox e sfere inox.
Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri e a gravità in genere.

PRODUCT DESCRIPTION

Rollers with a steel tube mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected.
They can be supplied with stainless steel shafts and stainless steel balls on request.
These are recommended for conveyors with light loads and those that work by gravity in general.



RULLI CON PIGNONE PVC KAP - KAP PINION SPROCKET PVC ROLLERS

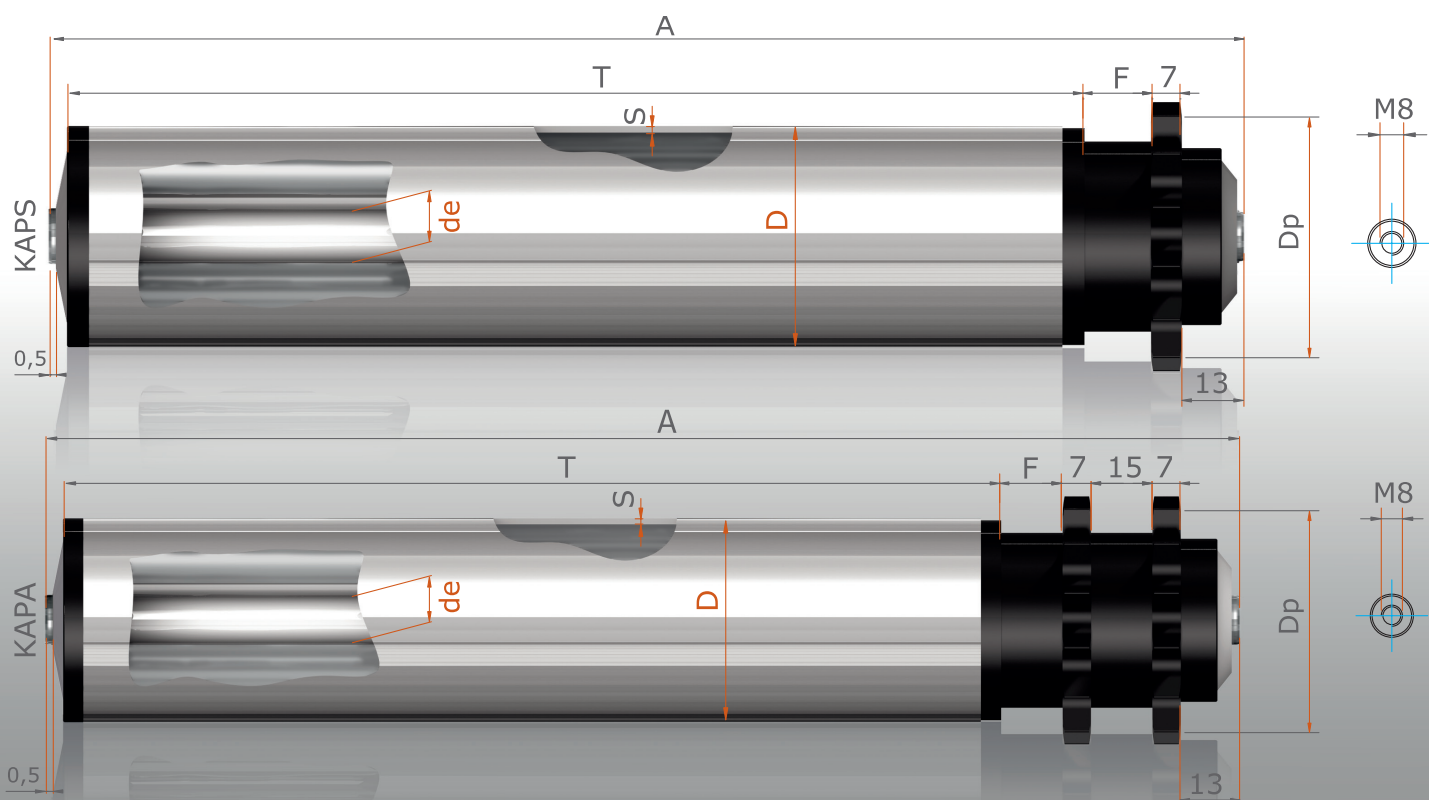
CODICE CODE	D	S	de	A	P"	F	Z	Dp	T	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
KP50PS1211	50	2,8	12	T+34,5	1/2"	11,5	11	45,08	A-34,5	0,447	0,015
KP50PS1214				T+38					A-38	0,571	0,018
KP63PS1214	60	3	14	T+53	1/2"	15	14	57,07	A-60	0,632	0,021
KP50PA1214	50	2,8								0,625	0,018
KP63PA1214	60	3								0,712	0,021

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli con tubo in poliammide di costruzione speciale montati su testate in PVC, con cuscinetti radiali rigidi, prelubrificate e protette. All'estremità del tubo viene montato ad incastro un pignone con una/due corone in polimero. Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri.

PRODUCT DESCRIPTION

Rollers with a polyamide tube of special construction mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected. A pinion with one/two polymer ring gears is mounted by slotting at the end of the tube. They are indicated for conveyors with light loads.



RULLI CON PIGNONE PVC KAP - KAP PINION SPROCKET PVC ROLLERS

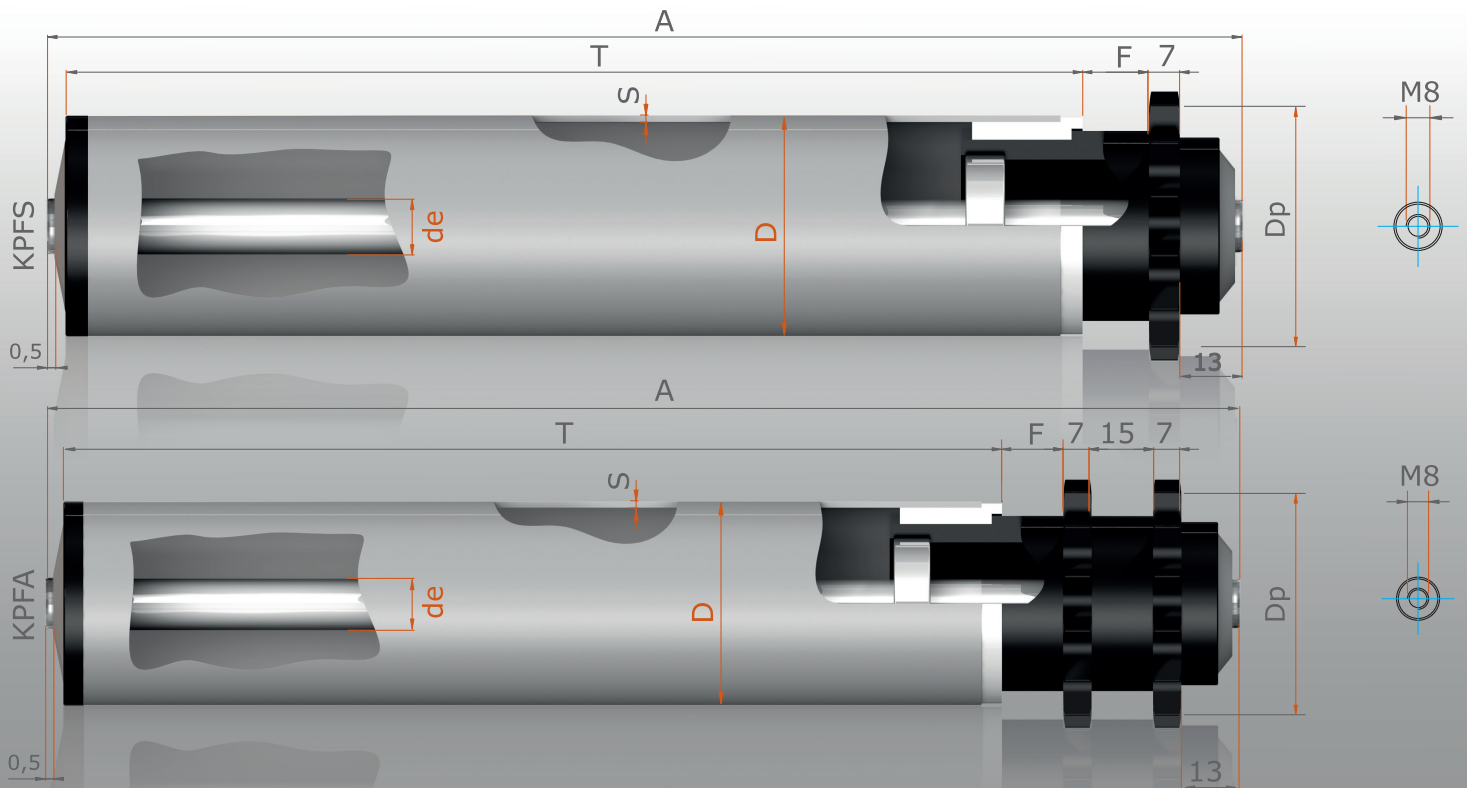
CODICE CODE	D	S	de	A	P"	F	Z	Dp	T	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
KA50PS1211	50	1,5	12	T+34,5	1/2"	11,5	11	45,08	A-34,5	0,656	0,027
KA50PS1214				T+38					A-38	0,779	0,030
KA60PS1214	60		14	15		14	57,07	A-60	0,848	0,034	
KA50PA1214	50		T+60						0,795	0,030	
KA60PA1214	60		0,864						0,034		

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli con tubo in acciaio montati su testate in PVC, con cuscinetti radiali rigidi, prelubrificate e protette. All'estremità del tubo viene montato ad incastro un pignone con una/due corone in polimero. Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri.

PRODUCT DESCRIPTION

Rollers with a steel tube mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected. A pinion with one/two polymer ring gears is mounted by slotting at the end of the tube. They are indicated for conveyors with light loads.



RULLI FRIZIONATI PVC KPF - KPF FRICTION PVC ROLLERS

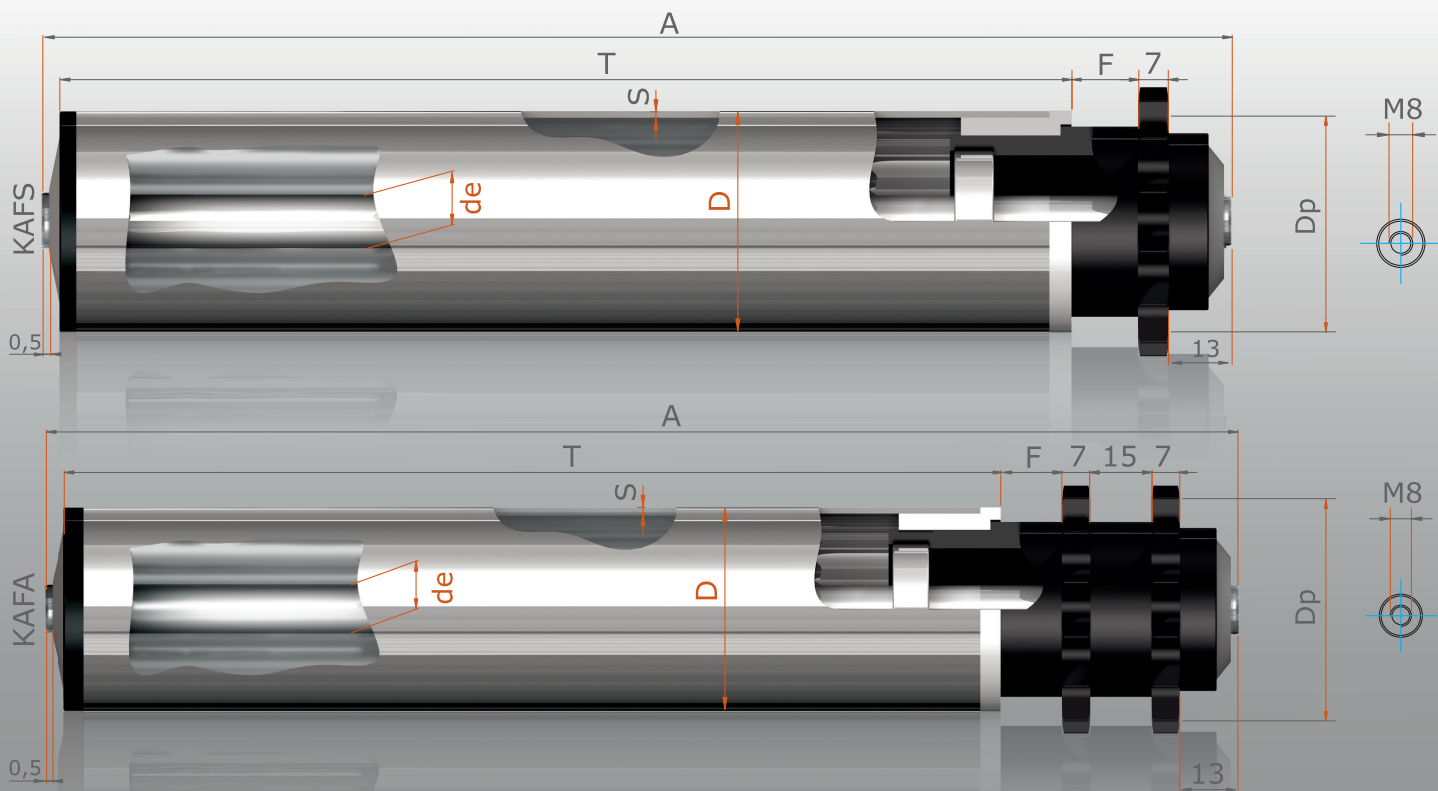
CODICE CODE	D	S	de	A	P"	F	Z	Dp	T	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
KP50FS1211	50	2,8	12	T+34,5	1/2"	11,5	11	45,08	A-34,5	0,447	0,015
KP50FS1214				T+38					A-38	0,571	0,018
KP63FS1214	63	3	14	T+53	1/2"	15	14	57,07	A-60	0,632	0,021
KP50FS1214	50	2,8								0,625	0,018
KP50FA1214	63	3								0,712	0,021

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli con tubo in poliammide di costruzione speciale montati su testate in PVC, con cuscinetti radiali rigidi, prelubrificate e protette. All'estremità del tubo viene montato un pignone frizionato con una/due corone in polimero. Sono impiegati nei trasportatori con carichi leggeri.

PRODUCT DESCRIPTION

Rollers with a polyamide tube of special construction mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected. A pinion with one/two polymer ring gears is mounted by slotting at the end of the tube. They are indicated for conveyors with light loads.



RULLI FRIZIONATI PVC KAF - KAF FRICTION PVC ROLLERS

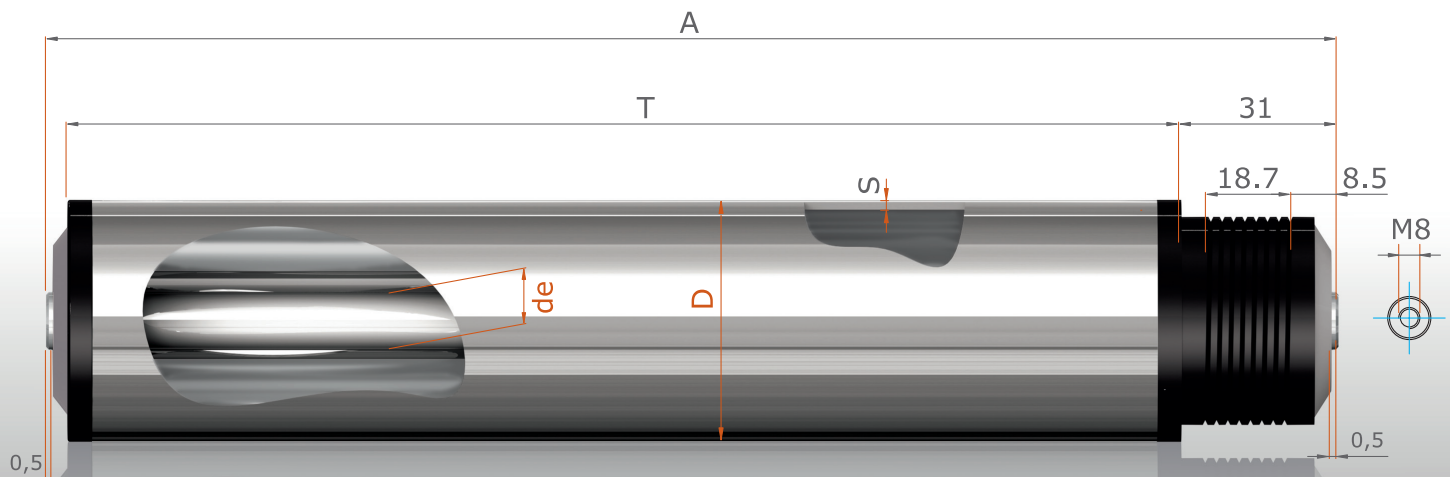
CODICE CODE	D	S	de	A	P"	F	Z	Dp	T	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
KA50FS1211	50	1,5	12	T+34,5	1/2"	11,5	11	45,08	A-34,5	0,656	0,027
KA50FS1214				T+38					A-38	0,779	0,030
KA60FS1214	60		14	15		14	57,07	A-60	0,848	0,034	
KA50FA1214	50		T+53						0,795	0,030	
KA60FA1214	60		0,864						0,034		

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli con tubo in acciaio montati su testate in PVC, con cuscinetti radiali rigidi, prelubrificate e protette. All'estremità del tubo viene montato ad incastro un pignone con una/due corone in polimero. Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri.

PRODUCT DESCRIPTION

Rollers with a steel tube mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected. A pinion with one/two polymer ring gears is mounted by slotting at the end of the tube. They are indicated for conveyors with light loads.



RULLI COMANDATI PVC POLY-V - POLY-V DRIVEN PVC ROLLERS

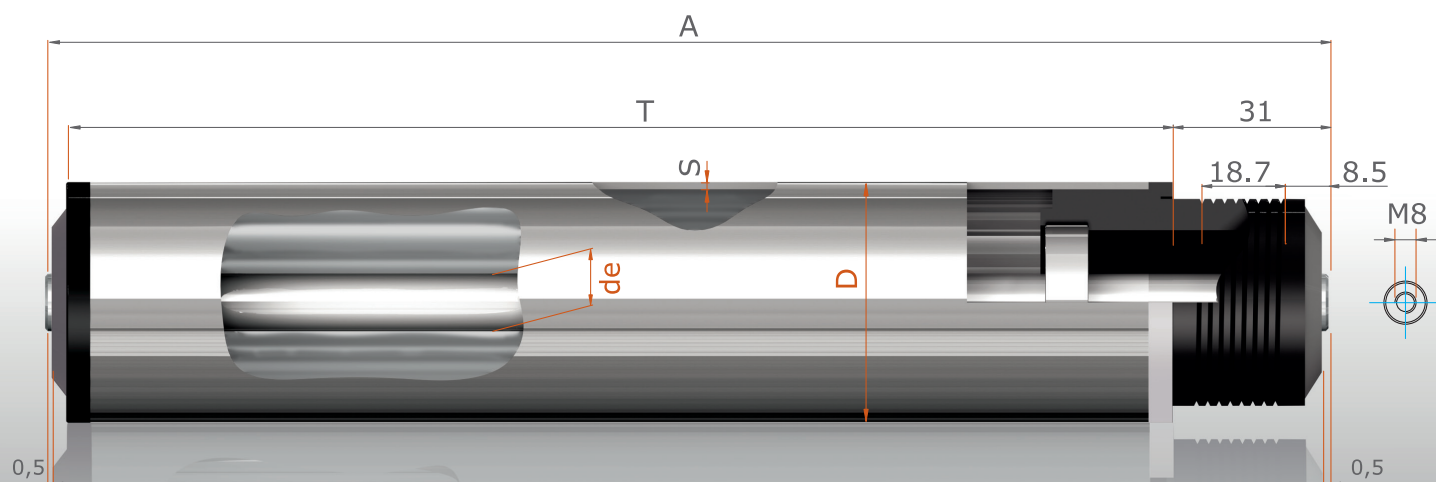
CODICE CODE	D	S	de	A	P"	N° COSTE	T	A MIN	A MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
KAPVM	50	1,5	12	T+34	2,34	9	A-34	150	1200	0,448	0,015

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli con tubo in acciaio montati su testate in PVC, con cuscinetti radiali rigidi, prelubrificate e protette.
All'estremità del tubo viene montata ad incastro una puleggia con 9 gole in polimero.
La trasmissione avviene tramite cinghie poly-v.
A richiesta eseguiti con dispositivo antistatico.
Sono indicati per trasportatori con carichi leggeri.

PRODUCT DESCRIPTION

Rollers with a steel tube mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected.
A pulley with nine polymer races is mounted by slotting at the end of the tube.
Transmission is provided by polyvinyl belts.
Built with an antistatic device on request.
They are indicated for conveyors with light loads.



RULLI FRIZIONATI PVC POLY-V - POLY-V FRICTION PVC ROLLERS

CODICE CODE	D	S	de	A	P''	N° COSTE	T	A MIN	A MAX	PESO L =200 WEIGHT L =200	AL CM BY CM
KAPVF	50	1,5	12	T+34	2,34	9	A-34	150	1200	0,448	0,015

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rulli con tubo in acciaio montati su testate in PVC, con cuscinetti radiali rigidi, prelubrificate e protette.

All'estremità del tubo viene montata una puleggia frizionata con 9 gole in polimero.

La trasmissione avviene tramite cinghie poly-v.

A richiesta eseguiti con dispositivo antistatico.

Sono impiegati nei trasportatori con carichi leggeri ove si richieda l'accumulo temporaneo dei colli.

PRODUCT DESCRIPTION

Rollers with a steel tube mounted on PVC heads, with rigid radial bearings, prelubricated and protected.

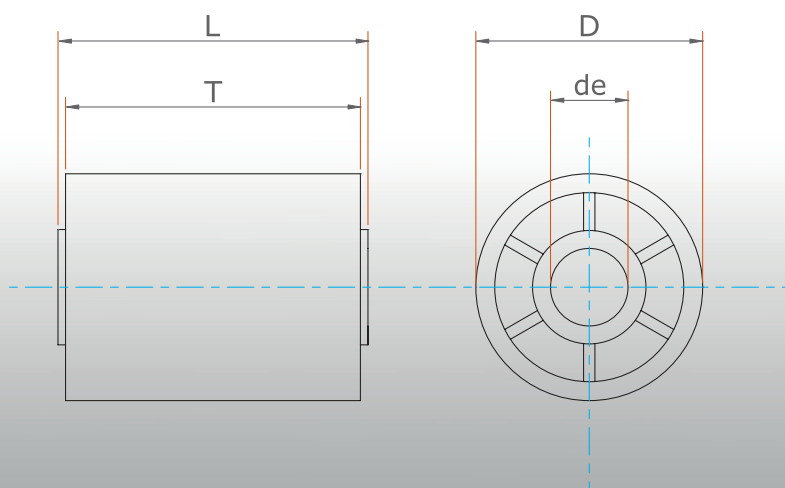
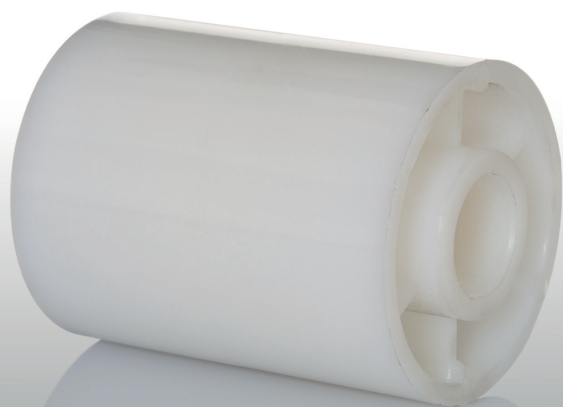
A pulley (with 9 polymer races) with clutch is mounted at the end of the tube.

Transmission is provided by polyvinyl belts.

Built with an antistatic device on request.

They are used in conveyors for light loads where the temporary accumulation of packs is required.





BOCCOLE RN - RN BUSHING

CODICE CODE	D	de	L	T	PESO WEIGHT
RN6082	60	20,5	82	78	0,122

DESCRIZIONE PRODOTTO

BOCCOLE

Boccole in poliammide.

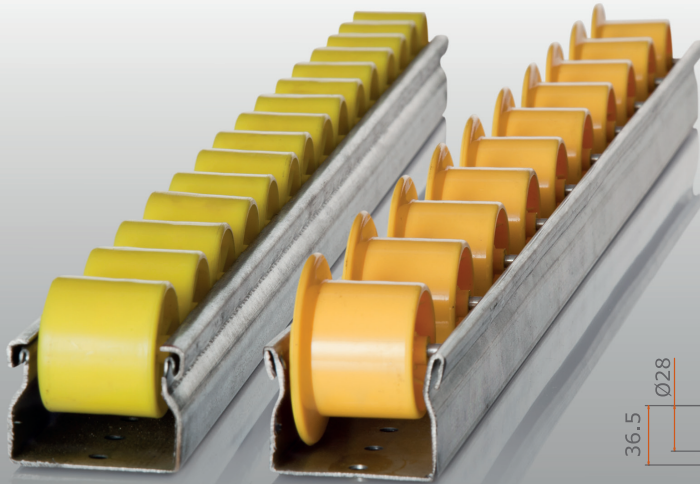
Sono indicati per trasportatori con carichi medi in cattive condizioni ambientali.

PRODUCT DESCRIPTION

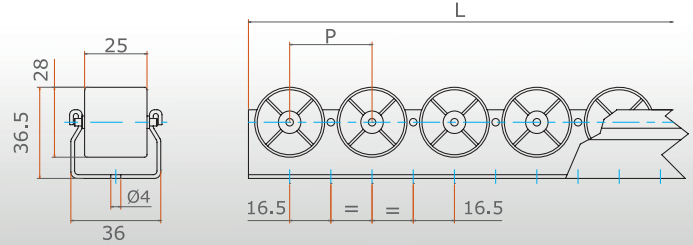
BUSHINGS

Polyamide bushings.

They are indicated for conveyors with medium loads in poor environmental conditions.

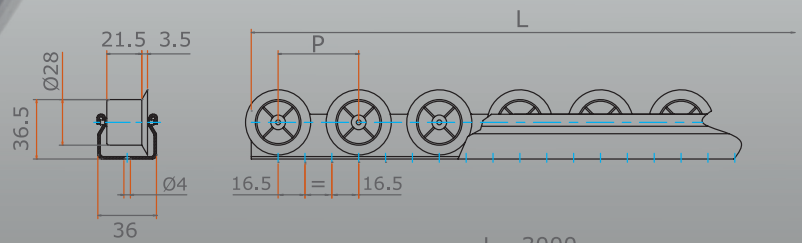


MC 281



L = 3000
P = 33-49,5-66-82,5-99

MC 282



L = 3000
P = 49,5-66-82,5-99

PROFILI A RULLI MC281 - MC281 ROLLER TRACKS

CODICE CODE	L	p	PESO WEIGHT
MC281333000	3000	33	2,45
MC2814953000		49,5	2,24
MC281663000		66	2,13
MC2818253000		82,5	2,07

PROFILI A RULLI MC282 - MC282 ROLLER TRACKS

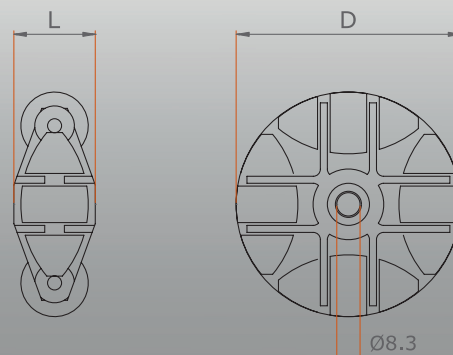
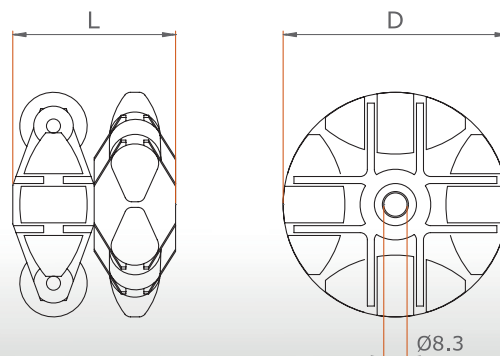
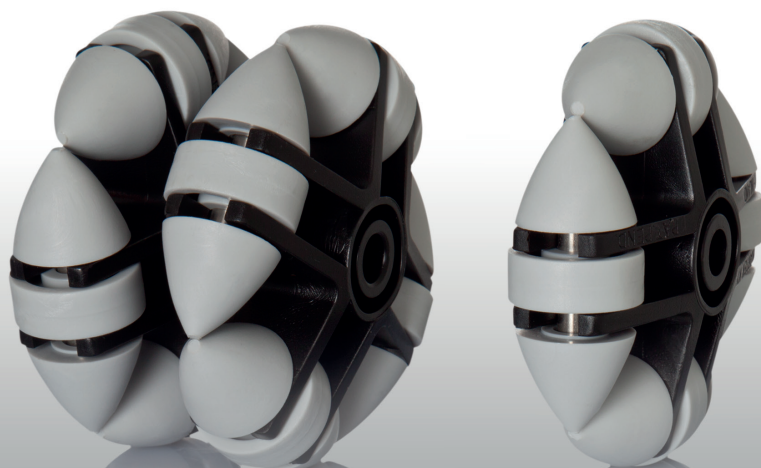
CODICE CODE	L	p	PESO WEIGHT
MC2824953000	3000	49,5	2,18
MC282663000		66	2,09
MC2828253000		82,5	2,03
MC282993000		99	2,00

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rullini in polipropilene piani o flangiati montati su un profilo d'acciaio zincato.
È l'ideale soluzione per la movimentazione di piccoli colli, impiegati nei magazzini dinamici per lo stoccaggio e il picking.

PRODUCT DESCRIPTION

Flat or flanged polypropylene rollers mounted on a galvanized steel section bar.
It is the ideal solution for conveying small packs, used in dynamic warehouses for stocking and picking.



ROTELLE MULTIDIREZIONALI RMS - RMS MULTIDIRECTIONAL WHEELS

CODICE CODE	D	L	CARICO MAX daN daN MAX LOAD	PESO WEIGHT
RMS5008	50	19,5	5	0,0268
RMS6008	60	25	10	0,0510
RMS8008	80	30	20	0,1114

ROTELLE MULTIDIREZIONALI RMD - RMD MULTIDIRECTIONAL WHEELS

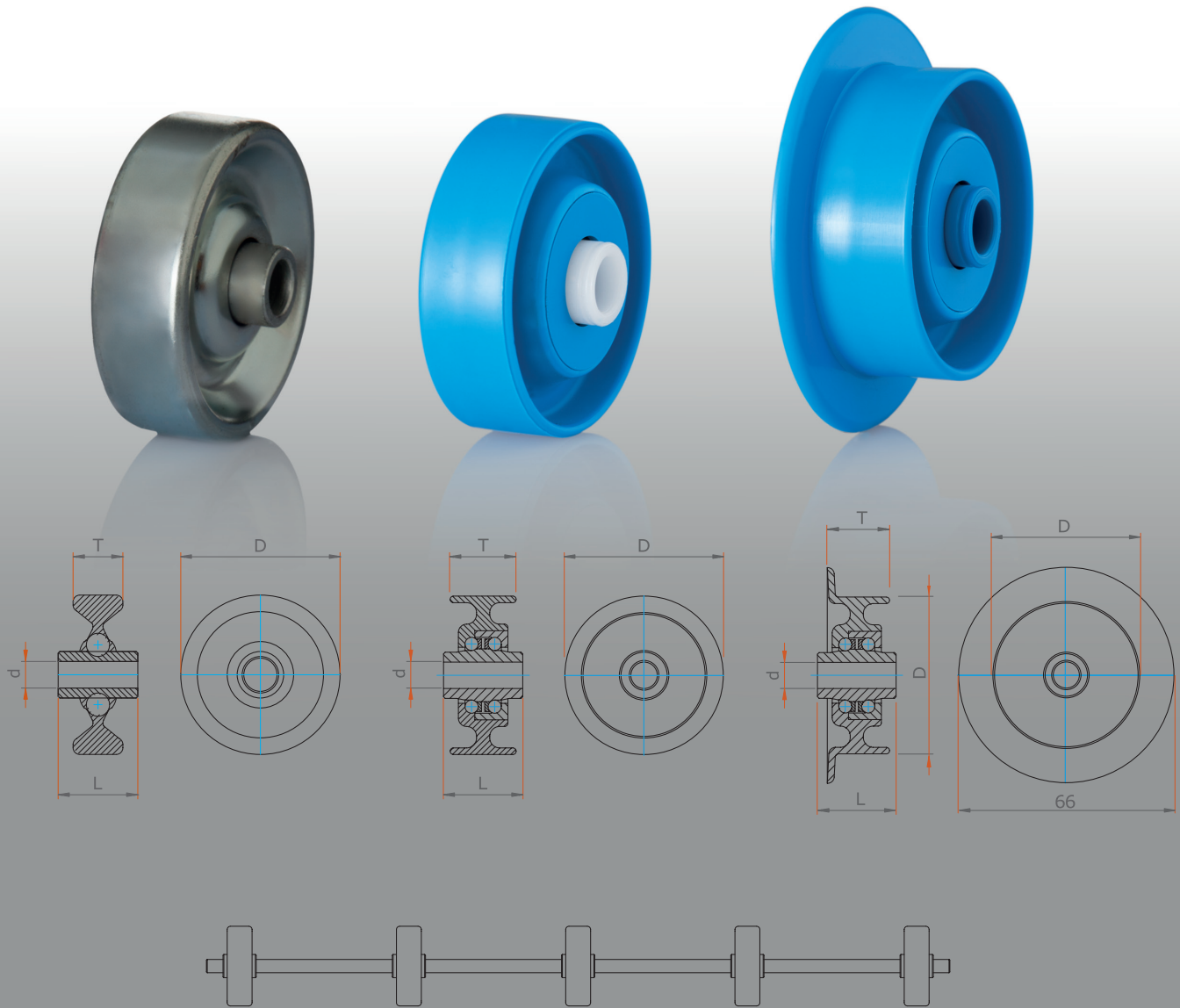
COD. - CODE	D	L	CARICO MAX daN daN MAX LOAD	PESO WEIGHT
RMD5008	50	39	10	0,0538
RMD6008	60	51	20	0,1024
RMD8008	80	60	40	0,2262

DESCRIZIONE PRODOTTO

Sono elementi compatti e scorrevoli costruiti in resina poliammidica dove sono inseriti rulli a botte con assi in acciaio. Ideali a movimentare o ruotare colli con superfici piane. Utilizzati nei trasportatori a gravità, nei piani di lavoro e negli svincoli.

PRODUCT DESCRIPTION

These are compact and smooth elements made of polyamide resin in which barrel rollers with steel axes are inserted. They are ideal for conveying or overturning packs with flat surfaces. They are used in gravity conveyors, on work tops and outlets.



ROTELLE R - R WHEELS

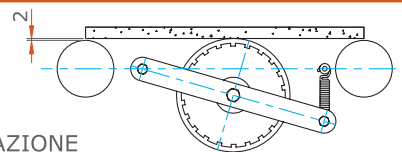
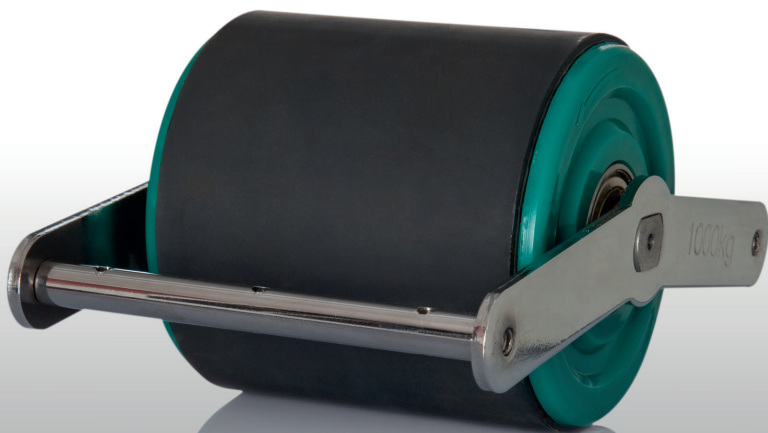
CODICE CODE	D	d	T	L	CARICO MAX daN daN MAX LOAD	PESO WEIGHT
R482	48	8	15	20	17	0,080
RP484			16	24	10	0,020
RP485	48/66		19,5			0,024

DESCRIZIONE PRODOTTO

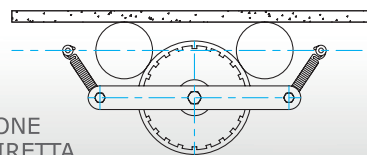
Rotelle in acciaio e poliammide. Possono essere impiegate nei trasportatori a gravità rettilinei.

PRODUCT DESCRIPTION

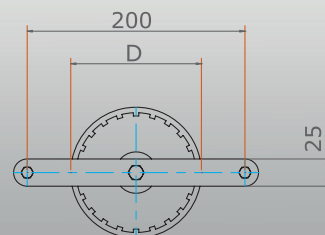
Steel and polyamide wheels. They can be used in rectilinear gravity conveyors.



AZIONE DIRETTA



AZIONE INDIRETTA



RUOTE DECELERANTI RD - RD BRAKE WHEELS

CODICE CODE	D	CARICO MAX daN daN MAX LOAD	PESO WEIGHT
RD86	86	500	0,950
RD120	120	1000	1,38

DESCRIZIONE PRODOTTO

Servono per regolare la velocità dei colli sulle rulliere a gravità. La velocità di avanzamento è costante per ottenere il miglior risultato.

Si consiglia di impiegare una ruota per ogni posto pallet verificando che la velocità non superi 0,3 metri secondo.

L'inclinazione delle rulliere deve essere tale da garantire la partenza da fermo dei pallet.

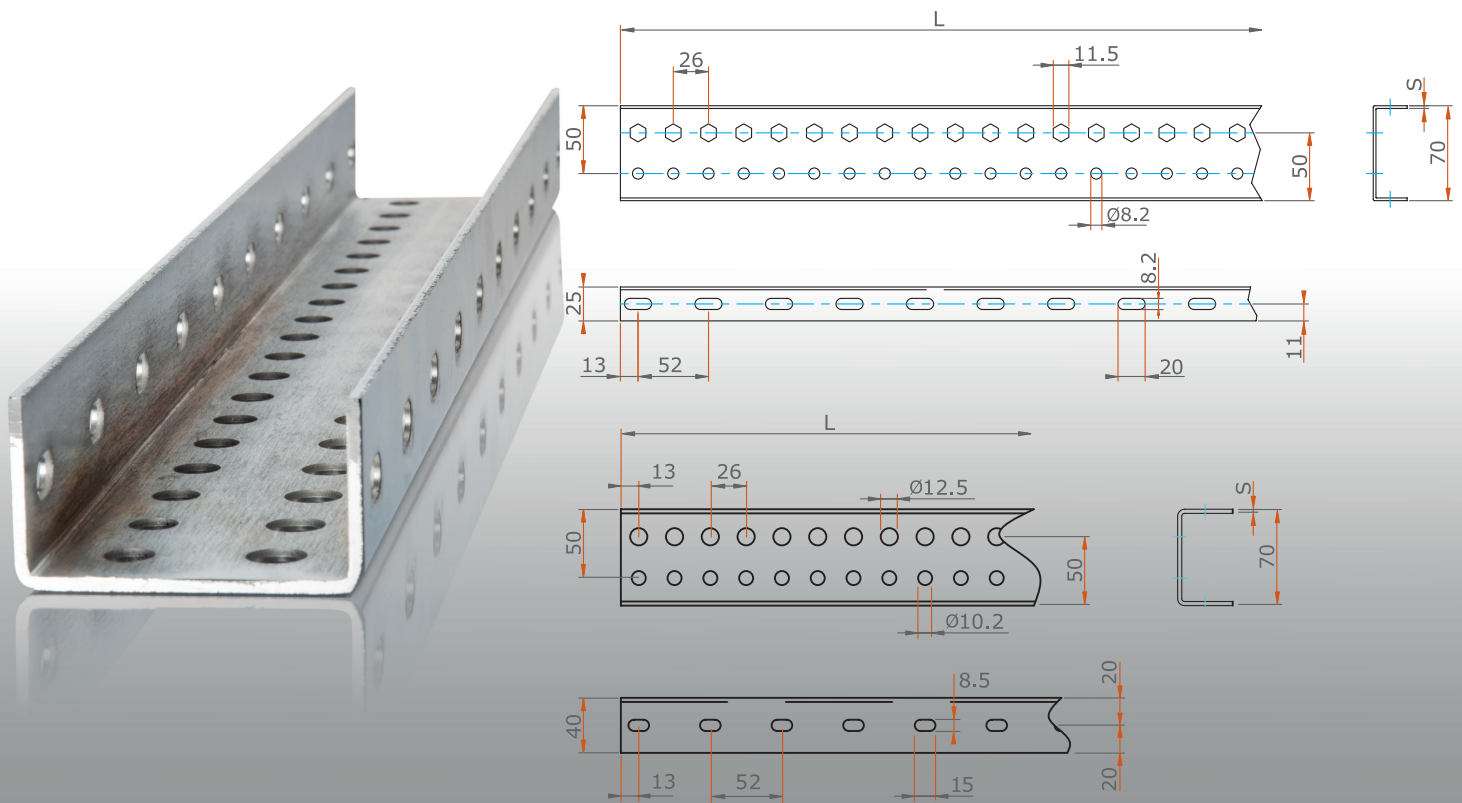
PRODUCT DESCRIPTION

They are for regulating the speed of the packs on gravity roller conveyors.

The feed speed is constant in order to obtain the best result.

It is recommended that a wheel be used for every pallet position and check that the speed does not exceed 0.3 metres per second.

The inclination of the roller conveyors must be such as to guarantee that the pallets can start from stationary.



PROFILI FORATI PU - PU SLOTTED PROFILES

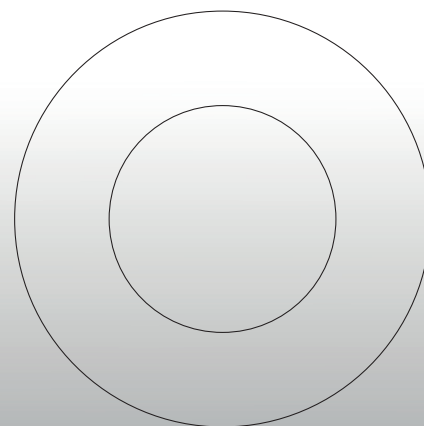
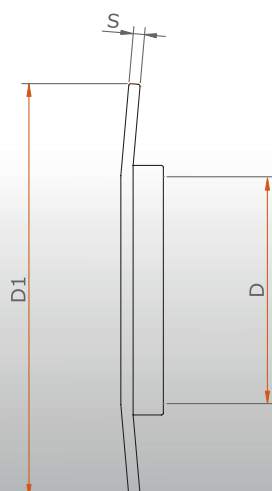
CODICE CODE	L	S	PESO WEIGHT
PU702	2990	3	6,82
PU701	2990	3	6,82

DESCRIZIONE PRODOTTO

Profili in lamiera zincata a caldo.
Sono consigliati per il trasporto interno medio/leggero.
Possono montare rulli con asse a molla, esagonale e filettato.

PRODUCT DESCRIPTION

Sections in hot-galvanized sheet metal.
They are recommended for internal medium/light conveying.
Rollers with spring, hexagonal and threaded shafts can be mounted.



FLANGE DI GUIDA FL - FL GUIDE FLANGES

CODICE CODE	D	D1	S	PESO WEIGHT
FL60110	60	110	3	0,16
FL76130	76	130	3	0,21
FL89150	89	150	3	0,4

DESCRIZIONE PRODOTTO

Particolare meccanico da fissare/saldare sul tubo del rullo per guidare l'avanzamento del collo sulla rulliera all'interno di spazi prestabiliti.

PRODUCT DESCRIPTION

Mechanical part for fixing/welding onto the roller tube to guide the feed of the pack on the roller conveyor inside the predetermined spaces.



Via R. Maffei, 129 | 37050 Vallese di Oppeano
Verona
Tel. 045 6984313 | Fax 045 6984303
info@perinellirulli.com

www.perinellirulli.com

